

BLATY DUROPAL COMPACT

OBRÓBKA



GRZEGORZ WOŹNIAK

Trener ds. produktów PFLEIDERER

JANUSZ LASKOWSKI

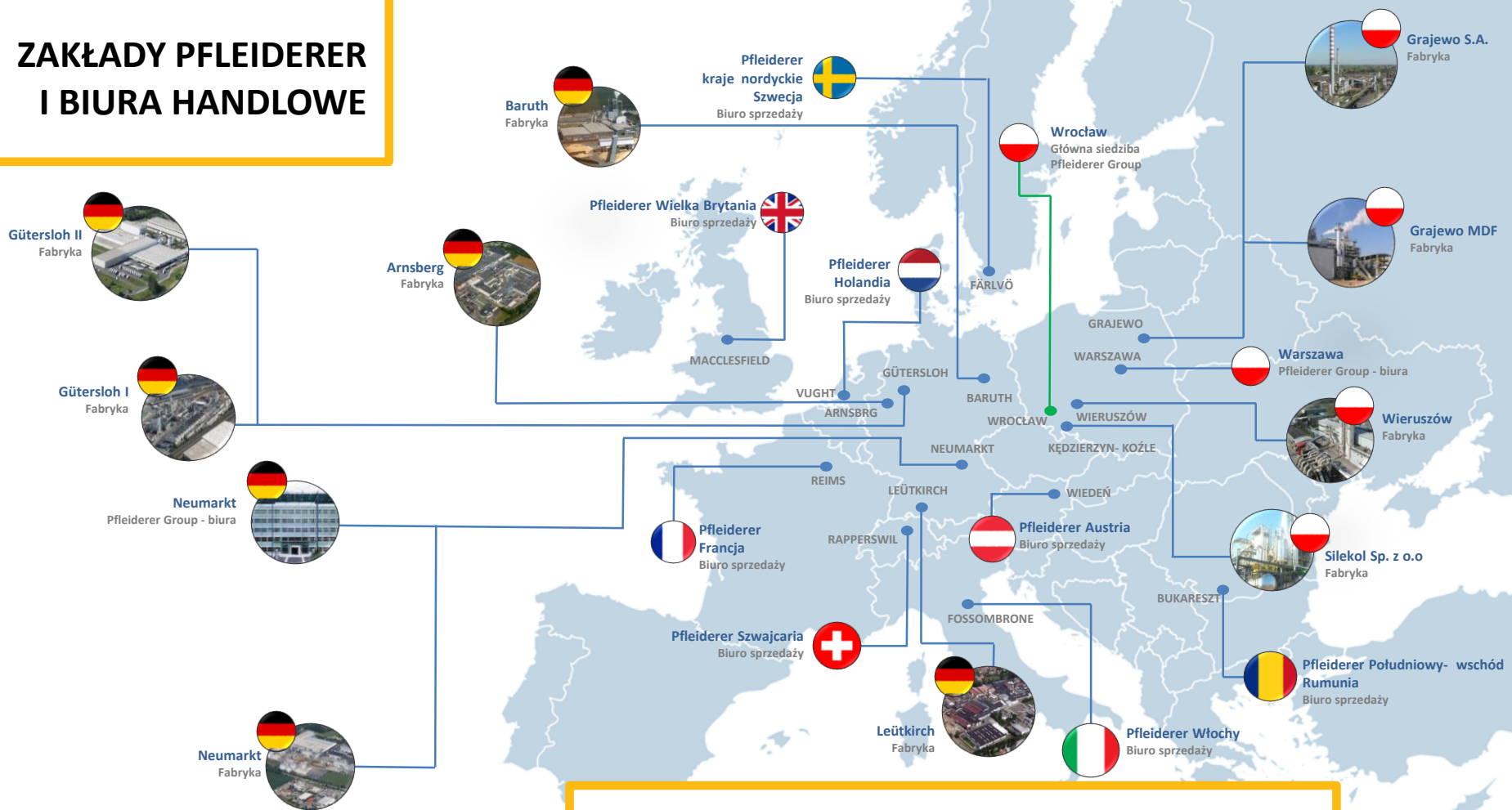
Doradca Techniczny z ramienia PFLEIDERER

DAWID BAJDA

Specjalista ds. Szkoleń - ITA Tools

 **PFLEIDERER**

ZAKŁADY PFLEIDERER I BIURA HANDLOWE



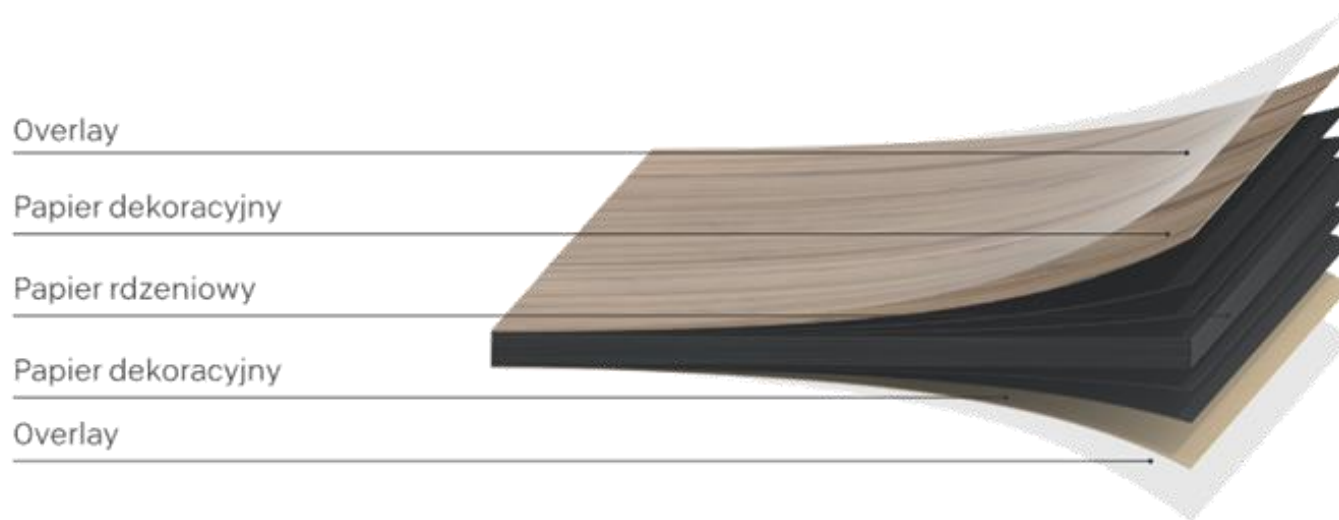
10 zakładów produkcyjnych zlokalizowanych w Polsce
i Niemczech

8 biur handlowych

Firma Pfleiderer sprzedaje swoje produkty również na innych
kontynentach: Australia, Azja, Afryka

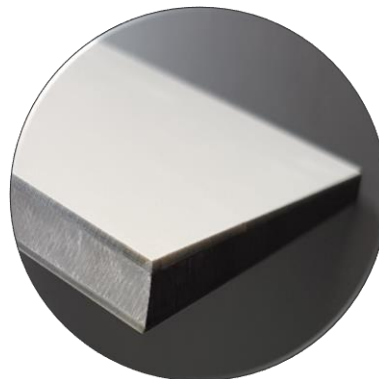
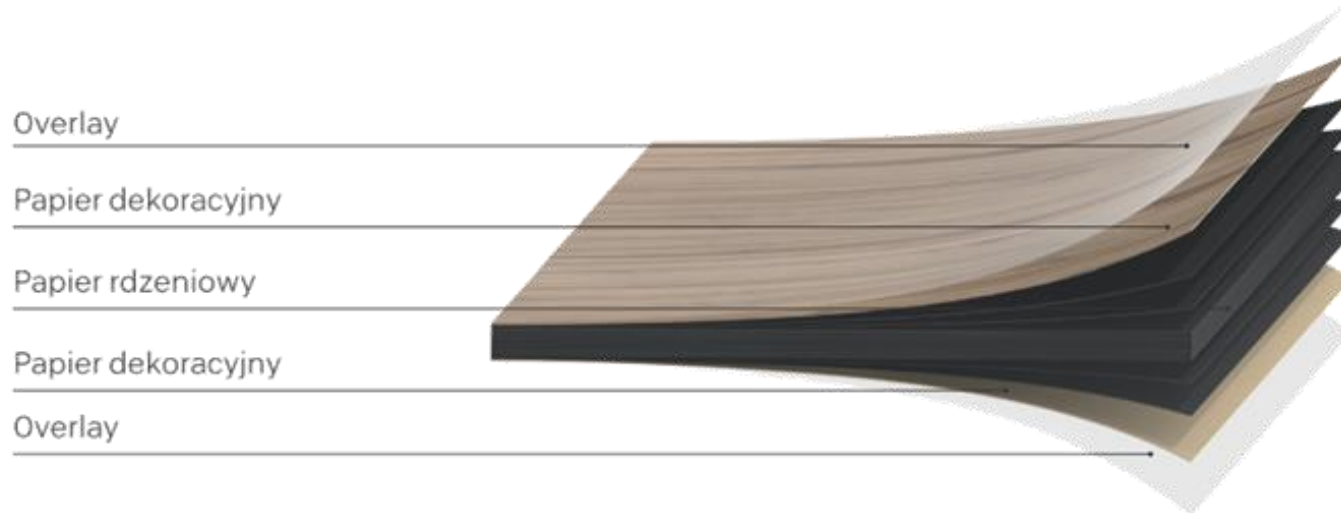
BLATY DUROPAL COMPACT

BUDOWA

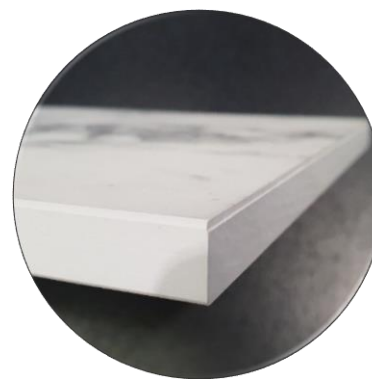


BLATY DUROPAL COMPACT

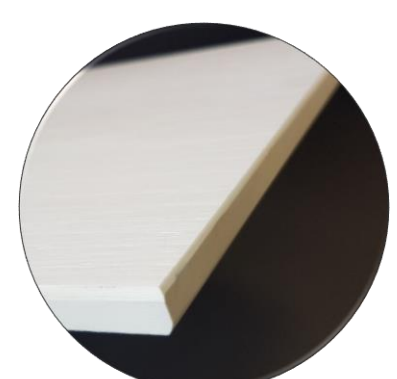
BUDOWA



CZARNY RDZEŃ



BIAŁY RDZEŃ



SZARY RDZEŃ



BLATY DUROPAL COMPACT

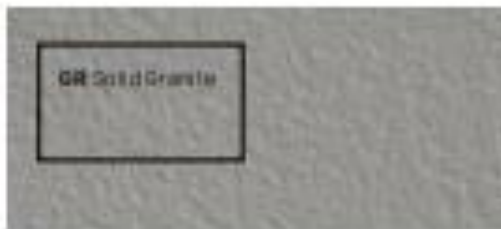
ZALETY

- Samonośne,
- Higieniczne
- Przeznaczony do kontaktu z żywnością,
- Idealny do stref o intensywnym użytkowaniu,
- Wilgocioodporny,
- Odporny na okresowe oddziaływanie wody,
- Trwały i odporny na korozję,
- Wysoka odporność na uderzenia,

