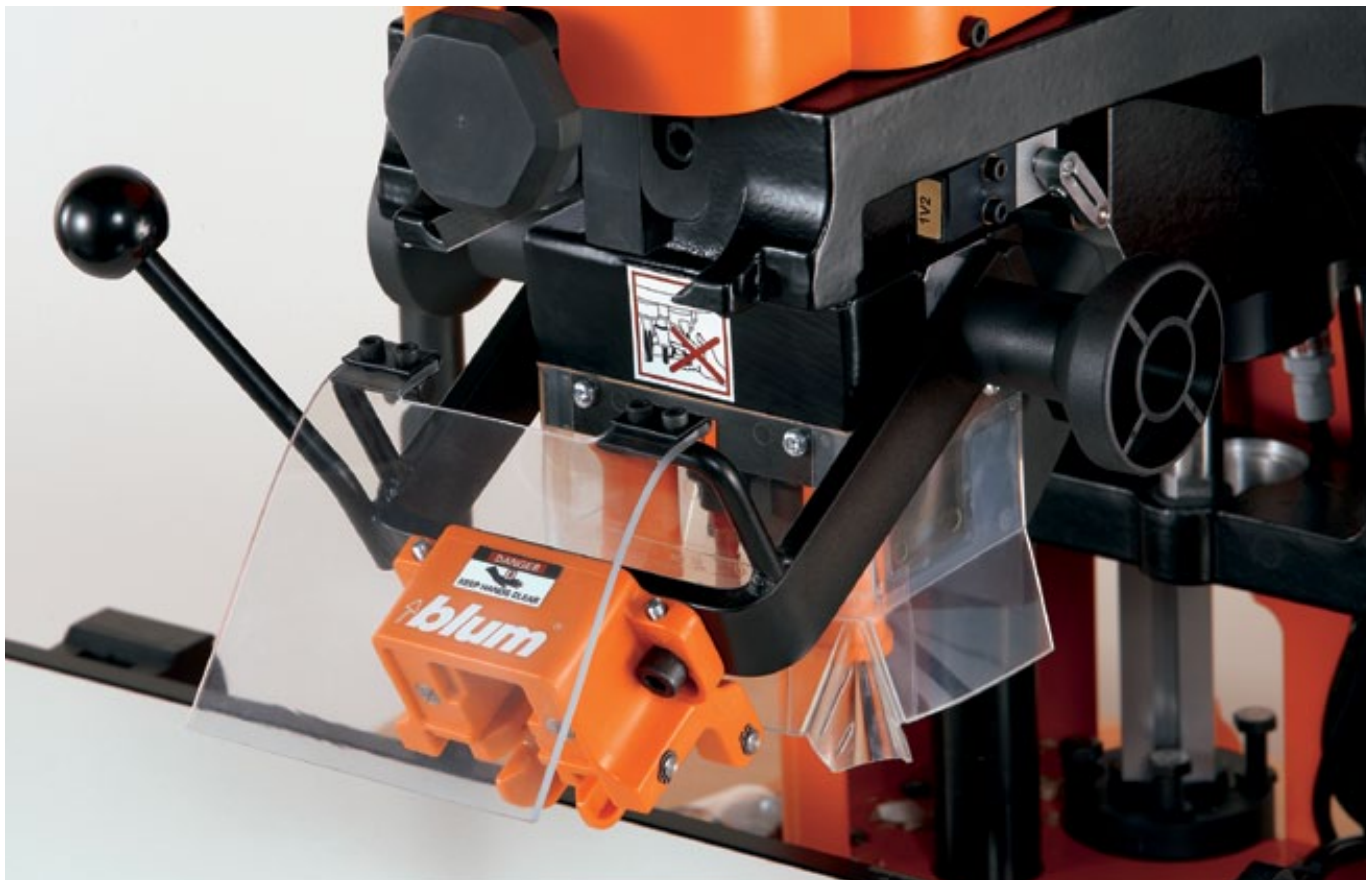


Pomoce montażowe

Perfekcyjny ruch wymaga precyzyjnej obróbki



Pragniemy, by wszystkie produkty Blum można było tak łatwo i efektywnie montować jak to tylko możliwe.

Każda z naszych pomocy montażowych optymalnie wspiera w obróbce produktów dzięki łatwej i przyjaznej obsłudze oraz wyjątkowej trwałości.

Przywiązujemy dużą wagę do bezpieczeństwa – nasze pomoce montażowe są kontrolowane i odpowiadają najwyższym wymagom bezpieczeństwa europejskich norm i wytycznych.



DYNALOG – proste planowanie i zamawianie

DYNALOG to oprogramowanie firmy Blum do planowania korpusów i zamawiania okuć



Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

Nasze matryce i pomoce montażowe zapewnią Państwu dokładność obróbki i montażu wszystkich naszych produktów



Maszyny do nawiercania i osadzania okuć

Nasze maszyny do nawiercania i osadzania okuć umożliwiają wykonanie szerokiego spektrum operacji montażowych

► Elektroniczny katalog produktów i program planowania



Zdjęcie

► Elektroniczny katalog produktów i program planowania	606
►► DYNALOG	607

► Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu



Zdjęcie

► Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu	608
►► Przegląd	609
►► Przegląd – możliwości obróbki	610

► Maszyny do nawiercania i osadzania okuć



Zdjęcie

► Maszyny do nawiercania i osadzania okuć	648
►► Przegląd	649
►► Przegląd – możliwości obróbki	650



DYNALOG – planowanie korpusu i jeszcze więcej



DYNALOG to nasze oprogramowanie, które umożliwi Państwu swobodne planowanie korpusów i proste zamawianie okuć Blum.