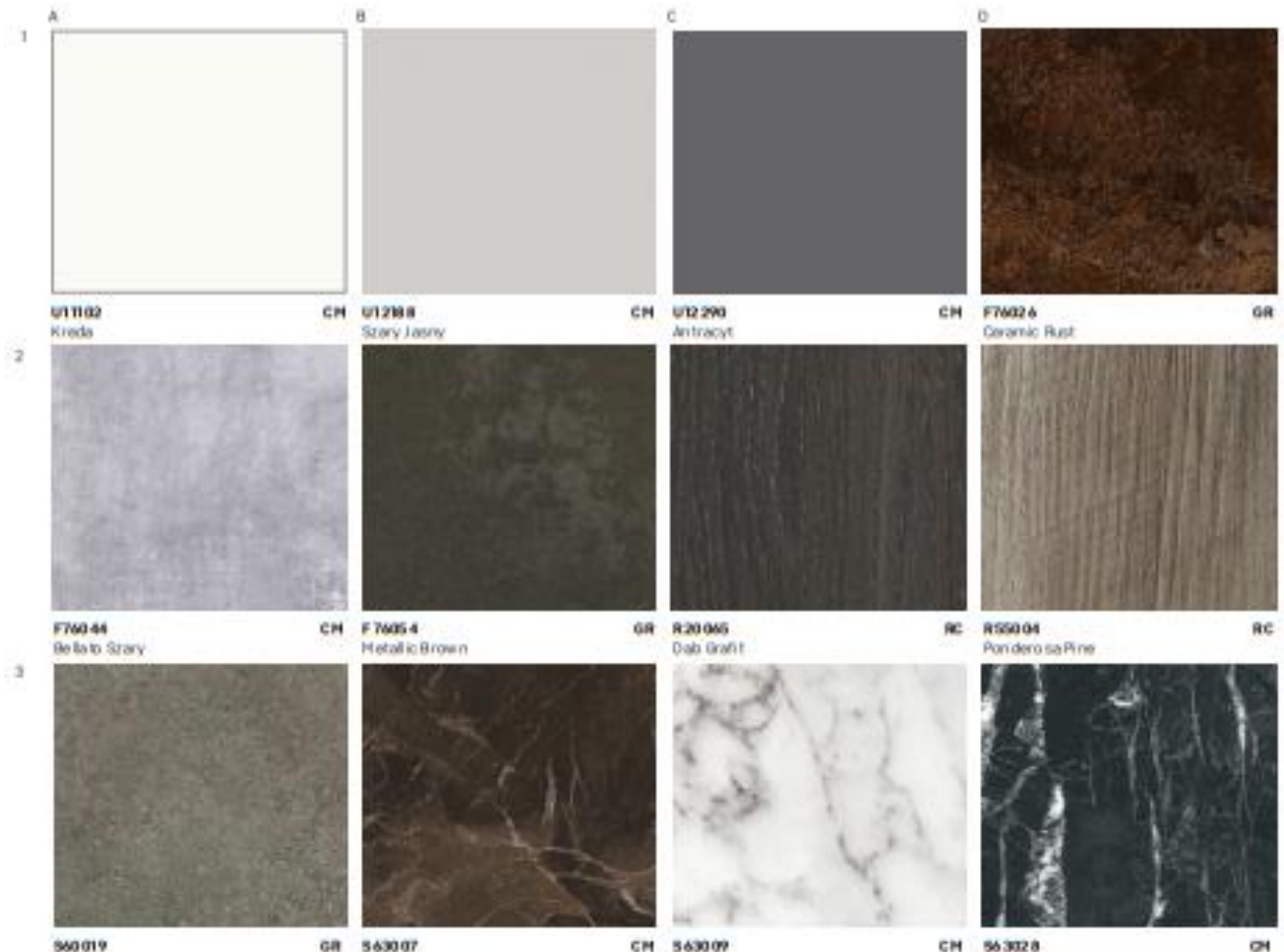
BLATY DUROPAL COMPACT

KOLEKCJA

3 STRUKTURY



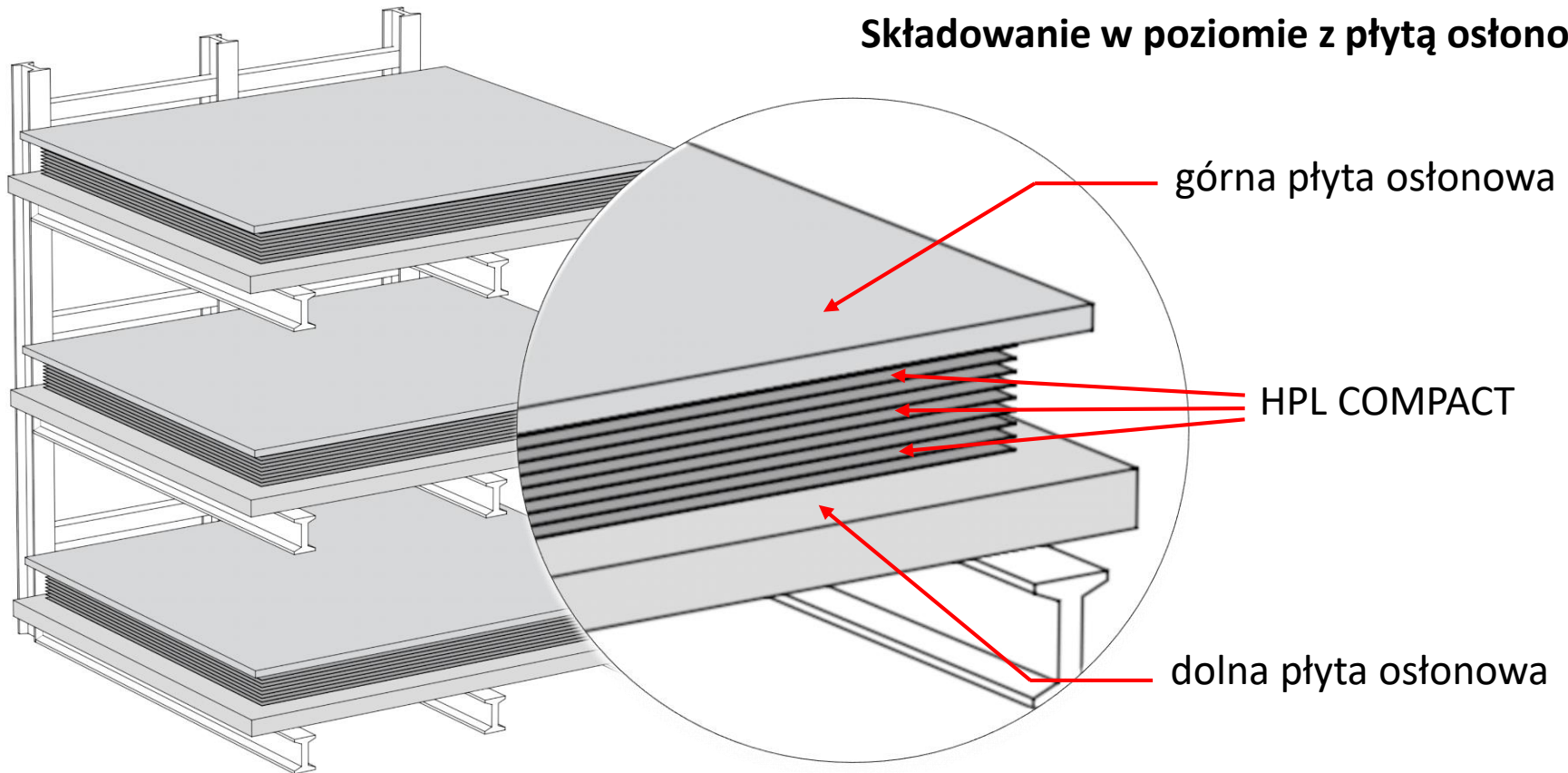
12 DEKORÓW



BLATY DUROPAL COMPACT

SKŁADOWANIE

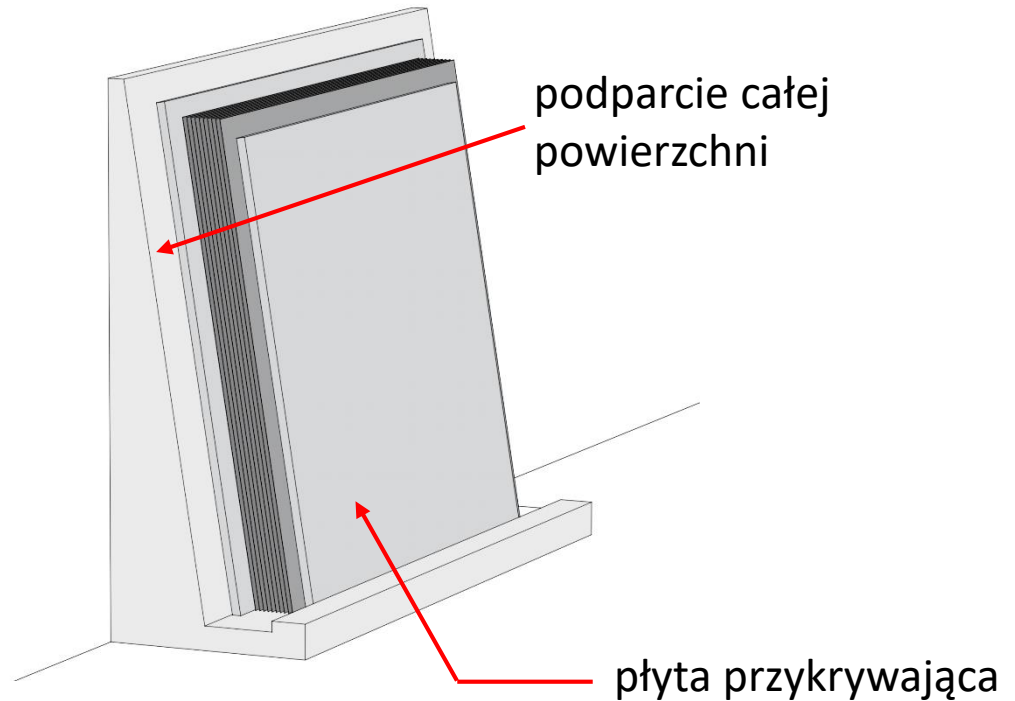
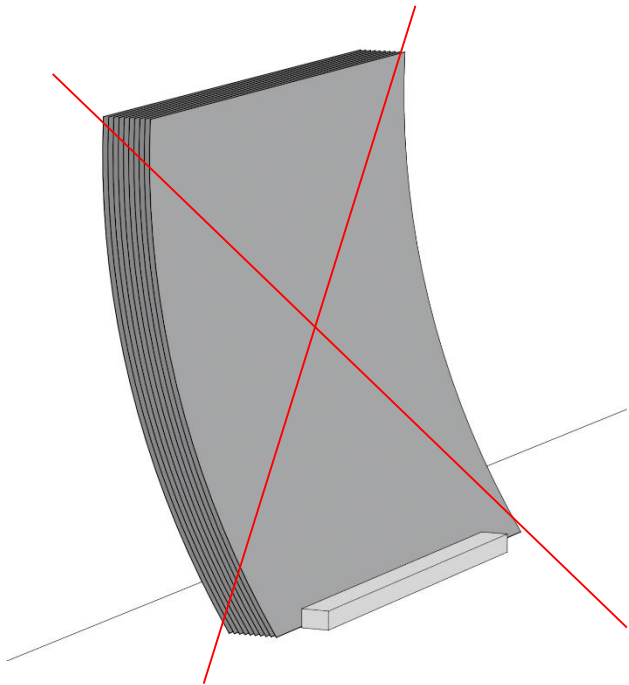
Składowanie w poziomie z płytą osłonową



BLATY DUROPAL COMPACT

SKŁADOWANIE

Składowanie skośne z płytą przykrywającą i podparciem całej powierzchni



BLATY DUROPAL COMPACT

OBRÓBKA

PILARKA STOŁOWA



DOBÓR NARZĘDZI

ELEKTRONARZĘDZIA
VIRUTEX



FREZY TRZPIENIOWE
CMT ORANGE TOOLS



DIA



VHM



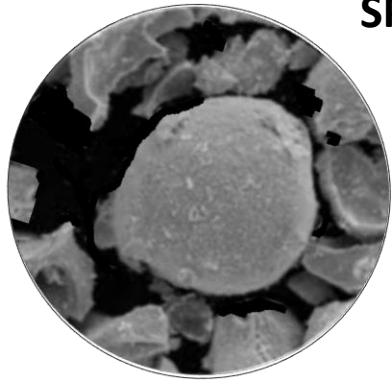
HM

BLATY DUROPAL COMPACT

OBRÓBKA

DOBÓR NARZĘDZI

SPIEKI WĘGLIKOWE



Narzędzia z utwardzanymi powierzchniami roboczymi (typu **HM** lub **VHM**)

DIAMENTY



Narzędzia utwardzane diamentem typu **PCD** lub **DIA**. Charakteryzują się długotrwałą żywotnością.

BLATY DUROPAL COMPACT

OBRÓBKA

CIĘCIE

- Prędkość posuwu: **6 – 10m/min.**
- Posuw na ząb: **0,05 – 0,1 mm**
- Ilość zębów:
 - ✓ przy średnicy tarczy **350 mm - min. 72 szt.**
 - ✓ przy średnicy tarczy **165 mm – 40 - 54 szt.**

RODZAJ UZĘBIENIA

- Uzyskanie gładkiej powierzchni cięcia.
- Uzyskanie ostrej krawędzi cięcia (bez wyszczerbień i odprysków).
- Powstanie odpowiednie wielkości wiórów (ma wpływ m.in. na żywotność narzędzi).