DYNALOG jest intuicyjny w nauce i łatwy w obsłudze, nawet jeśli pracują Państwo z nim tylko od czasu do czasu. Automatyczne testy kolizji sprawdzają praktyczne zastosowanie i oszczędzają prób montażu.

Dzięki DYNAPLAN istnieje możliwość eksportu danych poprzez interfejs i ich dalszej obróbki w różnych programach CAD/CAM. W ten sposób można optymalnie wykorzystać zalety obydwu programów.

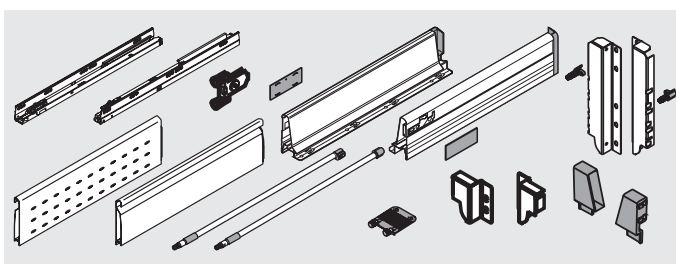


By zawsze posiadali Państwo najnowszą wersję programu DYNALOG, udostępniamy w internecie jego aktualizację. Zarejestrowani użytkownicy pełnej wersji programu DYNALOG są informowani o bieżących aktualizacjach i mogą pobierać je bezpłatnie z internetu

Przegląd zalet



- Swobodne planowanie korpusów łącznie z testem kolizji
- Łatwy wybór okuć łącznie z próbą osadzenia
- Kompletnie dane niezbędne do produkcji i zamawiania
- Przejrzyste zarządzanie i zamawianie



- Możliwość zintegrowania numerów artykułów i cen dystrybutora
- Możliwość eksportu danych za pomocą interfejsu DYNAPLAN do różnych programów CAD/CAM, np. AutoCAD®
- Otwarte, znane formaty plików dla dalszego zastosowania w innych programach: xls, csv, doc, html, dxf, dwg, sat, igs, x_t, jpg, itp.



DYNALOG 2.9



DYNALOG zawiera 3 moduły:

- DYNACAT (elektroniczny katalog produktów)
- DYNASHOP (kosz produktów)
- DYNAPLAN (planowanie korpusów)

Modułowa budowa programu zapewnia jego prostą obsługę i wspomaga podczas wyboru produktów, ich zamawiania i planowania korpusów.

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
DYNALOG	DAA.2943

DYNAPLAN – planowanie korpusów

DYNAPLAN oferuje różne opcje planowania korpusów i doboru odpowiednich okuć. Wszystkie niezbędne wymiary elementów do przycięcia i pozycje mocowania okuć zostaną automatycznie przeliczone. Zintegrowany test kolizji pozwala zaoszczędzić pracochłonne próby montażu.

DYNACAT – elektroniczny katalog produktów

DYNACAT wspiera Państwa podczas wyboru okuć i dodatkowo dostarcza niezbędne informacje na temat produkcji i montażu. Dane 2D i 3D CAD wszystkich okuć są dostępne w powszechnie stosowanych formatach (dxf, dwg, ...).

DYNASHOP – kosz produktów

Uzyskane z części DYNAPLAN i DYNACAT okucia można zamawiać za pomocą programu DYNASHOP. Dodatkowo mają Państwo do dyspozycji inne, praktyczne funkcje (sporządzanie zestawień, importowanie numerów artykułów i cen dystrybutora okuć, itd.).

Interfejs DYNAPLAN



Za pomocą interfejsu DYNAPLAN istnieje możliwość eksportu danych i ich dalszej obróbki w różnych programach CAD/CAM. W ten sposób można optymalnie wykorzystać zalety obydwu programów.

Nie ma znaczenia, czy dane 3D (dwg, dxf, ...) zostaną użyte, czy zaplanowane w DYNAPLAN korpusy łącznie z danymi okuć i pozycjami wiercenia powinny zostać przeniesione do programu CAD, lub gotowy wybór okuć z DYNAPLAN powinien zostać zaimplementowany do CAD – Blum oferuje klientom odpowiednie rozwiązanie.

Zalety interfejsu DYNAPLAN

- Programem głównym pozostaje system CAD. DYNAPLAN może służyć jako program pomocniczy w sytuacjach specjalnych
- Interfejs pozwala wykorzystać efekt synergii obu programów; wprowadzenie danych jest wymagane tylko w jednym miejscu
- Uprozczone planowanie korpusów specjalnych: do zaplanowanego korpusu, za jednym naciśnięciem, zostaną wyeksportowane z DYNAPLAN do programu CAD/CAM sprawdzone pod względem kolizji rozwiązania łącznie z wszystkimi istotnymi informacjami jak elementy drewniane, wiercenia i okucia
- W ten sposób nie jest już potrzebny ręczny import i pozycjonowanie poszczególnych danych CAD w programie konstrukcyjnym

Blizsze informacje na temat aktualnych partnerów interfejsu DYNAPLAN znajdują Państwo w Internecie na stronie <http://interfaces.blum.com>

► Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

Perfekcyjny ruch wymaga precyzyjnej obróbki



Matryce i zderzaki: inteligentne pomoce do każdej sytuacji

Nasze specjalnie stworzone matryce i zderzaki zapewnią Państwu dokładność obróbki i montażu – zarówno w warsztacie jak i bezpośrednio u klienta.

Urządzenia do montażu: TANDEMBOX - prosty i przyjemny montaż

Teraz mogą Państwo zoptymalizować montaż nawet najmniejszej serii szuflad TANDEMBOX za pomocą praktycznych, dopasowanych do potrzeb pomocy montażowych.

Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu



Matryce i zderzaki



Urządzenia do montażu

Optymalne pomoce montażowe do wszystkich naszych produktów



System podnośników



Systemy zawiasów



Systemy szuflad i prowadnic



Pozostałe produkty



▶ Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu



▶▶ Przegląd – możliwości obróbki	610	Obróbka METABOX	612
Obróbka AVENTOS	610	Obróbka MOVENTO	613
Obróbka CLIP top BLUMOTION/CLIP top	610	Obróbka TANDEM	613
Obróbka MODUL	611	Obróbka STANDARD	613
Obróbka TANDEMBOX intivo	611	Obróbka pozostałych produktów	613
Obróbka TANDEMBOX antaro	611		
Obróbka TANDEMBOX plus	611		

▶ Maszyny do nawiercania i osadzania okuć



▶ Maszyny do nawiercania i osadzania okuć	648
▶▶ Przegląd	649
▶▶ Przegląd – możliwości obróbki	650

i Piktogramy

	Artykuł na zapytanie
	Akcesoria
	Informacje ogólne
	Obróbka systemów podnośników
	Obróbka zawiasów
	Obróbka BLUMOTION do drzwi
	Obróbka TIP-ON do drzwi
	Obróbka SERVO-DRIVE
	Montaż szuflady
	Obróbka szuflady
	Obróbka frontu

	Obróbka korpusu
--	-----------------

Pomoce montażowe

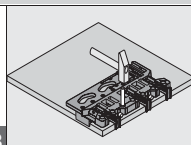


- ▶ Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu
- ▶▶ Przegląd – możliwości obróbki

Obróbka AVENTOS

Obróbka frontu

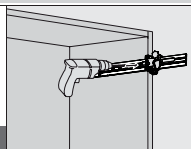
Wzornik wiertarski uniwersalny



633

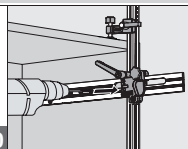
Obróbka korpusu

Wzornik uniwersalny



631

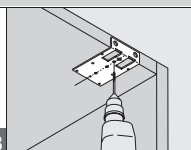
Listwa montażowa



630

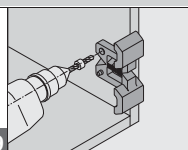
Obróbka zawiasów

Matryca oporowa



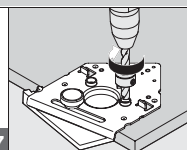
618

Wzornik wiertarski do przewodników



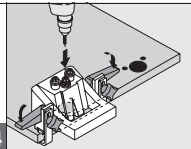
619

Wzornik wiertarski do zawiasów



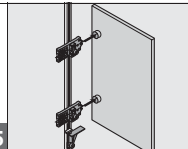
617

ECODRILL



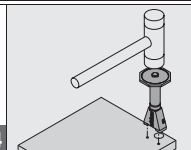
614

Listwa montażowa do zawiasów



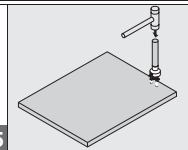
615

Wbijak do zawiasów



624

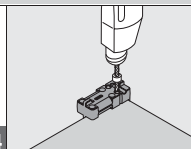
Wbijak do przewodników



625

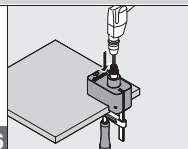
Obróbka SERVO-DRIVE

Wzornik wiertarski do odbojników



634

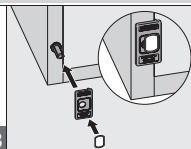
Wzornik wiertarski do włącznika SERVO-DRIVE