BLATY DUROPAL COMPACT

TARCZE DO PILARKI STOŁOWEJ

Piła Główna
CMT 281.696.12M

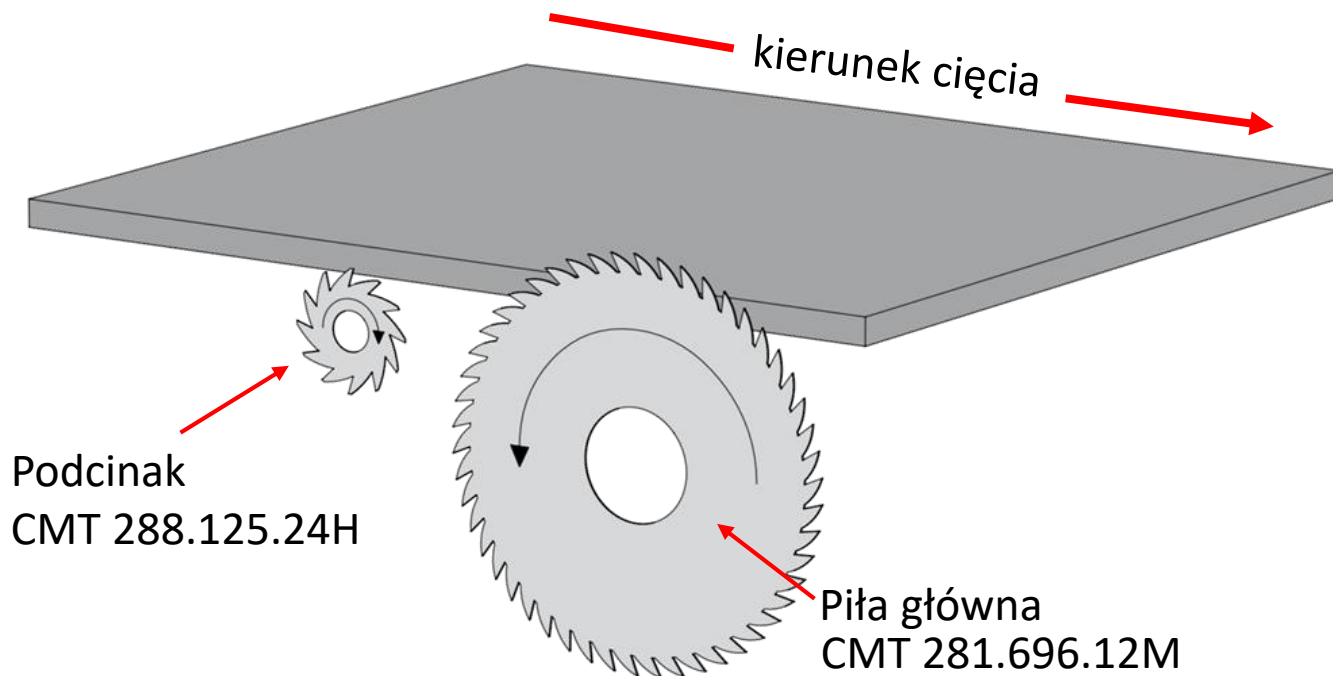


Podcinak CMT
288.125.24H



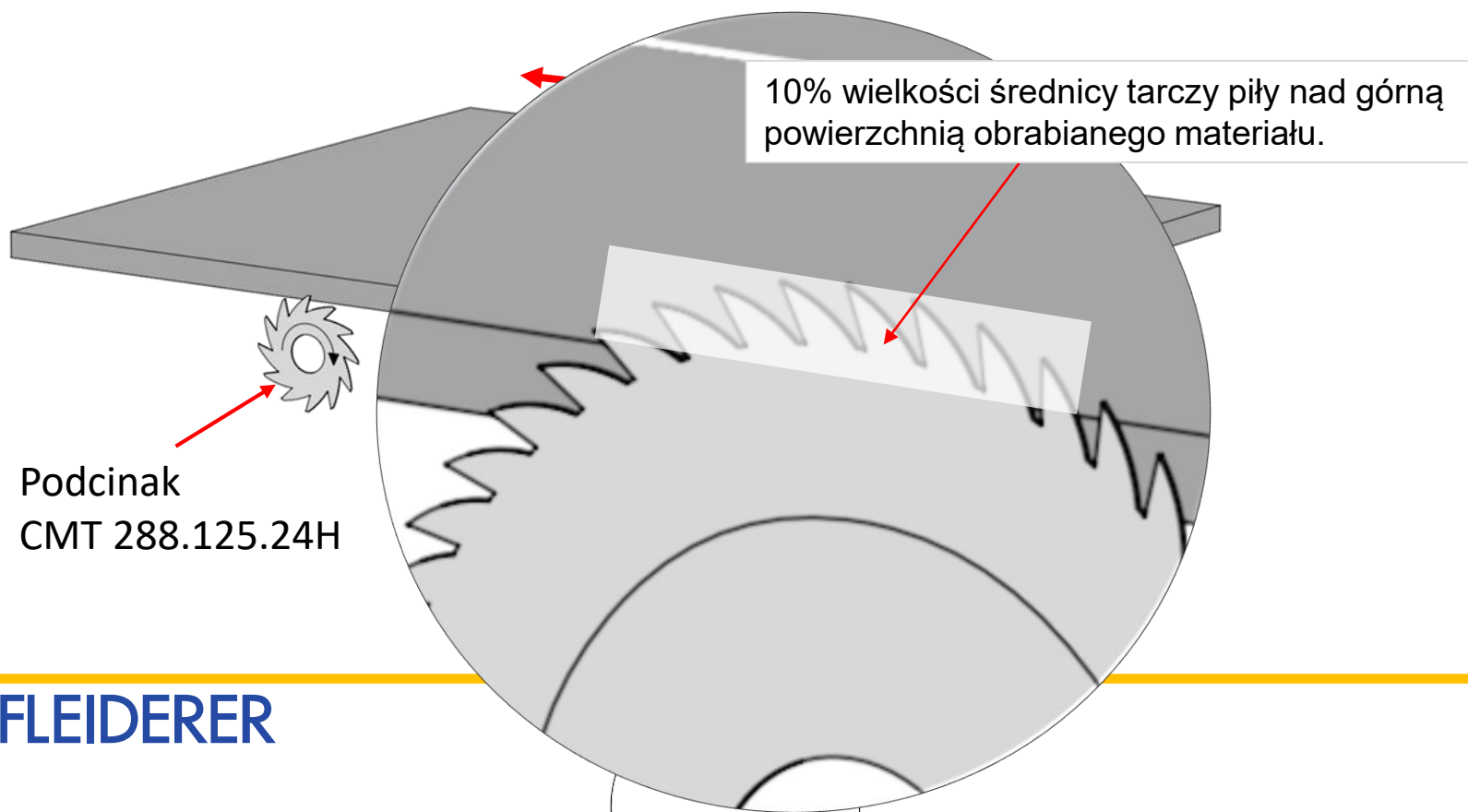
BLATY DUROPAL COMPACT

USTAWIENIE TARCZY PILARKI STOŁOWEJ



BLATY DUROPAL COMPACT

USTAWIENIE TARCZY PILARKI STOŁOWEJ



BLATY DUROPAL COMPACT

USTAWIENIE TARCZY PILARKI RĘCZNEJ



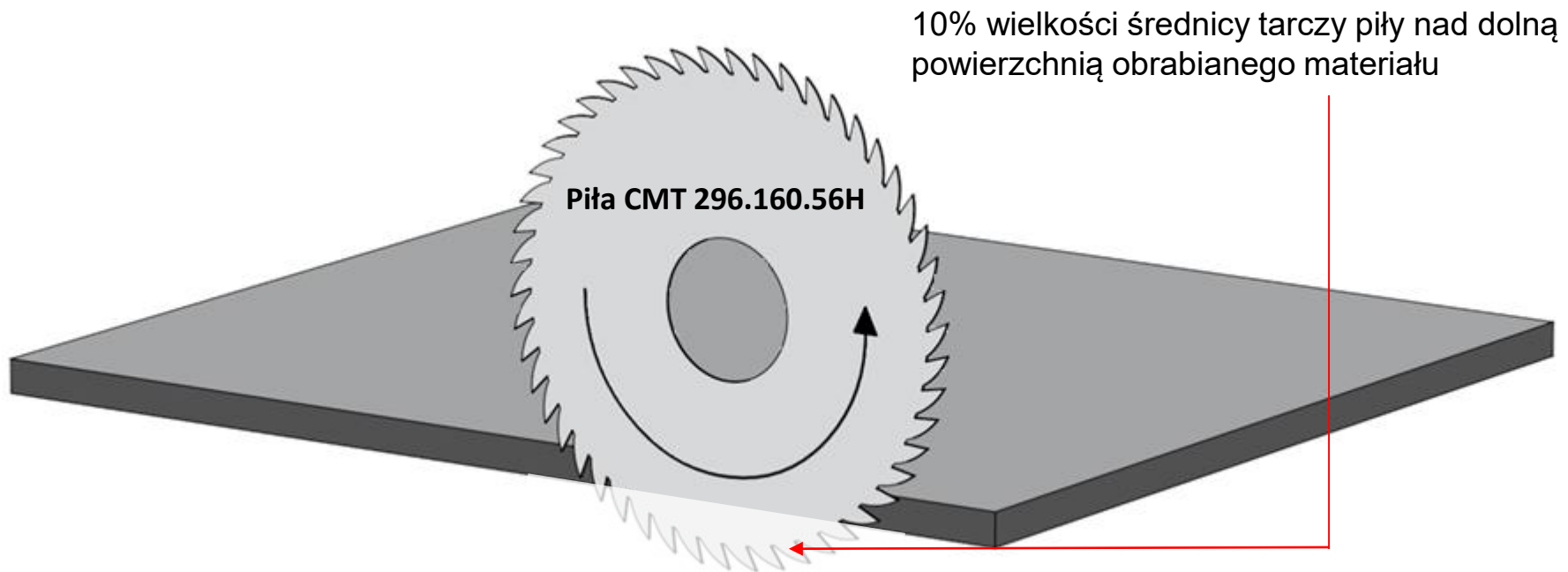
**Pilarko-zagłębiarka
Virutex SRI174T**



Piła CMT 296.160.56H

BLATY DUROPAL COMPACT

USTAWIENIE TARCZY PILARKI RĘCZNEJ



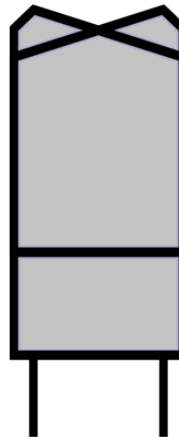
BLATY DUROPAL COMPACT

PIŁA RODZAJE UZĘBIENIA

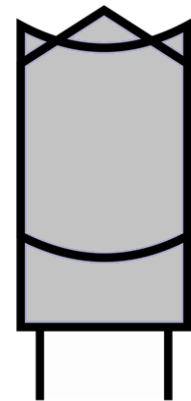
TRAPEZOWO-PŁASKIE



**NAPRZEMIENNICIE FAZOWANE
WZ/FA**



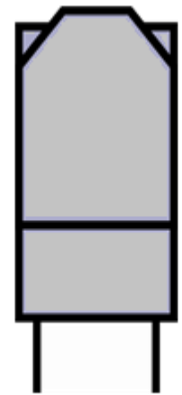
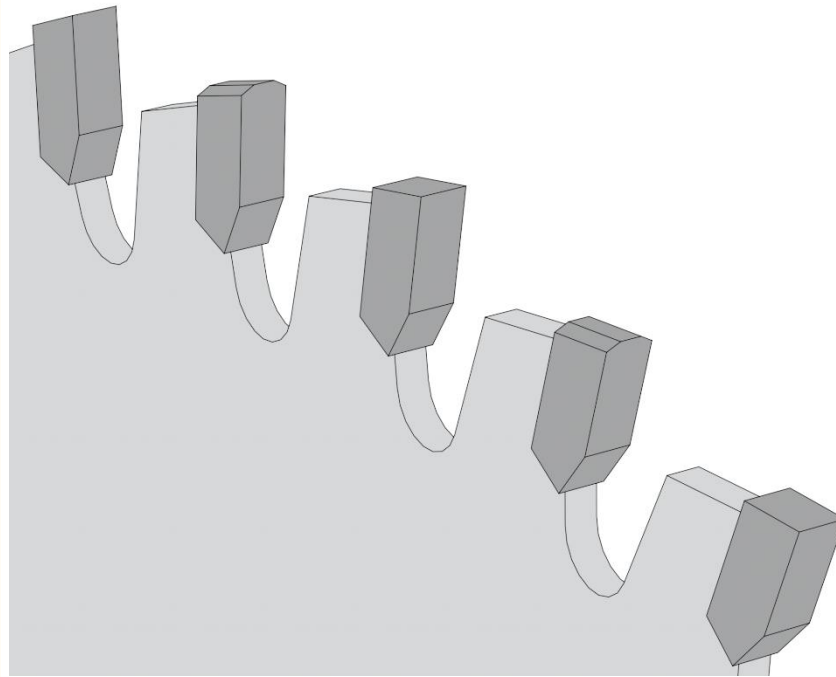
**WKŁĘŚŁO-WYPUKŁE
HZ/DZ**



BLATY DUROPAL COMPACT

PIŁA RODZAJE UZĘBIENIA

TRAPEZOWO-PŁASKIE



BLATY DUROPAL COMPACT

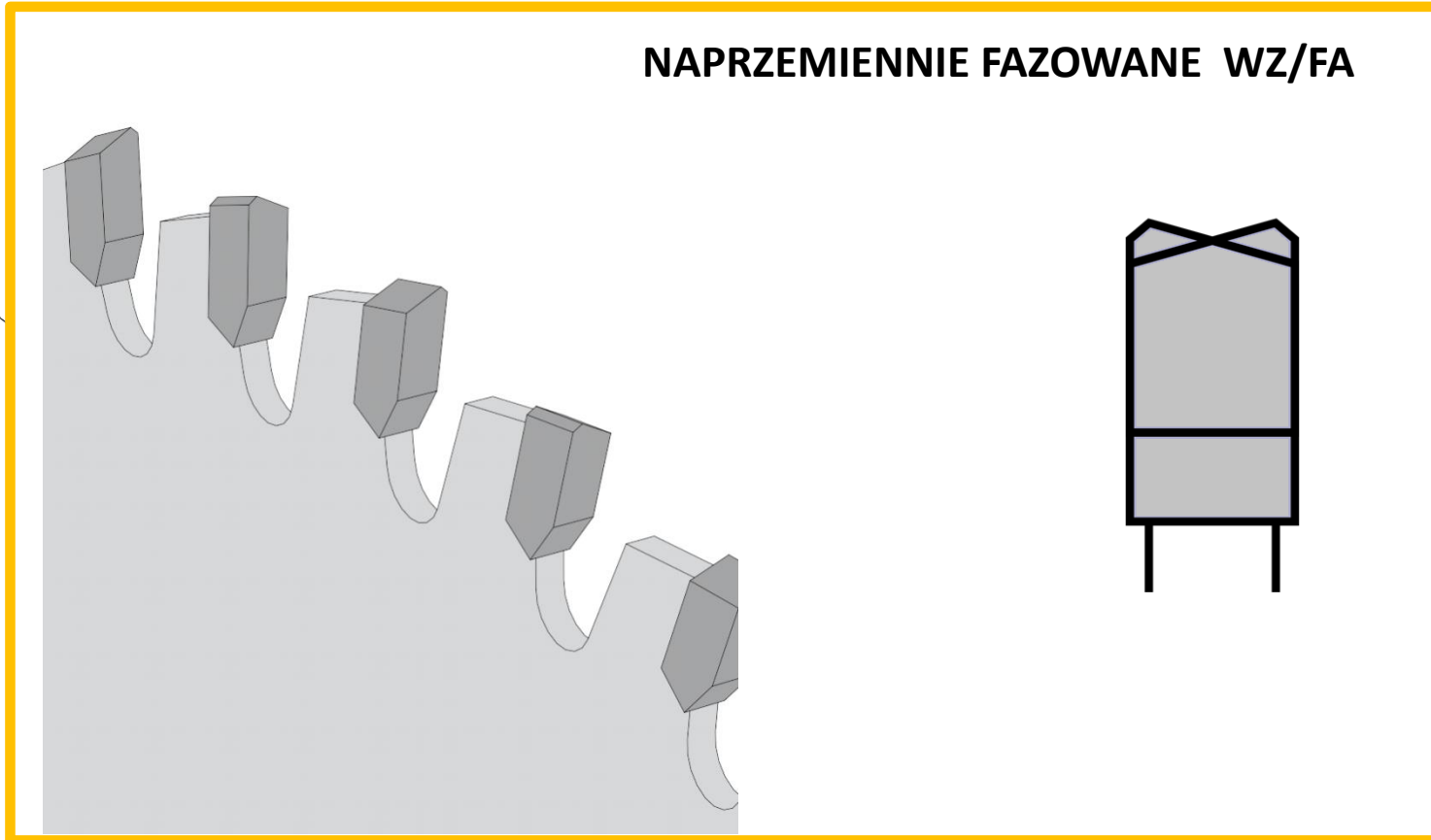
PIŁA RODZAJE UZĘBIENIA



BLATY DUROPAL COMPACT

PIŁA RODZAJE UZĘBIENIA

NAPRZEMIENIE FAZOWANE WZ/FA



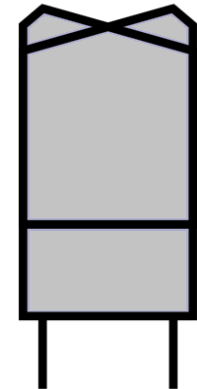
BLATY DUROPAL COMPACT

PIŁA RODZAJE UZĘBIENIA

NAPRZEMIENIE FAZOWANE WZ/FA



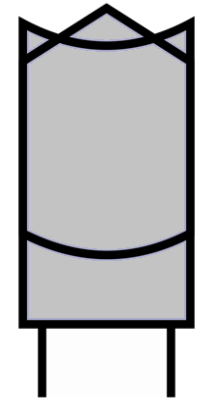
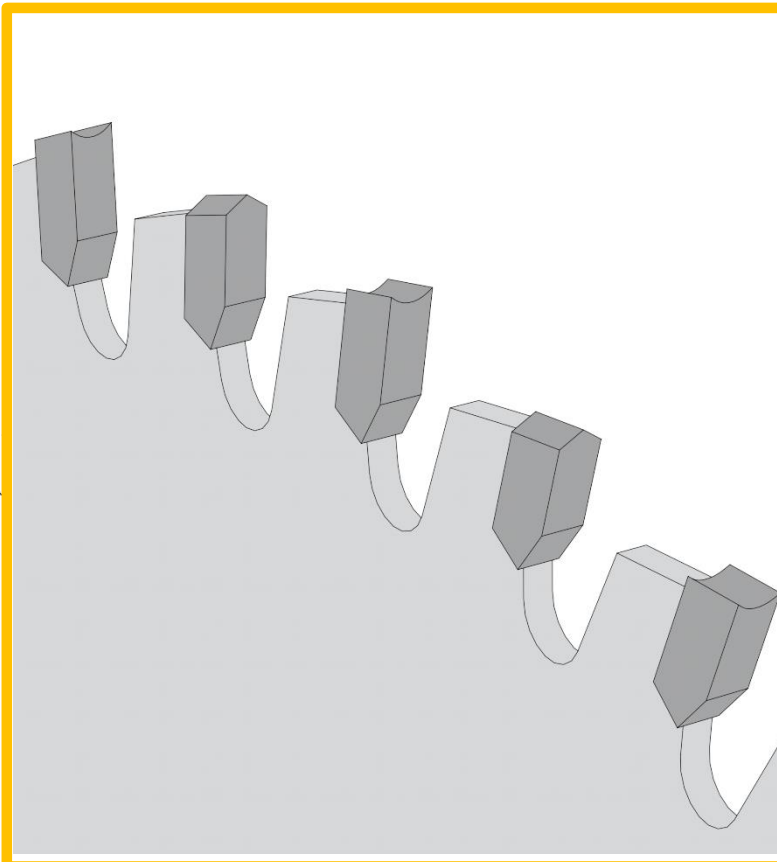
Piła CMT:
222.080.10M



BLATY DUROPAL COMPACT

PIŁA RODZAJE UZĘBIENIA

WKŁĘŚŁO-WYPUKŁE HZ/DZ



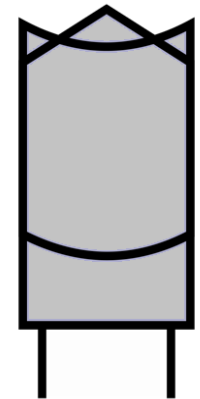
BLATY DUROPAL COMPACT

PIŁA RODZAJE UZĘBIENIA

WKŁĘŚŁO-WYPUKŁE HZ/DZ



Piła CMT:
287.060.10M



BLATY DUROPAL COMPACT

OBRÓBKA



**Frez ITA TOOLS:
DTS.12.020.12.0DR**

FREZY TRZPIENIOWE:

- stosujemy do formatowania, wykonywania otworów, wpustów, wręgów oraz zaoblania naroży;
- utwardzane **VHM**, diamentowe **PCD**;
- najlepsze frezy to trzpieniowe spiralne;
- frezarki górno – wrzecionowe
- CNC

BLATY DUROPAL COMPACT

OBRÓBKA



**Frez ITA TOOLS:
198.08.032.080.08RP**

OBRÓBKA KRAWĘDZI - FREZOWANIE

Podczas wykonywania prac za pomocą frezarki ręcznej należy pamiętać o usuwaniu cząstek brudu i trocin po frezowaniu.