626

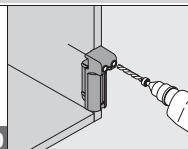
Obróbka TIP-ON

Wzornik pozycjonowania płytek magnetycznych



623

Wzornik wiertarski BLUMOTION/TIP-ON

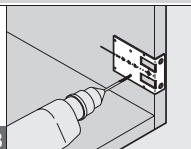


620

Obróbka CLIP top BLUMOTION/CLIP top

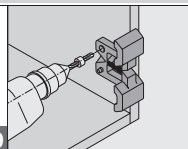
Obróbka zawiasów

Matryca oporowa



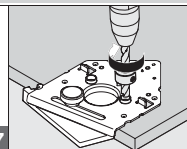
618

Wzornik wiertarski do przewodników



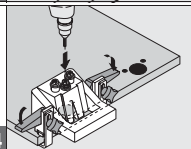
619

Wzornik wiertarski do zawiasów



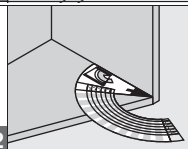
617

ECODRILL



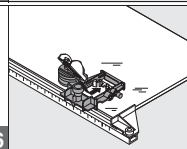
614

Kątomierz



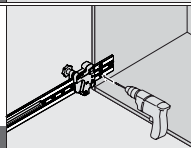
622

Listwa montażowa do zawiasów CRISTALLO



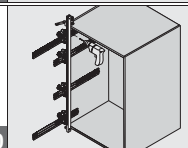
616

Wzornik uniwersalny



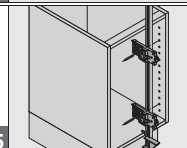
631

Listwa montażowa



630

Listwa montażowa do zawiasów



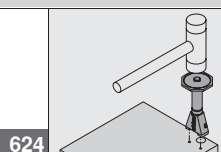
615



Obróbka CLIP top BLUMOTION/CLIP top

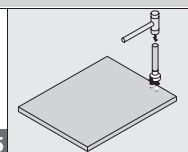
Obróbka zawiasów

Wbijak do zawiasów



624

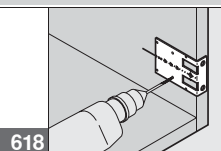
Wbijak do prowadników



625

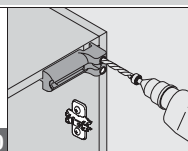
Obróbka BLUMOTION

Matryca oporowa



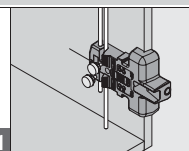
618

Wzornik wiertarski
BLUMOTION/TIP-ON



620

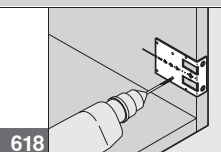
Wzornik wiertarski
BLUMOTION



621

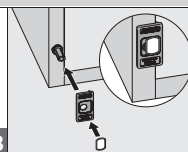
Obróbka TIP-ON

Matryca oporowa



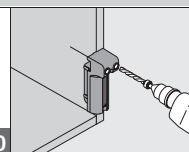
618

Wzornik pozycjonowania
płytek magnetycznych



623

Wzornik wiertarski
BLUMOTION/TIP-ON

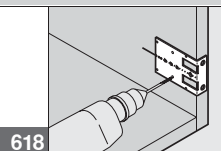


620

Obróbka MODUL

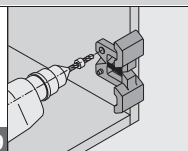
Obróbka zawiasów

Matryca oporowa



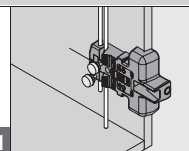
618

Wzornik wiertarski do
prowadników



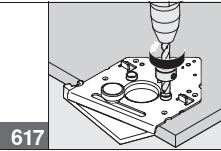
619

Wzornik wiertarski
BLUMOTION



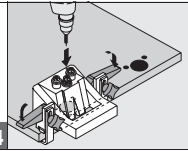
621

Wzornik wiertarski do
zawiasów



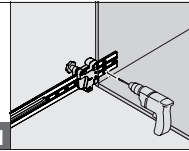
617

ECODRILL



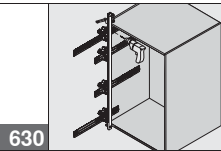
614

Wzornik uniwersalny



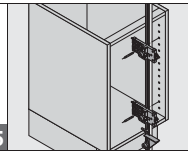
631

Listwa montażowa



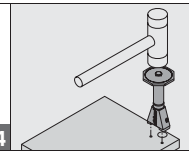
630

Listwa montażowa do
zawiasów



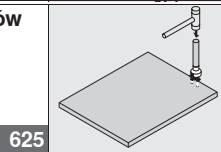
615

Wbijak do zawiasów



624

Wbijak do prowadników

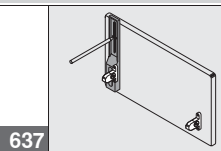


625

Obróbka TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus

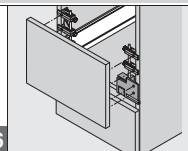
Obróbka frontu

Znacznik



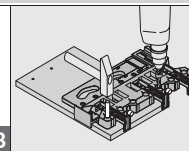
637

Wzornik punktowy



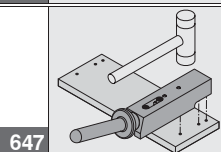
636

Wzornik wiertarski uni-
wersalny



633

Wbijak do szuflad



647

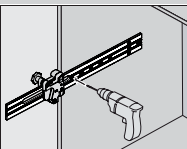
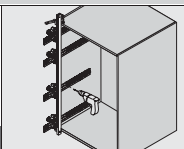
Pomoce montażowe



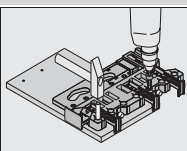
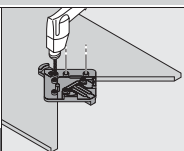
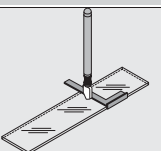
- ▶ Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu
- ▶▶ Przegląd – możliwości obróbki

Obróbka TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus

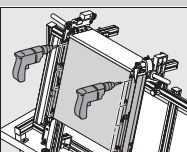
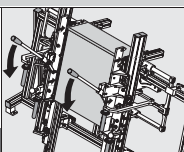
Obróbka korpusu

Wzornik uniwersalny		Listwa montażowa	
631		630	

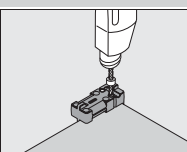
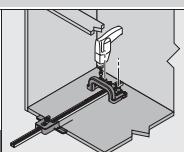
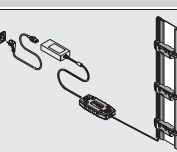
Obróbka szuflady