- Średnica frezu ok. 8- 16 mm
- Prędkość obrotowa: ok. 20 000 min



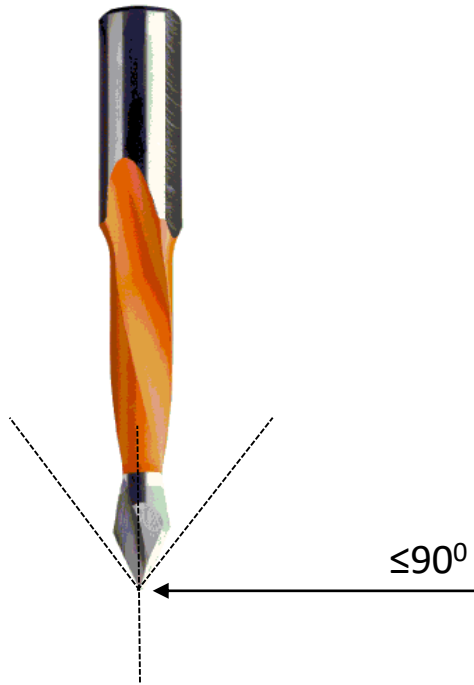
**Frezarka CMT:
CMT7E**

BLATY DUROPAL COMPACT

OBRÓBKA

WIERCENIE- PRZELOTOWE

- Wiertła z metali twardych (VHW) – spiralne z dużym skokiem (dobre odprowadzanie wiórów).
- Ostrze wiertła z ostrym kątem $\leq 90^\circ$. Ostry czubek właściwy do wykonywania otworów przelotowych (minimalizuje odpryski przy wyjściu wiertła).
- Przy wierceniu otworów przelotowych – podkładki z twardego drewna – zapobiegają powstawaniu odprysków w dolnej powierzchni płyty



Wiertło CMT: 314.080.41

BLATY DUROPAL COMPACT

OBRÓBKA



Wiertło CMT: 309.080.11

WIERCENIE- POGŁĘBIANIE OTWORÓW NIE PRZELOTOWYCH

Do pogłębiania otworów nie przelotowych
stosujemy wiertła używane do wiercenia
w elementach drewnianych.

BLATY DUROPAL COMPACT

OBRÓBKA - WIERCENIE

KROK 1

BLAT DUROPAL COMPACT



Wiertło CMT:
314.080.41



KROK 2

BLAT DUROPAL COMPACT

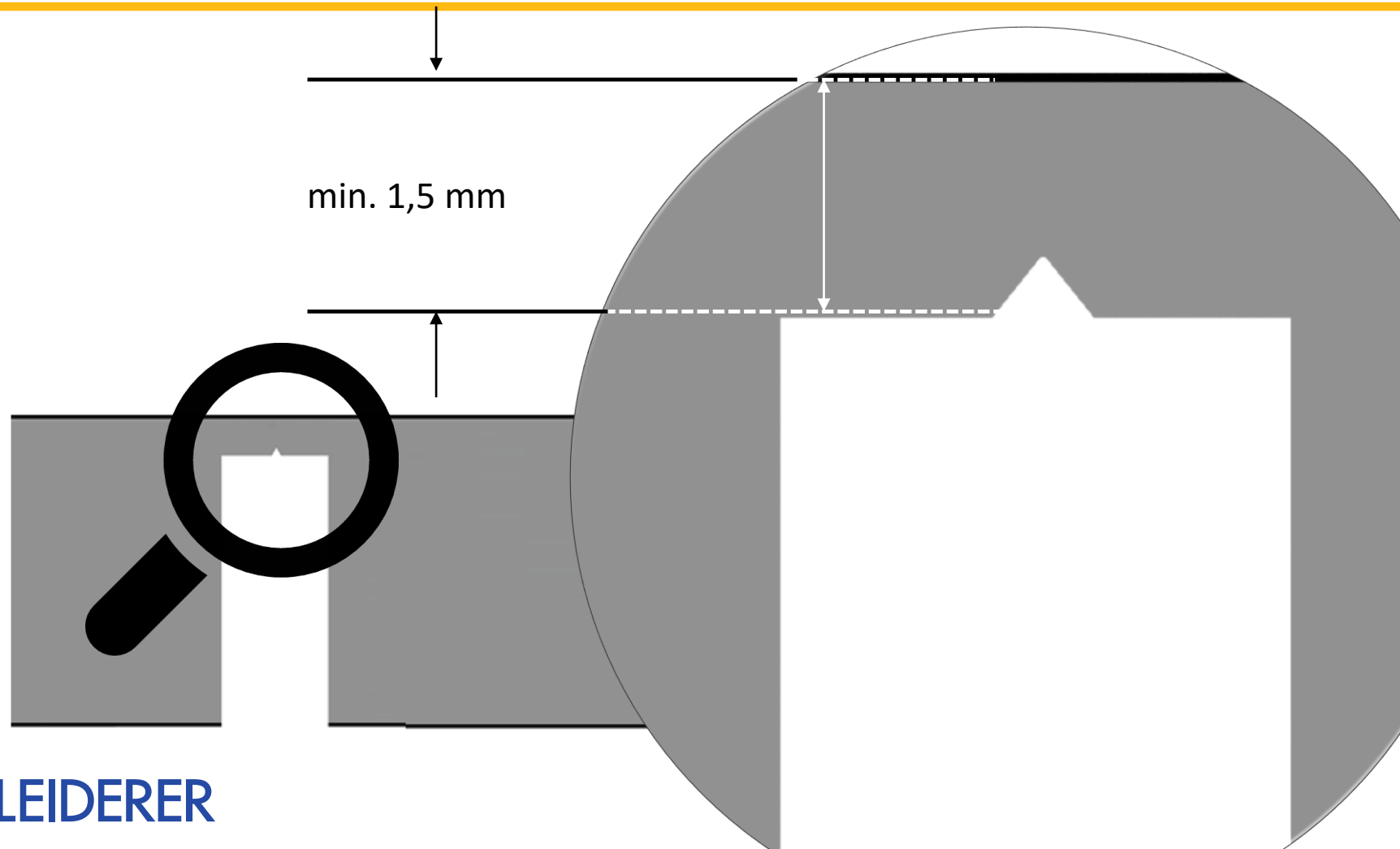


Wiertło CMT:
309.080.11



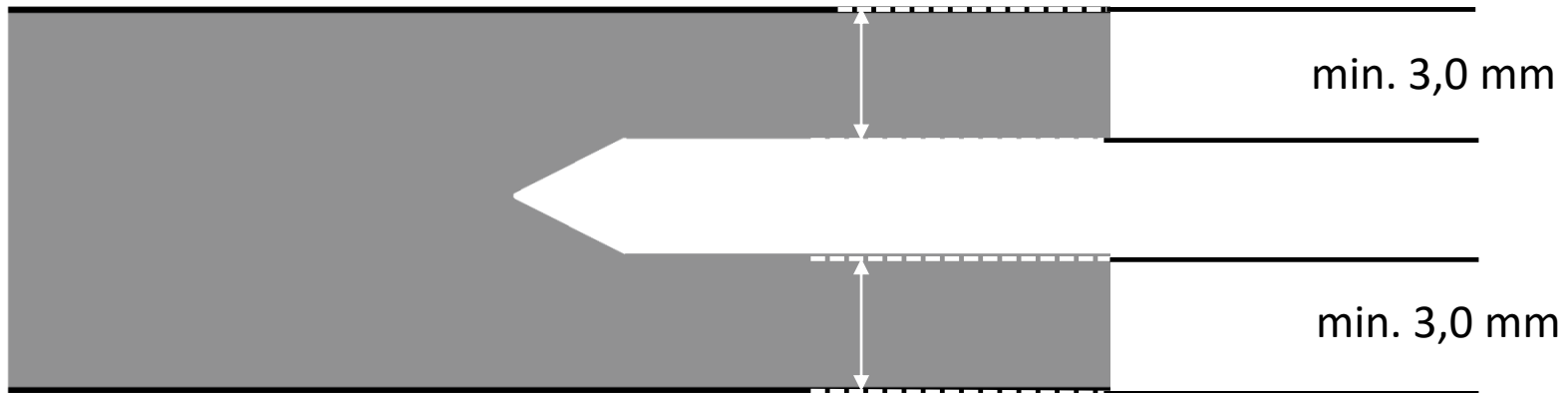
BLATY DUROPAL COMPACT

OBRÓBKA - WIERCENIE



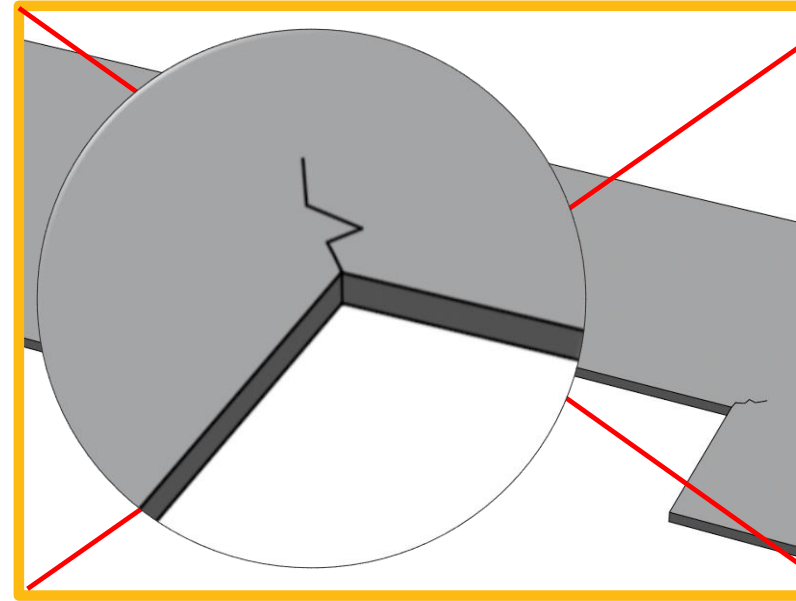
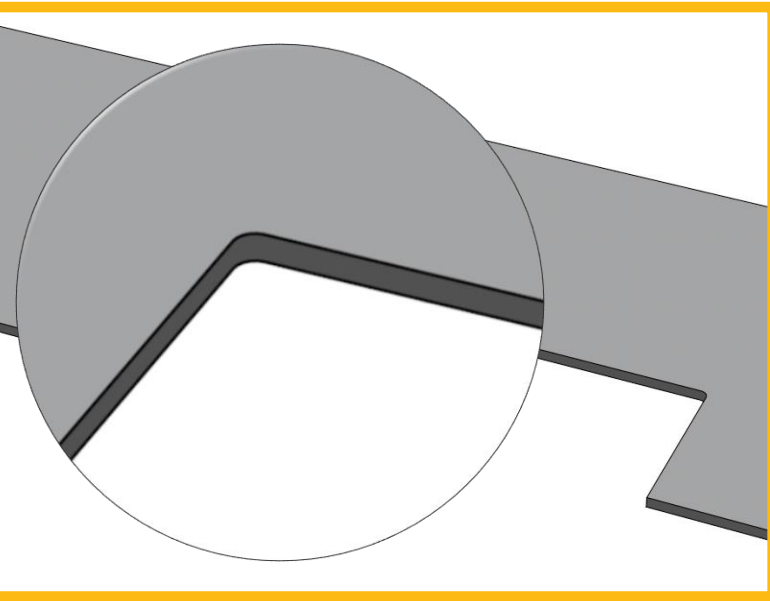
BLATY DUROPAL COMPACT