Wzornik wiertarski uniwersalny		Wzornik wiertarski do SPACE CORNER z SYNCROMOTION		Zestaw do cięcia szkła	
633		643		646	

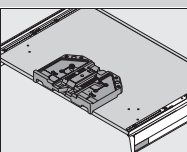
Montaż szuflady

BOXFIX M		BOXFIX PRO	
628		629	

Obróbka SERVO-DRIVE

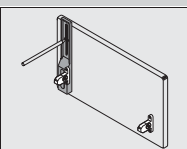
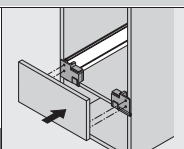
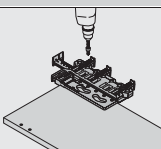
Wzornik wiertarski do odbojników		Wzornik wiertarski do uchwyty profilu nośnego SERVO-DRIVE		Wtyczka kontrolna do SERVO-DRIVE	
634		644		645	

Obróbka TIP-ON

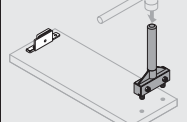
Wzornik wiertarski do TIP-ON do TANDEMBOX	
635	

Obróbka METABOX

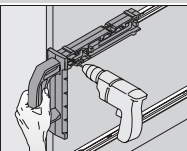
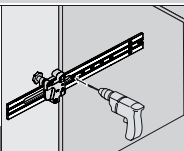
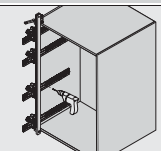
Obróbka frontu

Znacznik		Wzornik punktowy		Wzornik wiertarski uniwersalny	
637		636		633	

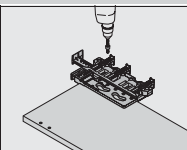
Wbijak do szuflad


647

Obróbka korpusu

MINIFIX		Wzornik uniwersalny		Listwa montażowa	
632		631		630	

Obróbka szuflady

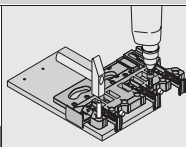
Wzornik wiertarski uniwersalny	
633	



Obróbka MOVENTO/TANDEM

Obróbka frontu

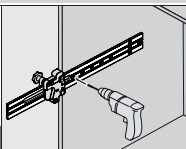
Wzornik wiertarski uniwersalny



633

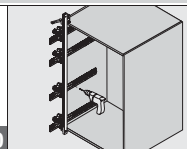
Obróbka korpusu

Wzornik uniwersalny



631

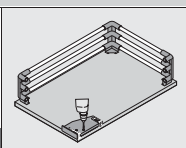
Listwa montażowa



630

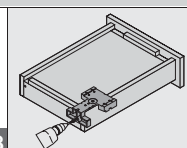
Obróbka szuflady

Wzornik wiertarski do szuflady tackowej



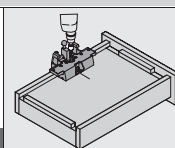
641

Wzornik wiertarski do MOVENTO/TANDEM



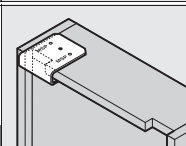
638

Wzornik wiertarski do TANDEM



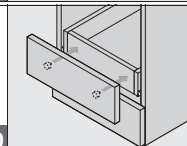
639

Wzornik wiertarski do okuć frontu szuflady MOVENTO/TANDEM



642

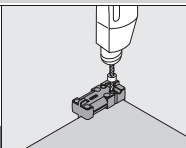
Punktak



640

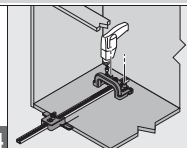
Obróbka SERVO-DRIVE

Wzornik wiertarski do odbojników



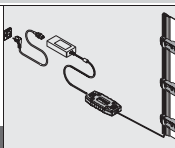
634

Wzornik wiertarski do uchwyty profilu nośnego SERVO-DRIVE



644

Wtyczka kontrolna do SERVO-DRIVE

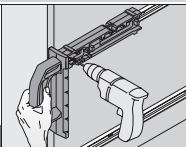


645

Obróbka STANDARD

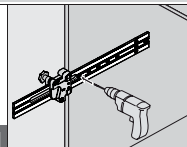
Obróbka korpusu

MINIFIX



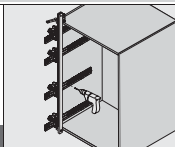
632

Wzornik uniwersalny



631

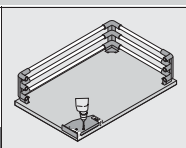
Listwa montażowa



630

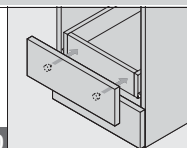
Obróbka szuflady

Wzornik wiertarski do szuflady tackowej



641

Punktak

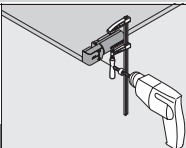


640

Obróbka pozostałych produktów

Obróbka korpusu

Wzornik wiertarski do złącz



627



► Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

ECODRILL

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

AVENTOS HF
CLIP top BLUMOTION/CLIP top
MODUL



Zdjęcie

- prosty ręczny przyrząd do precyzyjnego wiercenia otworów pod zawiasy Blum
- napędzane za pomocą ręcznej wiertarki
- płynna regulacja odległości wiercenia od 2 do 8 mm
- obróbka na kreskę
- materiał: aluminiowy odlew