OBRÓBKA - WIERCENIE



BLATY DUROPAL COMPACT

OBRÓBKA - WYCINANIE

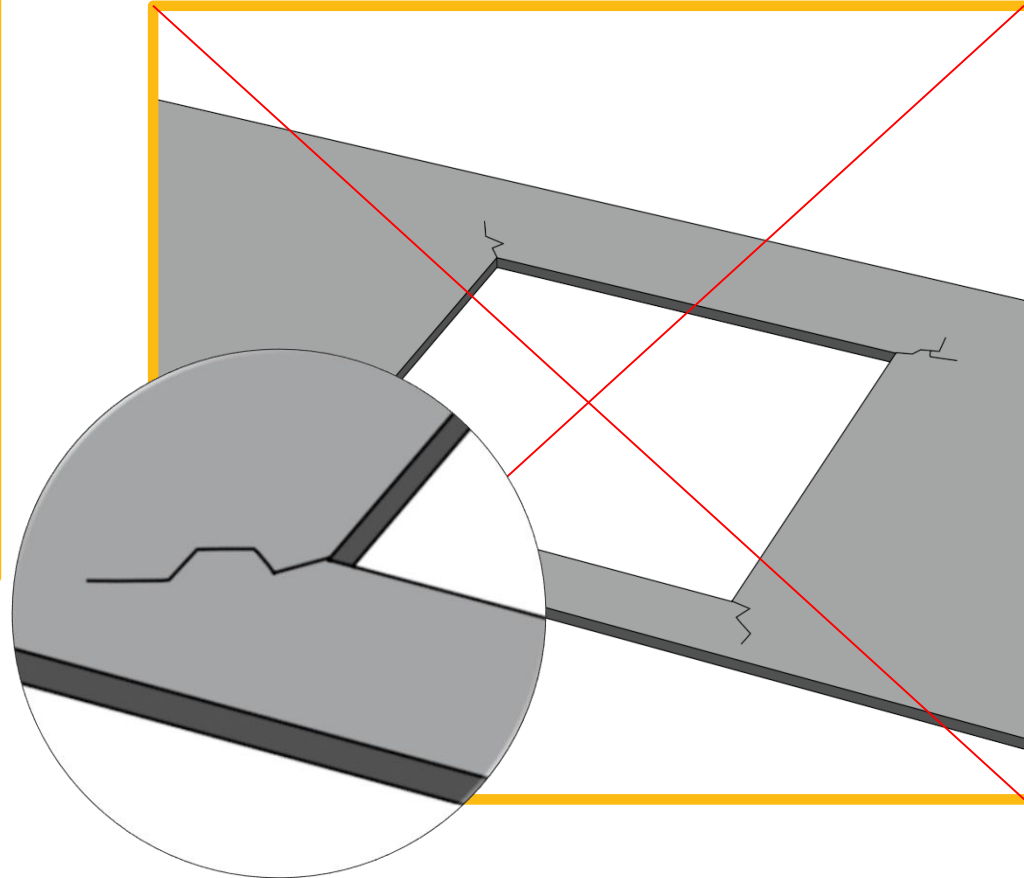
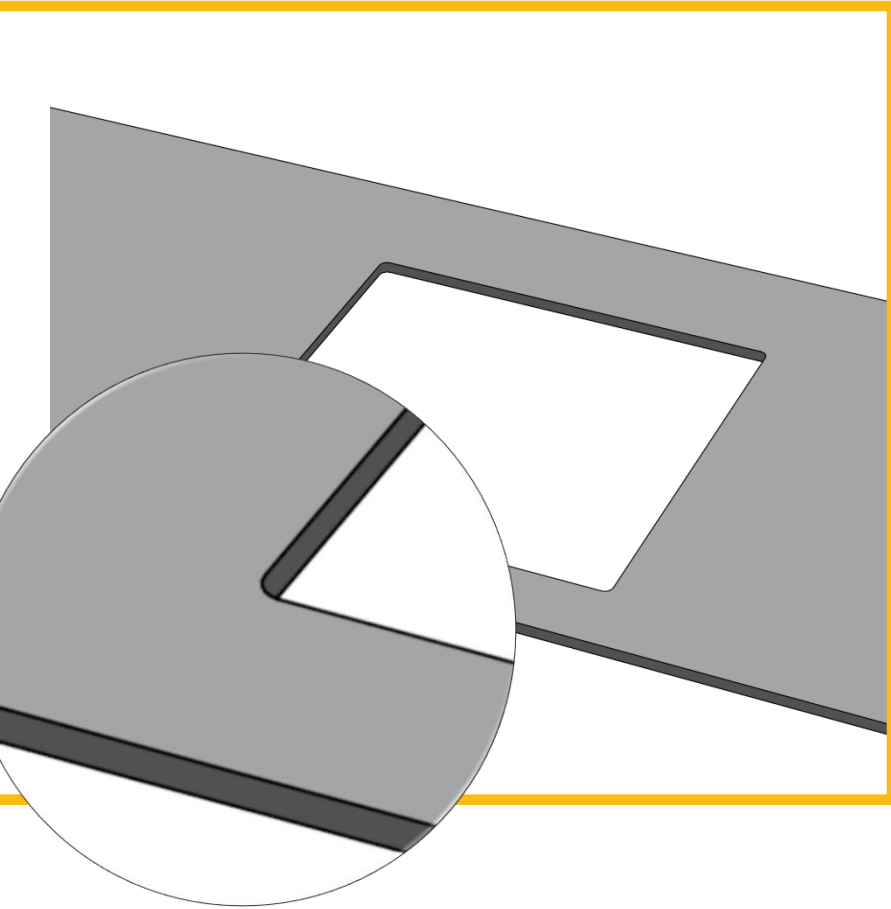


Przy wycinaniu otworów należy pamiętać o zaokrąglaniu narożników.
Promień wewnętrzny powinien być jak największy.
W przypadku wcięć do 250mm długości boku narożniki te muszą mieć promień wynoszący co najmniej 6 mm.

BLATY DUROPAL COMPACT

OBRÓBKA - FREZOWANIE

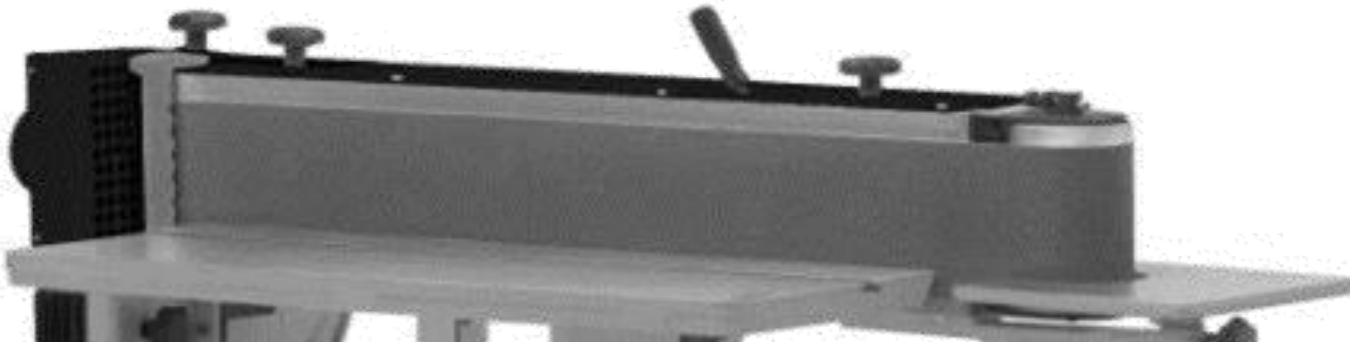
WYCIĘCIE W BLACIE



BLATY DUROPAL COMPACT

OBRÓBKA - SZLIFOWANIE

SZLIFOWANIE WĄSKICH PŁASZCZYZN (krawędzi)

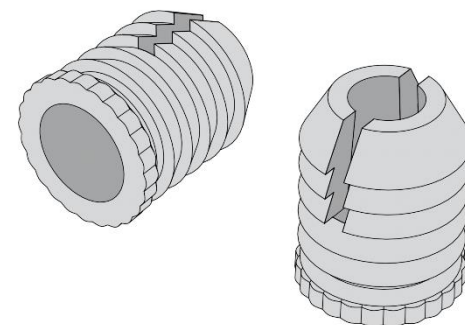
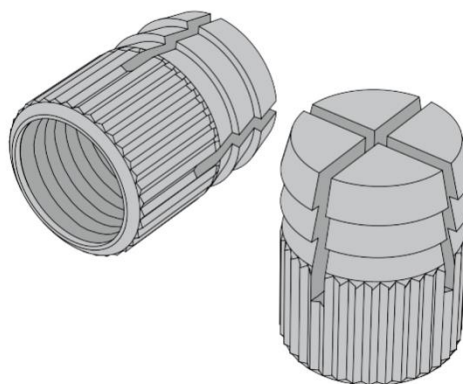
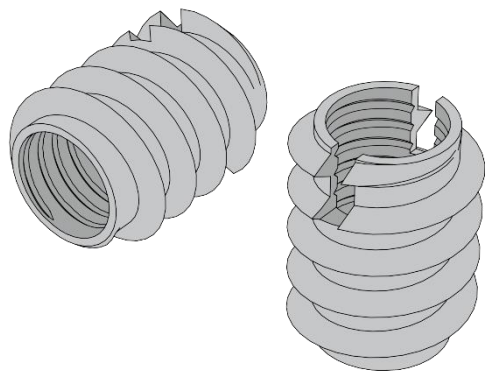


- Szlifierki wąskotaśmowe
(z pionowym prowadzeniem taśmy i poziomym stabilnym stołem).
- Granulacja ziaren papieru ściernego 100 do 400.

BLATY DUROPAL COMPACT

AKCESORIA - MOCOWANIE BLATÓW DO SZAFEK

RODZAJE MUF

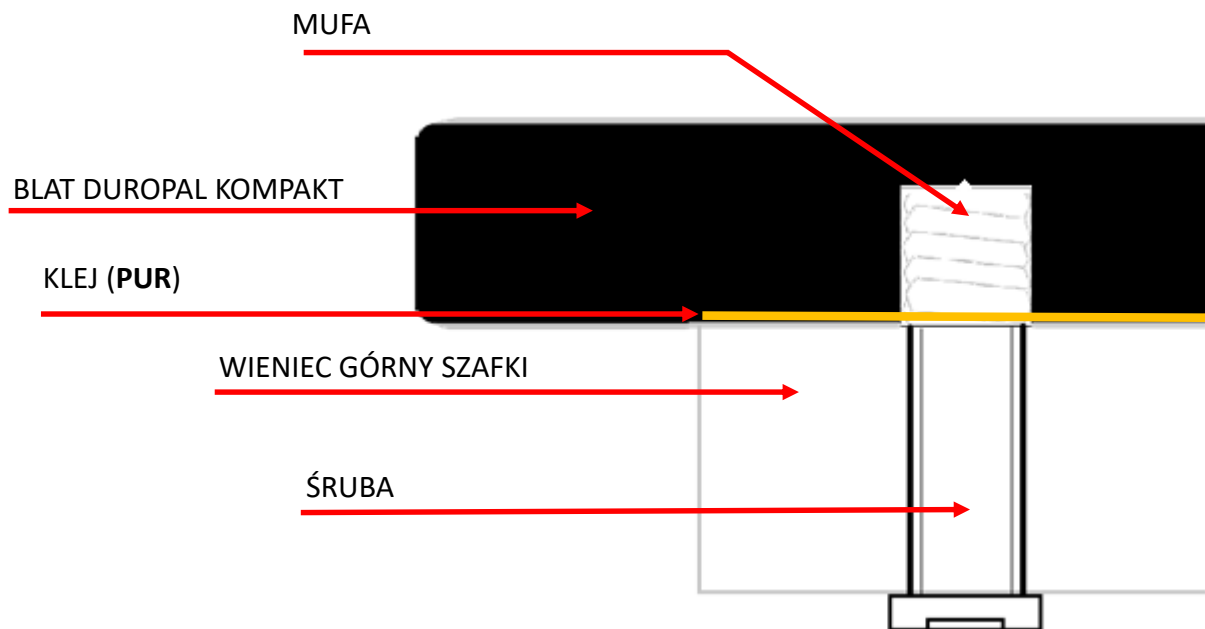
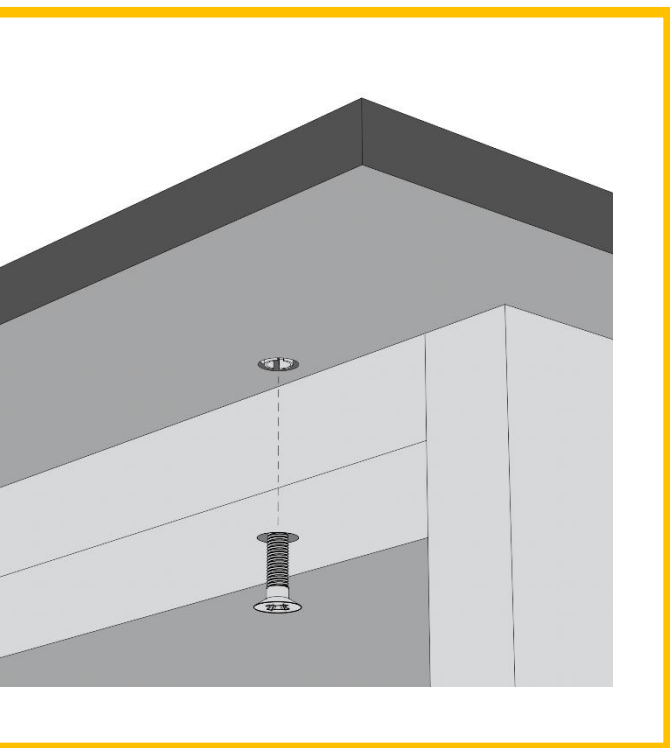


BLATY DUROPAL COMPACT

MOCOWANIE BLATÓW DO SZAFEK

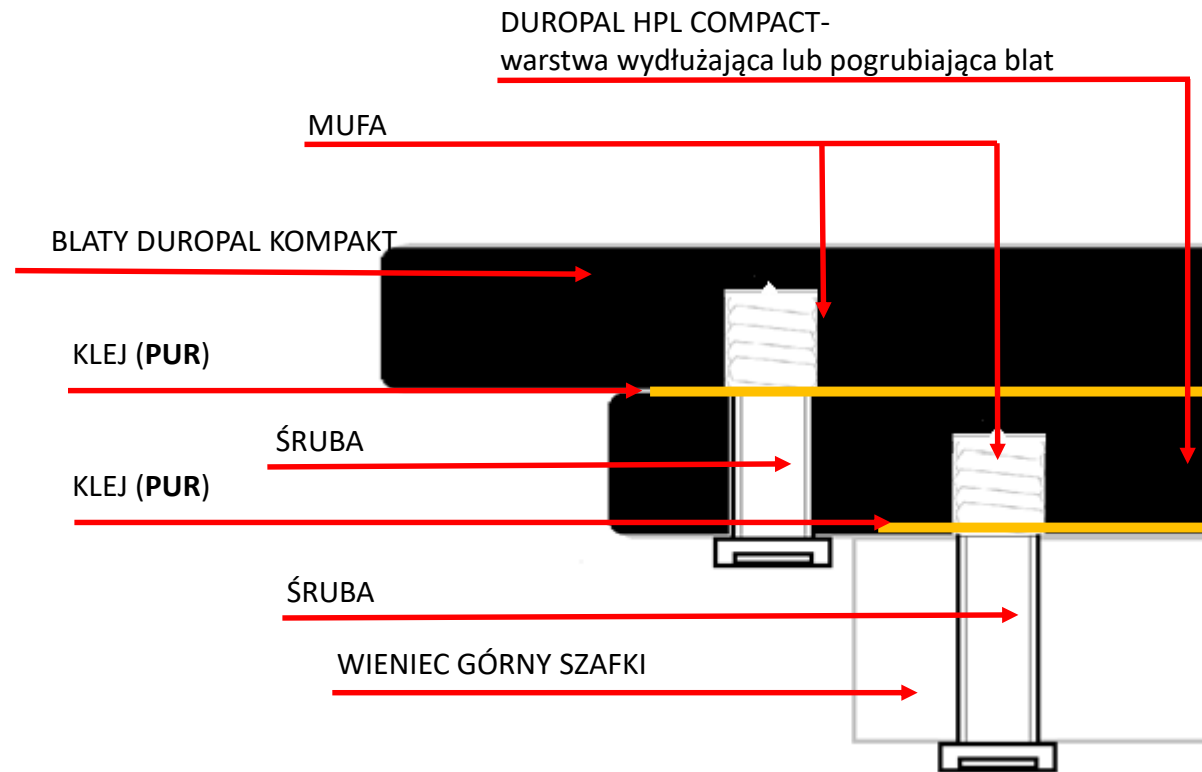
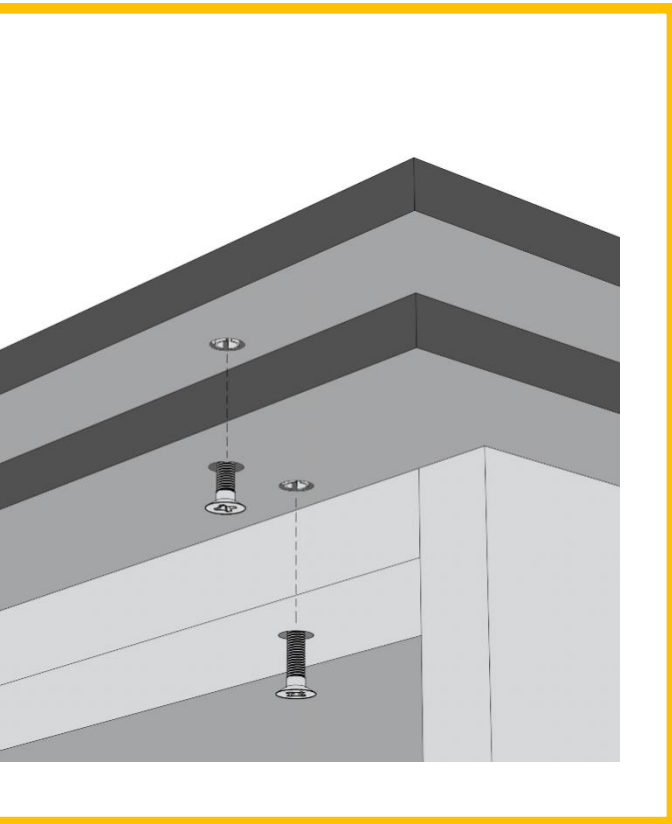
MOCOWANIE DO WIĘŃCA GÓRNEGO SZAFKI:

- za pomocą mufy gwintowanej oraz śruby
- za pomocą kleju PUR

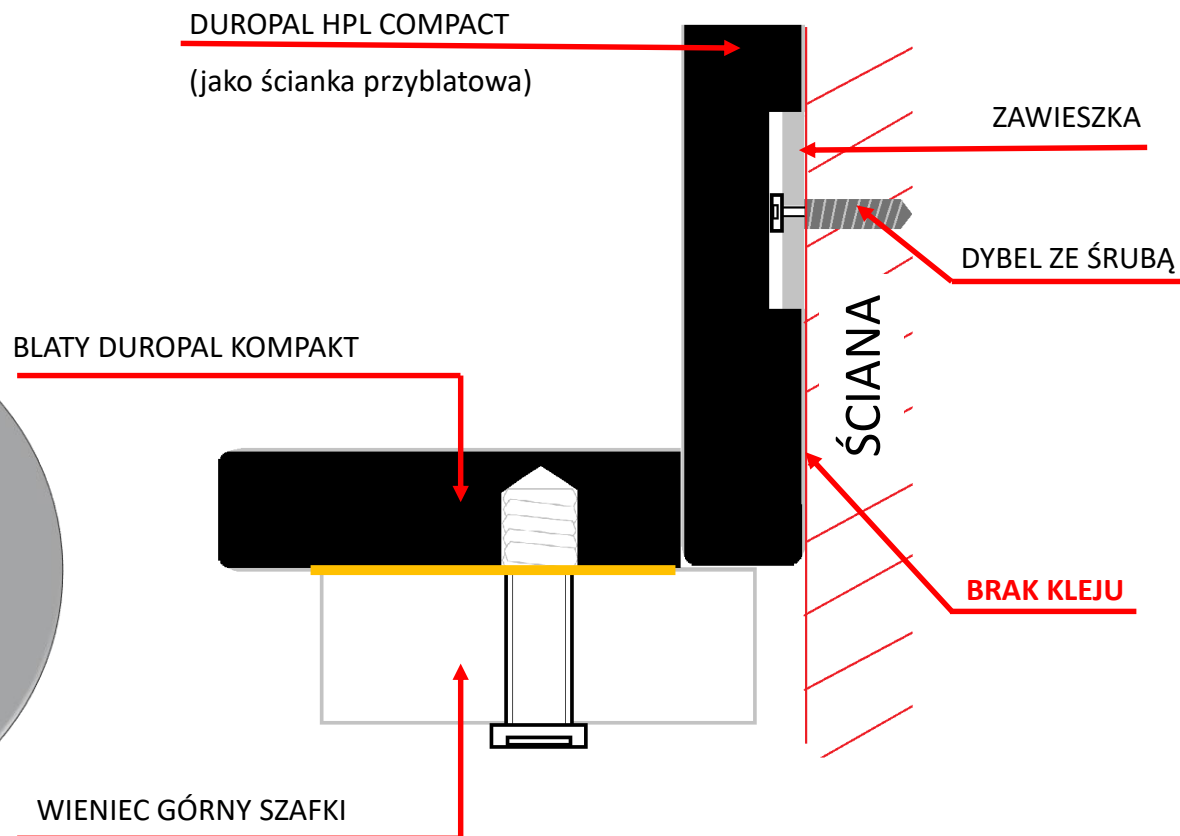
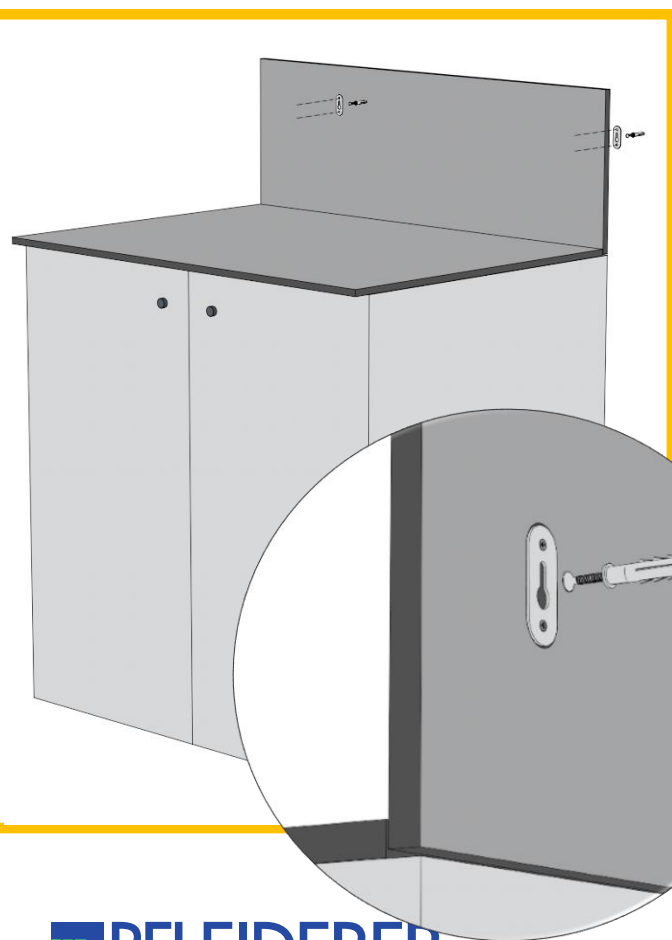


BLATY DUROPAL COMPACT

MOCOWANIE BLATÓW DO SZAFEK

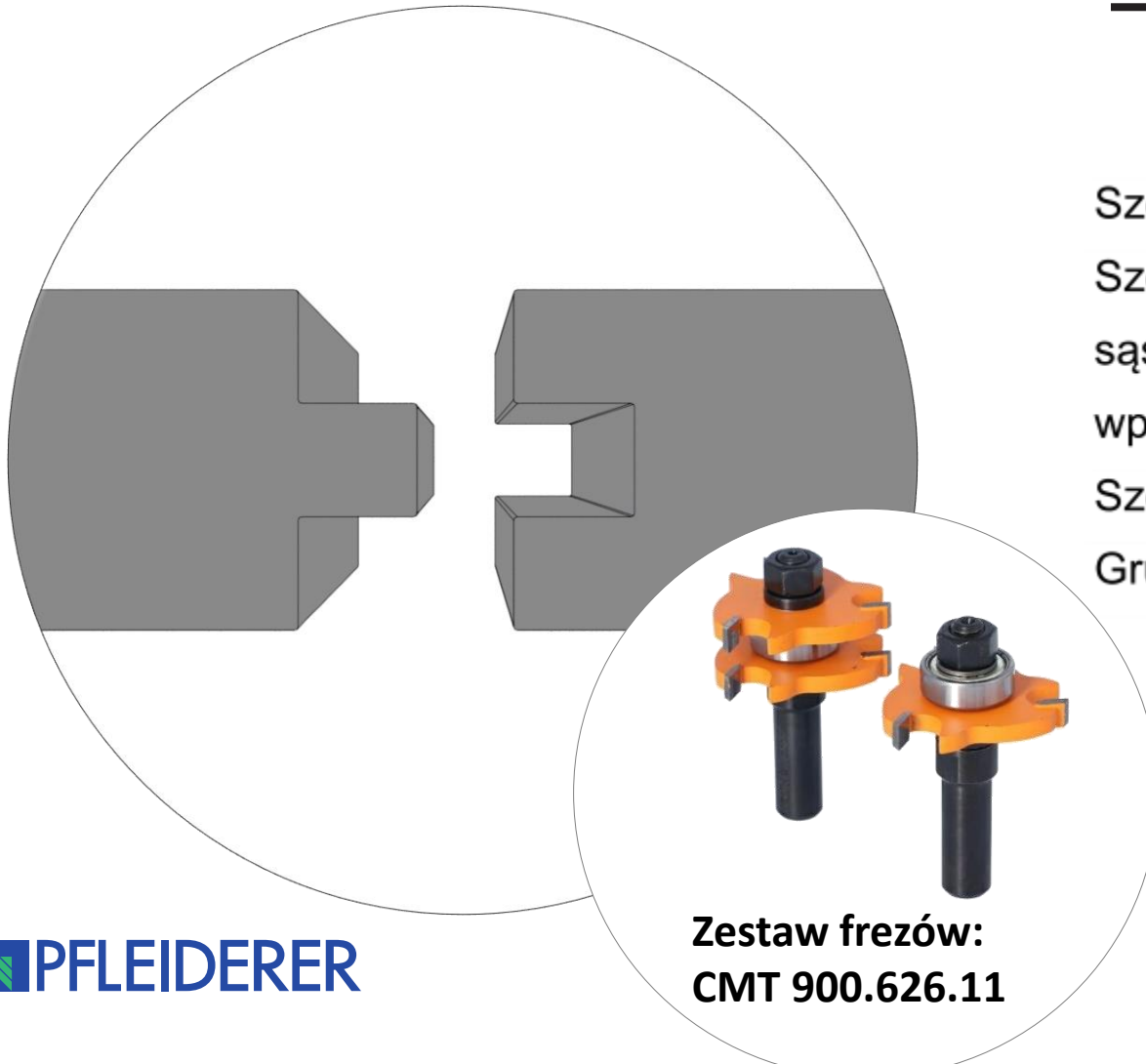


DUROPAL HPL COMPACT JAKO ŚCIANKA PRZYBLATOWA



BLATY DUROPAL COMPACT

ŁĄCZENIE DWÓCH ELEMENTÓW PIÓRO - WPUST



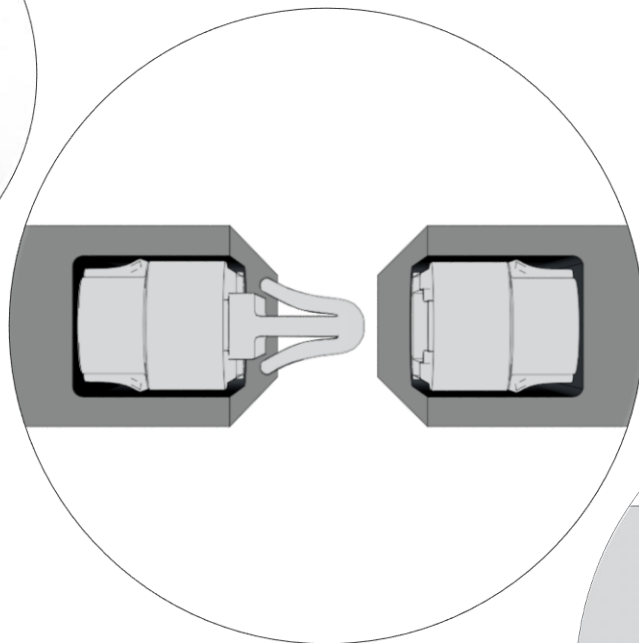
Szerokość wpustu a	3 mm
Szerokość krawędzi sąsiadującej z wpustem b	≥ 3 mm
Szerokość pióra c	< 10 mm
Grubość płyty d	≥ 10 mm

BLATY DUROPAL COMPACT

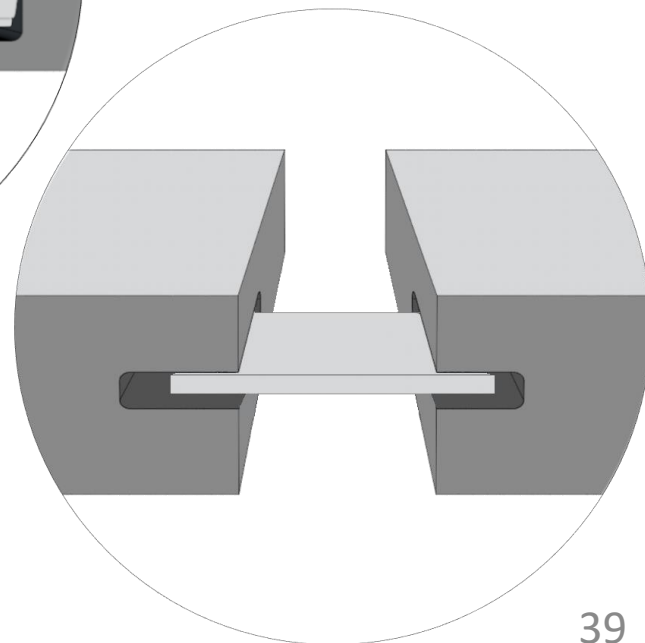
ŁĄCZENIE DWÓCH ELEMENTÓW OBCE PIÓRO



Frez do systemu
OVVO.09.12.1230.VHM

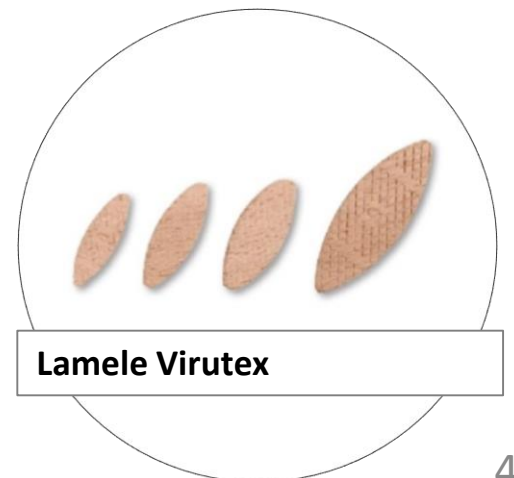
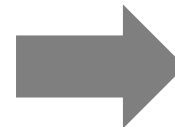
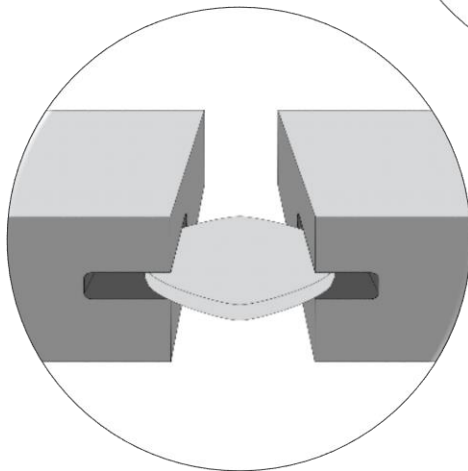
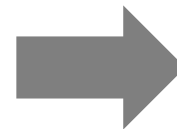
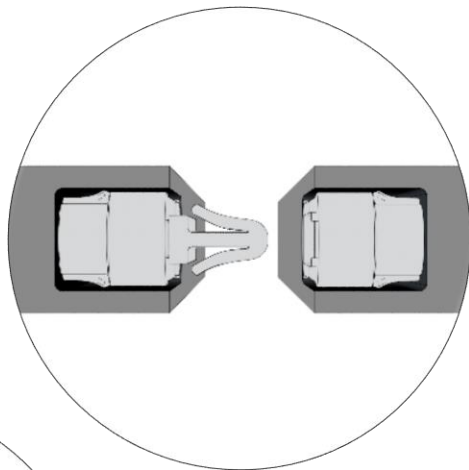


System połączeń meblowych
OVVO – do każdego rodzaju płyt



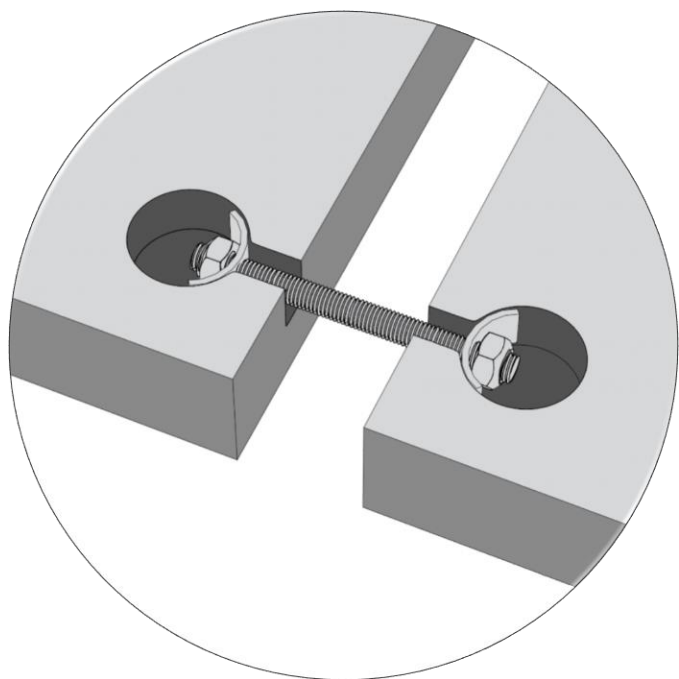
BLATY DUROPAL COMPACT

ŁĄCZENIE DWÓCH BLATÓW RÓWNOLEGŁE



BLATY DUROPAL COMPACT

ŁĄCZENIE DWÓCH BLATÓW RÓWNOLEGŁE



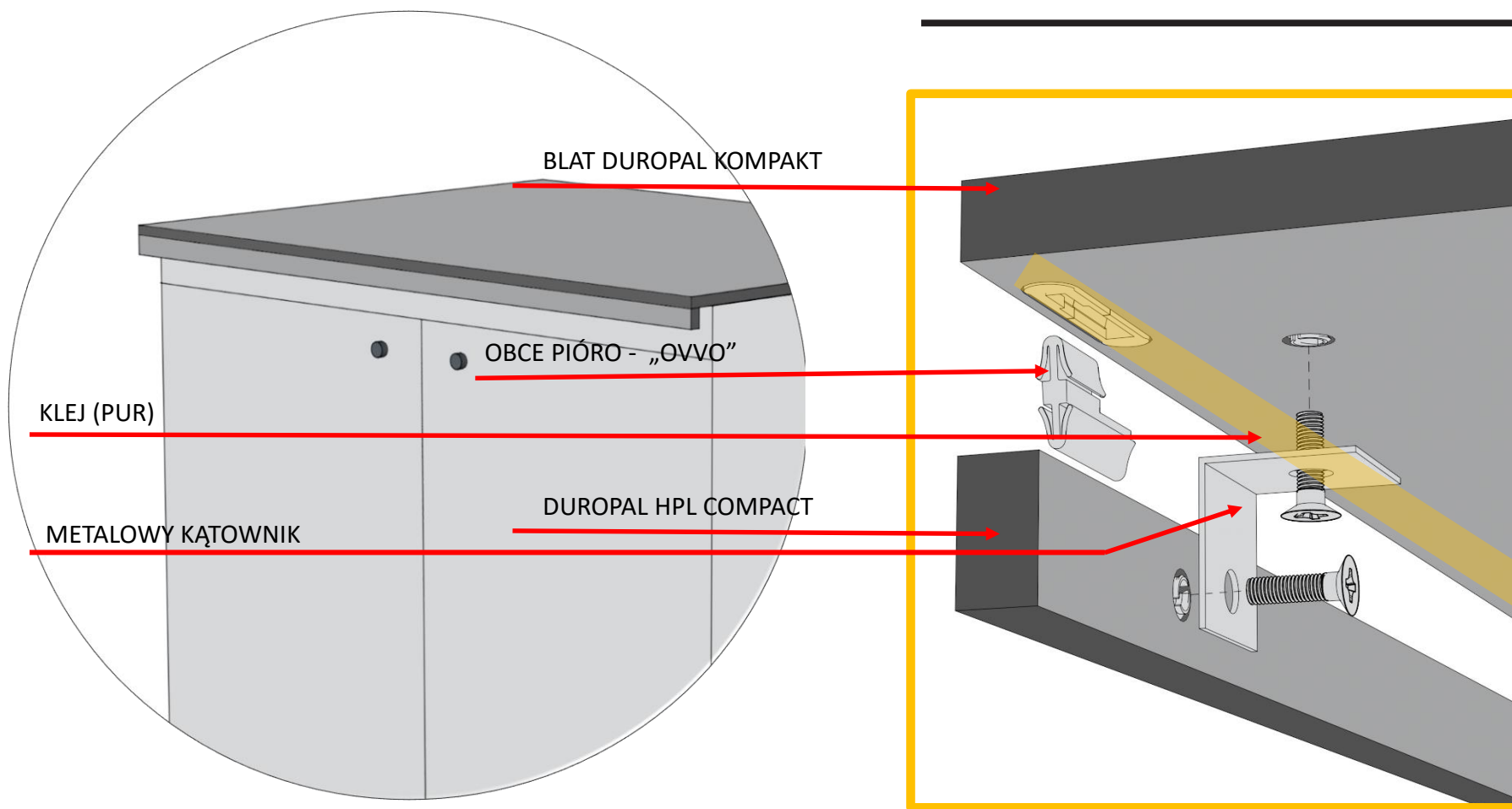
Szablon do łączenia blatów:
CMT650



Przyssawka z mechanizmem
śrubowym: P30102

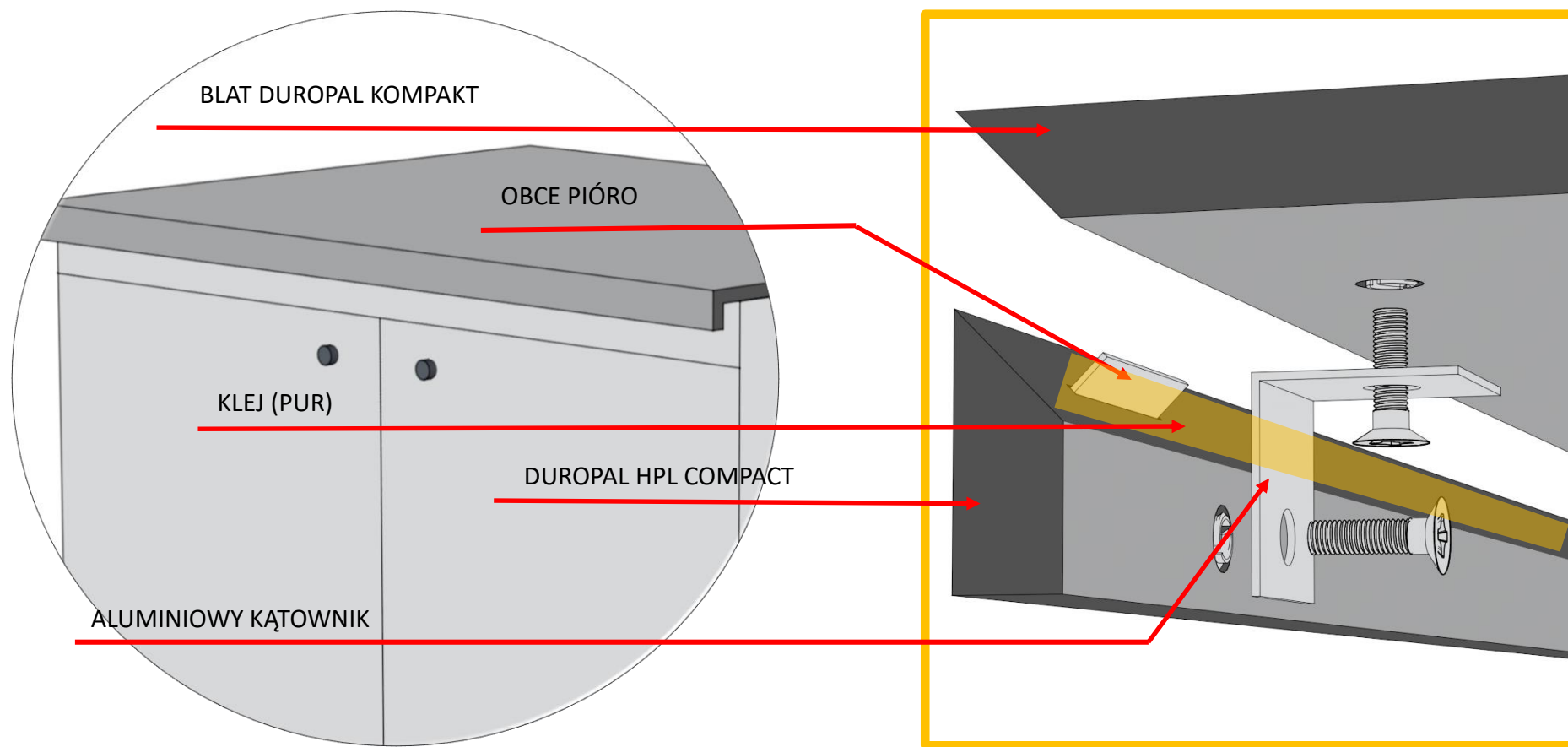
BLATY DUROPAL COMPACT

POGRUBIENIE FRONTU BLATU- PROSTE



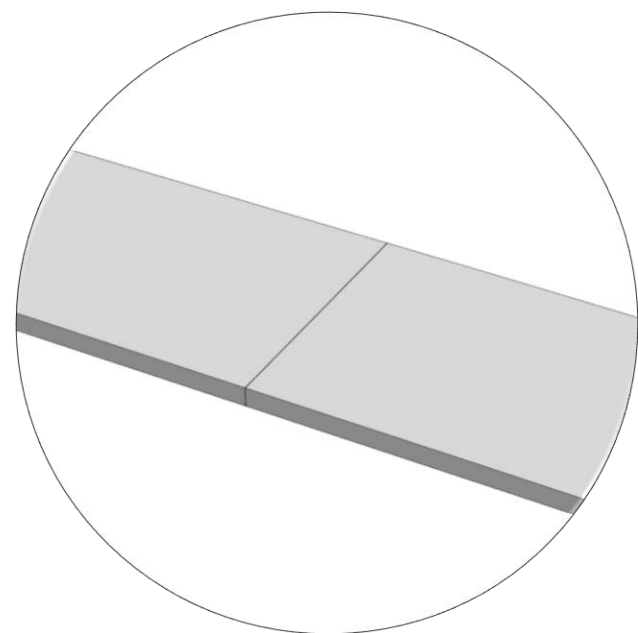
BLATY DUROPAL COMPACT

POGRUBIENIE FRONTU BLATU- KĄT 45°

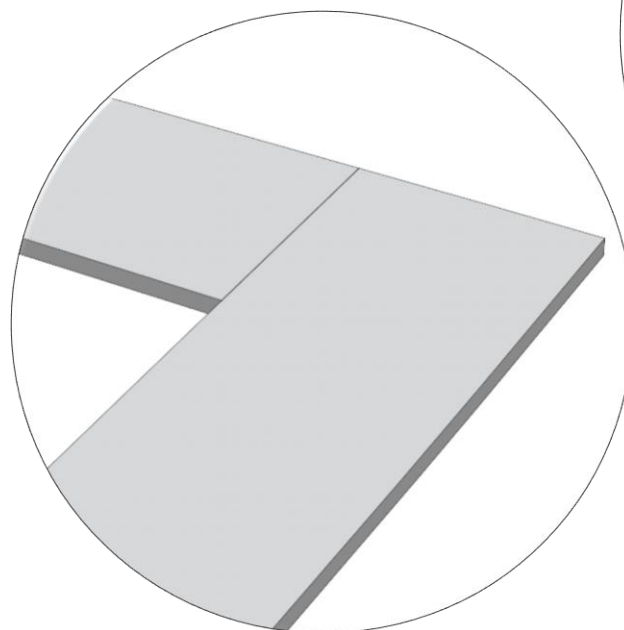


BLATY DUROPAL KOMPAKT

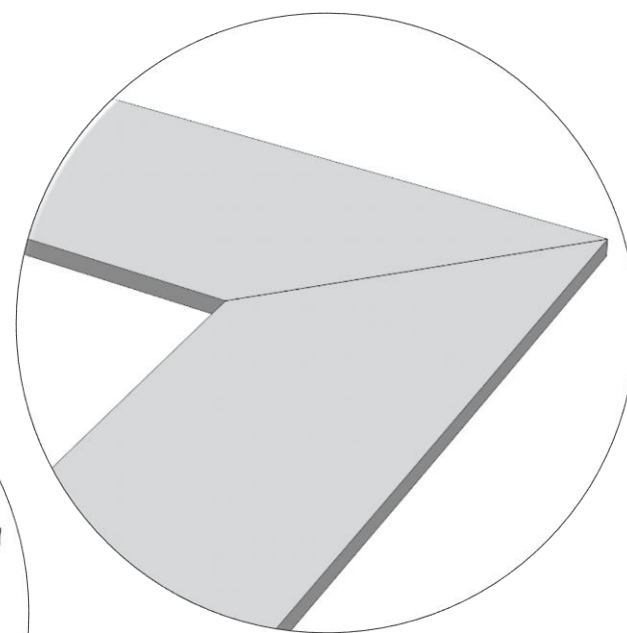
POŁACZENIA DWÓCH BLATÓW



POŁACZENIA RÓWNOLEGŁE



POŁACZENIA KĄTOWE - 90°

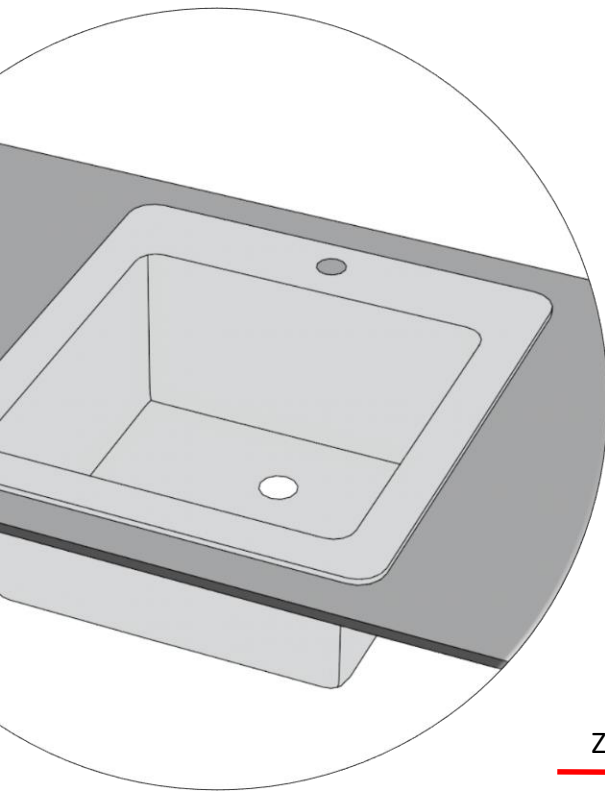


POŁACZENIA KĄTOWE - 45°

BLATY DUROPAL KOMPAKT

MOCOWANIE ZLEWOZMYWAKA

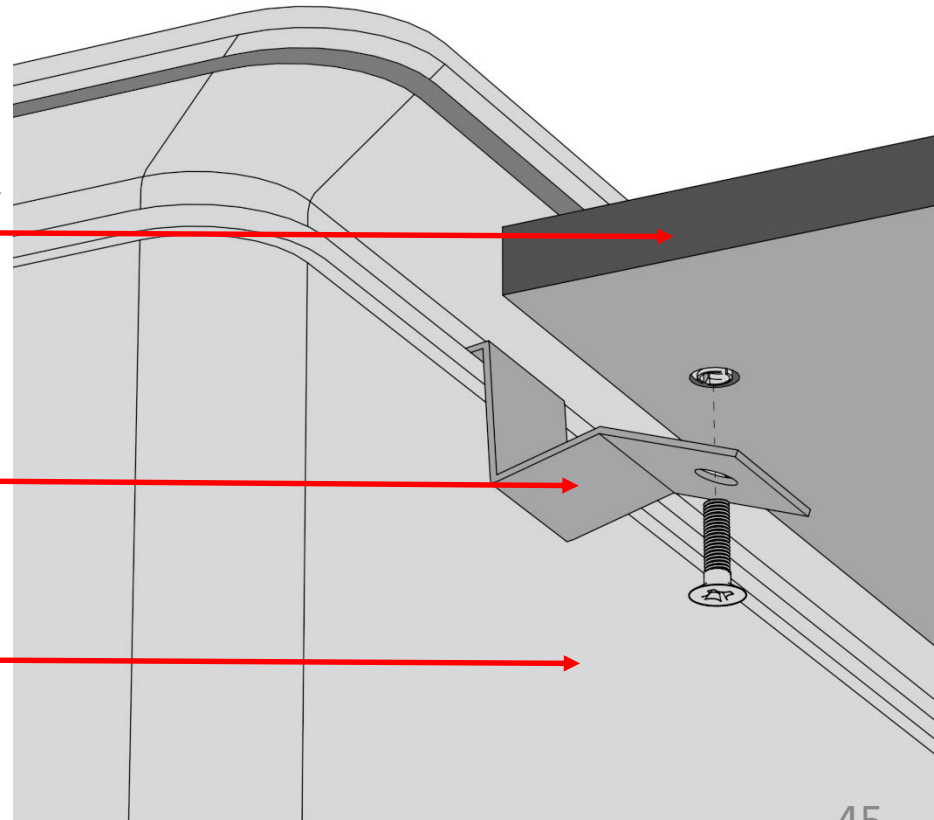
ZLEWOZMYWAK NAKŁADANY NA BLAT



BLATY DUROPAL KOMPAKT

ZACZEP

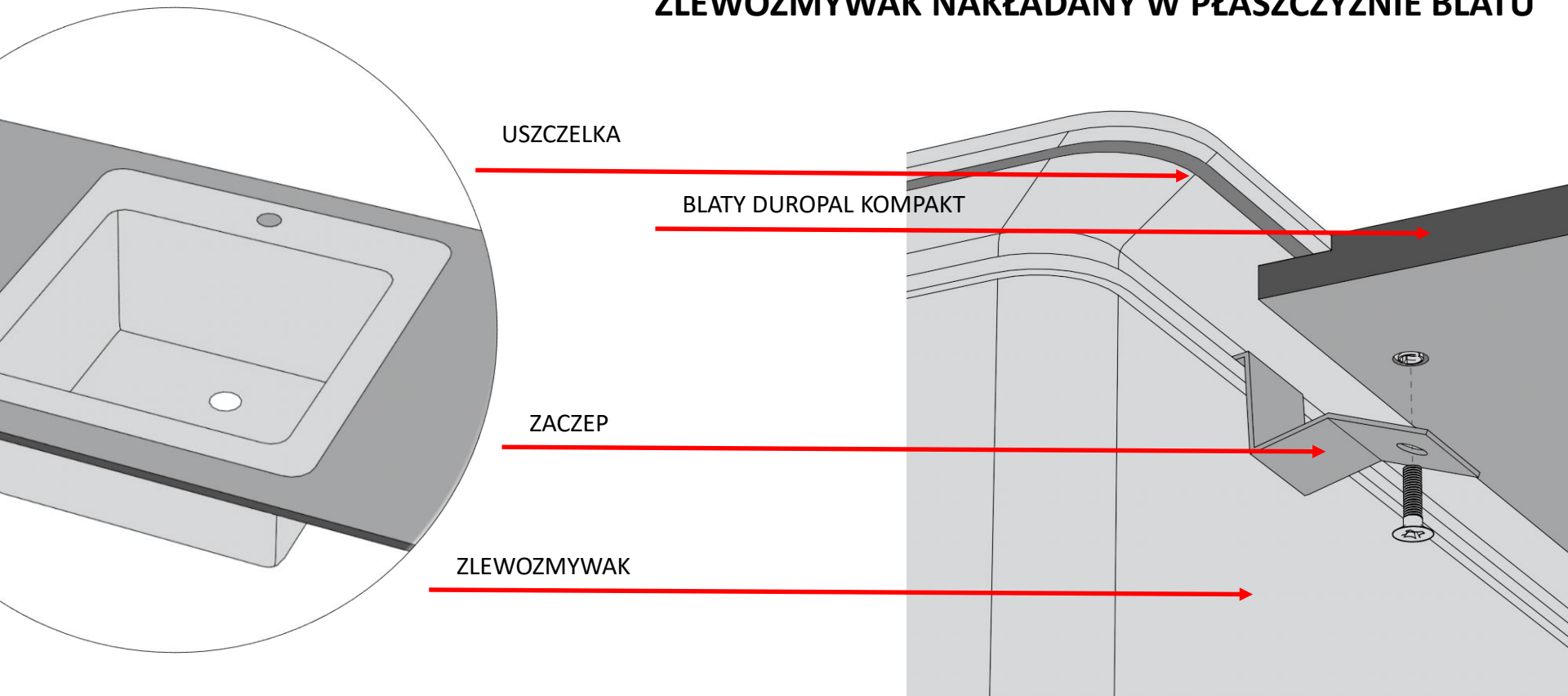
ZLEWOZMYWAK



BLATY DUROPAL KOMPAKT

MOCOWANIE ZLEWOZMYWAKA

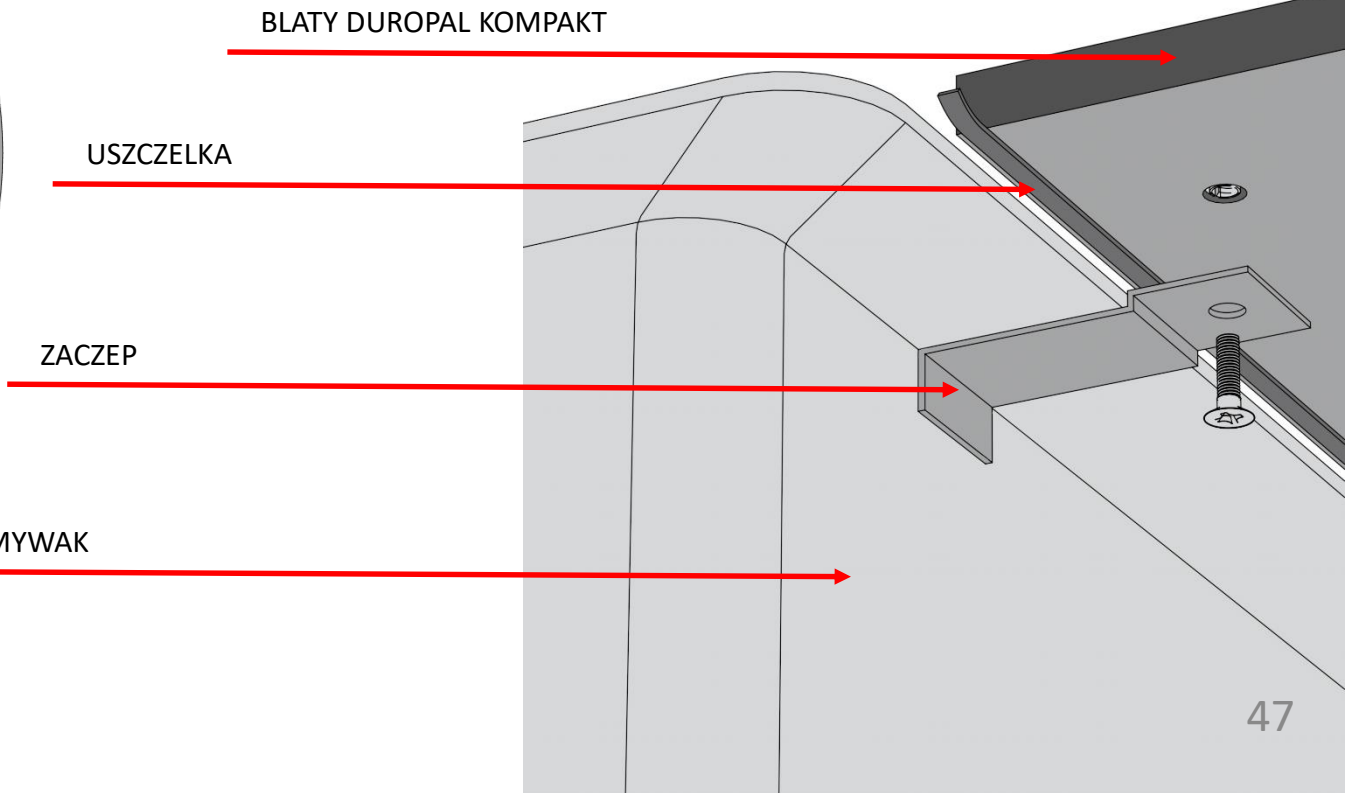
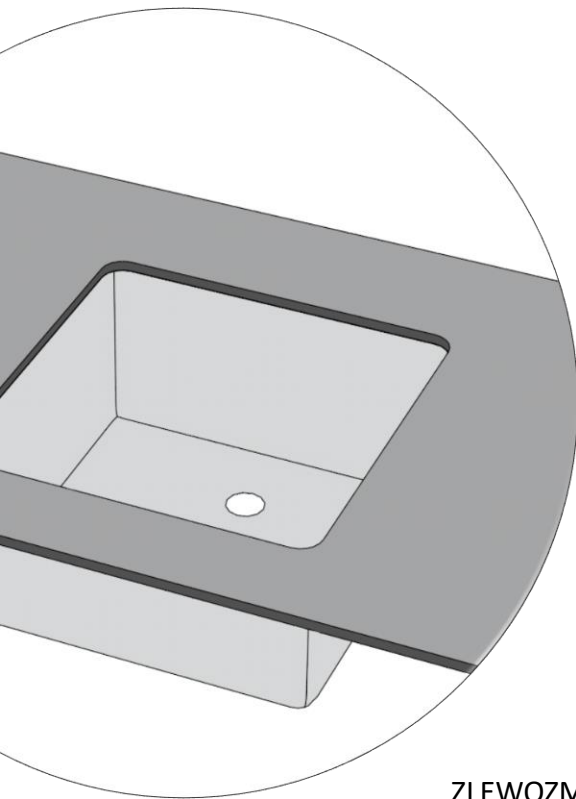
ZLEWOZMYWAK NAKŁADANY W PŁASZCZYZNIE BLATU



BLATY DUROPAL KOMPAKT

MOCOWANIE ZLEWOZMYWAKA

ZLEWOZMYWAK PODWIESZANY



BLATY DUROPAL KOMPAKT

SPIS UŻYTYCH NARZĘDZI DO OBRÓBK



Nazwa	Indeks Katalogowy	Producent
Frez DIA do HPL	DTS.12.020.12.0DR	ITA TOOLS
Frez Spiralny Z1 pozytyw	198.08.032.080.08RP	ITA TOOLS
Frez zaokrąglający	938.317.11	CMT
Frez do systemu OVVO	OVVO.09.10.0930.VHM	ITA TOOLS
Zestaw frezów Pióro - wpust	900.626.11	CMT
Wiertło nieprzelotowe	309.080.11	CMT
Wiertło przelotowe	314.080.41	CMT
Piła tarczowa	296.160.56H	CMT
Piła tarczowa	222.080.10M	CMT
Piła tarczowa	287.060.10M	CMT
Piła tarczowa	281.696.12M	CMT
Podcinak trapezowy	288.125.24H	CMT
Frezarka górnwrzecionowa 2400W	CMT7E	CMT
Pilarka Tarczowa	SR165	VIRUTEX
Frezarka górnwrzecionowa 1800W	FRE160P	VIRUTEX
Pilarko-zagłębiarka	SRI174T	VIRUTEX
Lemelki rozmiar "0"	1405001	VIRUTEX
Złącze rozłączne	V0930.P.100.OVVO	OVVO
Szablon do łączenia blatów	CMT650	CMT
Przyssawa z mechanizmem śrubowym	P30102	PIHER

WEBINARY ZOSTAŁY ZREALIZOWANE WE WSPÓŁPRACY
Z FIRMĄ



WIECEJ INFORMACJI ZNAJDZIESZ NA:



www.pfleiderer.pl



www.pfleiderer-szkolenia.com



www.itatools.pl



www.premiumtools.pl

www.pfleiderer.pl

BLATY DUROPAL KOMPAKT

Dystrybutorzy Pfleiderer Partner

Polska / polski



DUROPAL

thermopal



PRODUKTY

ROZWIĄZANIA

INSPIRACJE

REFERENCJE

ODKRYJ

SERWIS

FIRMA

KARIERA

SKLEP



Home | Serwis | Wyszukiwarka dystrybutorów

WYSZUKIWARKA DYSTRYBUTORÓW

Znajdź najbliższy punkt sprzedaży produktów Pfleiderer. Sieć Pfleiderer Partner to ponad 80 dystrybutorów, którzy chętnie pomogą w uzyskaniu informacji dotyczącej dostępności produktu.

Wpisz obecną lokalizację, kod pocztowy lub miejscowość, wyszukamy najbliższe punkty sprzedaży produktów Pfleiderer.

WYSZUKIWANIE W OKOLICY

www.pfleiderer-szkolenia.com

 **PFLEIDERER**

NOWA PLATFORMA SZKOLENIOWA E-LEARNING PFLEIDERER





**ZAPRASZAMY
NA
CZĘŚĆ
PRAKTYCZNA**

www.pfleiderer-szkolenia.com