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
ECODRILL	M31.1000

Elementy składowe:	
Wzornik wiertarski	1 x
Wiertło Ø 8 mm	2 x
Wiertło do okuć Ø 35 mm	1 x
Bity	2 x

a Akcesoria

	Wiertło Ø 8 mm	Nr art. M31.ZB08.02
	Wiertło do okuć Ø 35 mm	Nr art. M31.ZB35.02

	Zestaw narzędzi	Nr art. MZW.1300
---	-----------------	---------------------

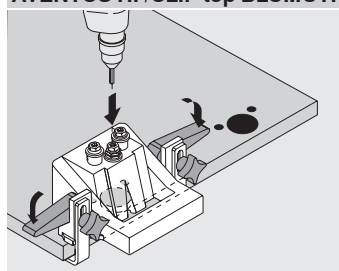
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

AVENTOS HF/CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Obróbka systemu zawiasów

- ustawić odległość wiercenia
- zaznaczyć pożądaną pozycję zawiasu
- przyłożyć ECDRILL do kreski i zamocować za pomocą zacisków
- nawiercić układ otworów za pomocą ręcznej wiertarki



Listwa montażowa do zawiasów



Zdjęcie

- listwa do przenoszenia wymiarów pozycji mocowania zawiasów i przewodników
- listwa do przenoszenia wymiarów z drzwi na korpus względnie z korpusu na drzwi
- listwę można stosować na zmontowanym lub niezmontowanym korpusie
- regulowany zderzak do różnego nałożenia frontu, skala ułatwiająca regulację listwy
- materiał: tworzywo/stal/aluminium

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

AVENTOS HF
CLIP top BLUMOTION/CLIP top
MODUL

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
Listwa montażowa do zawiasów	65.7500.03

Elementy składowe:

Listwa montażowa 1000 mm	1 x
Matryca z punktami	2 x

a Akcesoria	
	Listwa monta- żowa 2200 mm
	Nr art. 65.7590
	Wzornik korpusu
	Nr art. 65.7510.03

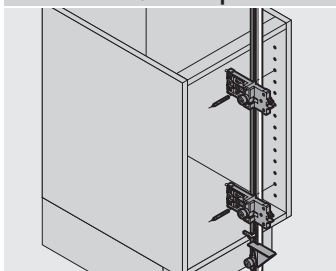
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

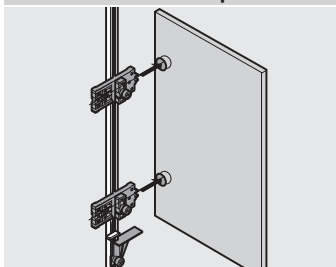
AVENTOS HF/CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Obróbka systemu zawiasów – drzwi nienawiercone

- przyłożyć listwę w korpusie
- przenieść pożądaną pozycję montowanego przewodnika względnie rzędu otworów na listwę montażową
- ustawić pożądaną nałożenie drzwi za pomocą skali
- przyłożyć listwę montażową do drzwi i zaznaczyć punktem układ otworów pod zawias

AVENTOS HF/CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Obróbka systemu zawiasów – korpus nienawiercony

- ustawić pożądaną nałożenie frontu za pomocą skali
- przenieść pożądaną pozycję otworu zawiasu względnie montowanego zawiasu na listwę montażową
- przyłożyć listwę montażową do korpusu i zaznaczyć lub nawiercić pozycje mocowania przewodników



► Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

Listwa montażowa do zawiasów CRISTALLO

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

CLIP top



Zdjęcie

- proste określenie pozycji klejenia płytki puszki pod zawias CRISTALLO
- mocowanie płytki puszki zawiasu CRISTALLO na właściwej pozycji
- ustawienie listwy za pomocą skali
- materiał: tworzywo/stal/aluminium/cynk

Informacje o zamawianiu

Listwa montażowa do zawiasów CRISTALLO	Nr art.
	65.4000.01

a Akcesoria		
	Wzornik korpusu	Nr art.
		65.4010.01

Elementy składowe:	
Listwa montażowa 1000 mm	1 x
Matryca z przyssawkami	2 x

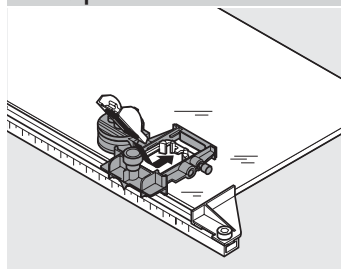
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

CLIP top



Obróbka systemu zawiasów

- pozycję klejenia ustawić za pomocą skali
- zamocować listwę za pomocą przyssawek
- włożyć płytkę puszki i przykleić



Wzornik wiertarski do zawiasów

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com



Zdjęcie

- wzornik do wiercenia bocznych otworów pod zawias (Ø 8 lub Ø 2.5 mm)
- wzornik do wiercenia pozycji mocowania pod prowadnik prosty i krzyżakowy
- wzornik do wiercenia pozycji mocowania pod adapter (BLUMOTION/TIP-ON do drzwi)
- obróbka na kreskę
- materiał: tworzywo/stal

Możliwości obróbki

AVENTOS HF
CLIP top BLUMOTION/CLIP top
MODUL

Informacje o zamawianiu

Wzornik wiertarski do zawiasów (Ø 8/Ø 2.5 mm)

Nr art.
65.059A

Wzornik wiertarski do zawiasów (Ø 2.5 mm)

Nr art.
65.055A

Elementy składowe:

Wzornik wiertarski do zawiasów	1 x
Tulejka redukcyjna Ø 8 na Ø 2.5 mm	1 x
Ogranicznik głębokości wiercenia Ø 8 mm	1 x

Elementy składowe:

Wzornik wiertarski do zawiasów	1 x
--------------------------------	-----

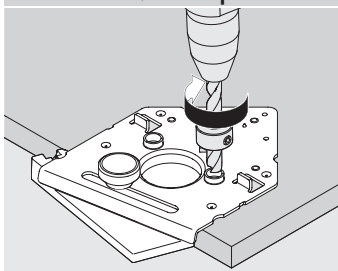
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

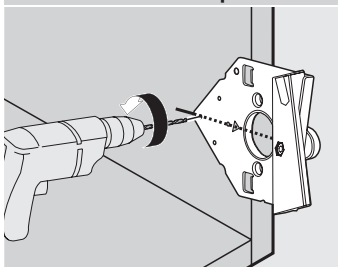
AVENTOS HF/CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Obróbka systemu zawiasów – drzwi

- wywiercić otwór pod puszkę (Ø 35 mm) np. za pomocą wiertarki
- przyłożyć wzornik i zamocować za pomocą zacisków
- wywiercić otwory pod zawiasy

AVENTOS HF/CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Obróbka systemu zawiasów – korpus

- zaznaczyć środek ramienia zawiasu
- przyłożyć matrycę i nawiercić pozycje mocowania pod prowadnik prosty (20 mm) lub krzyżakowy (37 mm)



► Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

Matryca oporowa



Zdjęcie

- matryca do wiercenia pozycji mocowania pod przewód (Ø 2.5 mm)
- wzornik do wiercenia pozycji mocowania pod adapter (BLUMOTION/TIP-ON do drzwi)
- matryca do przenoszenia wymiaru z drzwi na korpus
- przy stałej pozycji przewodu matrycę można zamontować na listwie drewnianej
- obróbka na kreskę
- materiał: stal

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

AVENTOS HF
CLIP top BLUMOTION/CLIP top
MODUL

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
Matryca oporowa	65.5300

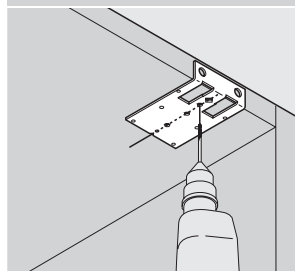
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

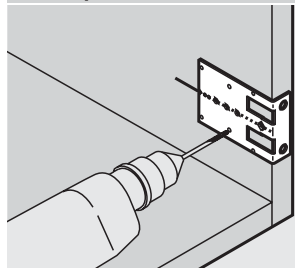
AVENTOS HF



Obróbka systemu zawiasów

- zaznaczyć środek ramienia zawiasu lub jego krawędzie zewnętrzne w korpusie
- przyłożyć matrycę i nawiercić pozycje mocowania pod przewód prosty (20 mm) lub krzyżakowy (37 mm)

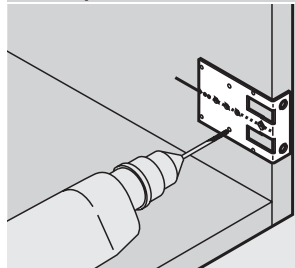
CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Obróbka systemu zawiasów

- zaznaczyć środek ramienia zawiasu lub jego krawędzie zewnętrzne w korpusie
- przyłożyć matrycę i nawiercić pozycje mocowania pod przewód prosty (20 mm) lub krzyżakowy (37 mm)

CLIP top



Obróbka BLUMOTION/TIP-ON do drzwi

- przyłożyć wzornik do kreski
- wywiercić otwór pod adapter BLUMOTION/TIP-ON (20/37 mm)



Wzornik wiertarski do przewodników

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com



Zdjęcie

- wzornik do wiercenia pozycji mocowania pod przewodnik krzyżakowy (Ø 5 mm)
- wzornik do wiercenia pozycji mocowania pod adapter krzyżakowy (BLUMOTION/TIP-ON do drzwi)
- funkcja wytaczania pozwala na wiercenie dokładnych otworów w odległości 32 mm
- obróbka na kreskę
- materiał: tworzywo/stal

Możliwości obróbki

AVENTOS HF
CLIP top BLUMOTION/CLIP top
MODUL

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
Wzornik wiertarski do przewodników	65.5070

Elementy składowe:

Wzornik wiertarski do przewodników	1 x
Ogranicznik głębokości wiercenia Ø 5 mm	1 x

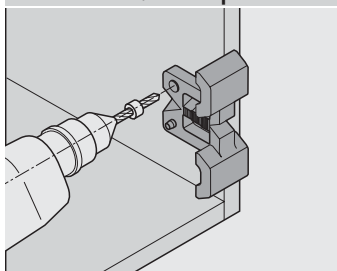
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

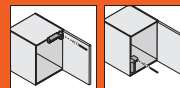
Możliwości obróbki

AVENTOS HF/CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Obróbka systemu zawiasów

- zaznaczyć środek ramienia zawiasu lub jego krawędzie zewnętrzne w korpusie
- przyłożyć matrycę do zarysu i wywiercić pierwszy otwór (Ø 5 mm)
- obrócić wzornik, włożyć bolec w otwór i wywiercić drugi otwór (Ø 5 mm)



► Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

Wzornik wiertarski BLUMOTION/TIP-ON

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

AVENTOS

CLIP top



Zdjęcie

- wzornik do nawiercania pozycji mocowania pod BLUMOTION do drzwi po stronie uchwyty (970.1002) i po stronie zawiasów (970A1002) jak i do TIP-ON do drzwi (955x1004)
- obróbka na kreskę
- materiał: tworzywo/stal

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
Wzornik wiertarski BLUMOTION/TIP-ON	65.5010

Elementy składowe:

Wzornik wiertarski BLUMOTION/TIP-ON	1 x
Ogranicznik głębokości wiercenia Ø 10 mm	1 x

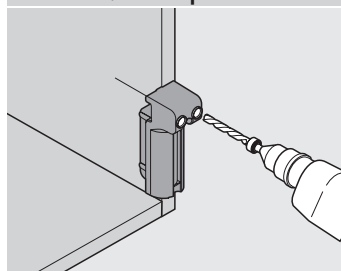
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

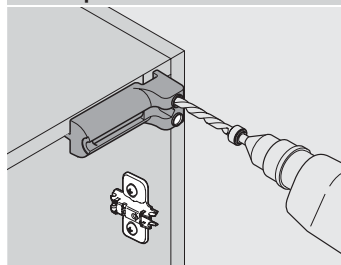
AVENTOS/CLIP top



Obróbka TIP-ON

- przyłożyć wzornik do kreski
- odmierzyć odległość od krawędzi wewnętrznej korpusu do środka otworu 7.5 mm
- wywiercić otwór pod TIP-ON (Ø 10 mm)

CLIP top

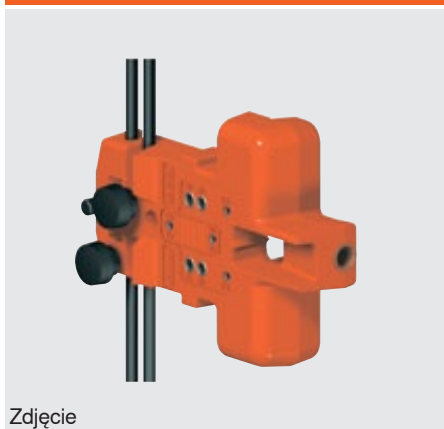


Obróbka BLUMOTION

- przyłożyć wzornik do kreski
- odmierzyć odległość od krawędzi wewnętrznej korpusu do środka otworu 7.5 mm
- wywiercić otwór pod BLUMOTION (Ø 10 mm)



Wzornik wiertarski BLUMOTION



Zdjęcie

- wzornik do nawiercania pozycji mocowania pod BLUMOTION do drzwi po stronie uchwyty (970.1002) jak i do TIP-ON do drzwi (955x1004)
- wzornik do wiercenia pozycji mocowania pod adapter (BLUMOTION/TIP-ON do drzwi)
- wzornik wiertarski do prowadników
- powtarzające się pozycje montażowe ustawić za pomocą zderzaka
- obróbka na kreskę
- materiał: tworzywo/stal

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

CLIP top BLUMOTION/CLIP top
MODUL

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
Wzornik wiertarski BLUMOTION	65.5000

Elementy składowe:

Wzornik wiertarski BLUMOTION	1 x
Ogranicznik głębokości wiercenia Ø 10 mm	1 x
Ogranicznik głębokości wiercenia Ø 5 mm	1 x
Ogranicznik głębokości wiercenia Ø 2.5 mm	1 x

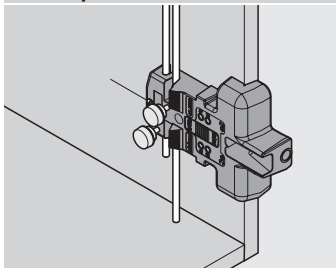
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

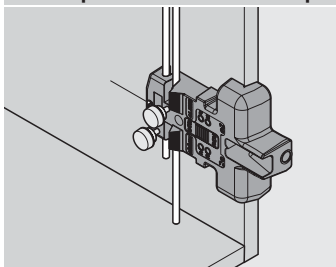
CLIP top



Obróbka BLUMOTION/TIP-ON

- przyłożyć wzornik do kreski
- powtarzające się pozycje montażowe ustawić za pomocą zderzaka
- wywiercić otwory pod adapter BLUMOTION/TIP-ON (Ø 2.5 lub Ø 5 mm)
- wywiercić otwory w wąskiej krawędzi pod BLUMOTION/TIP-ON

CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Obróbka systemu zawiasów

- przyłożyć wzornik do kreski
- wywiercić otwór pod prosty lub krzyżakowy prowadnik



► Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

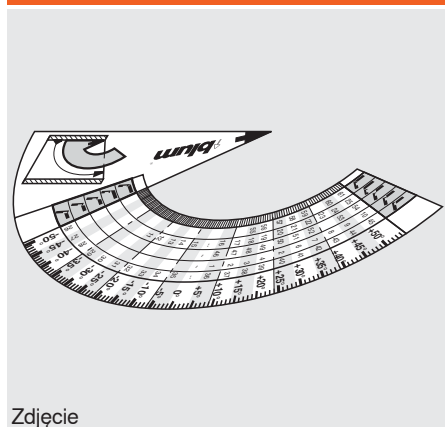
Kątomierz

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

CLIP top BLUMOTION/CLIP top



Zdjęcie

- wzornik do określania kąta korpusu
- pozwala określić pasujący zawias
- materiał: tworzywo

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
Kątomierz	65.5810.01

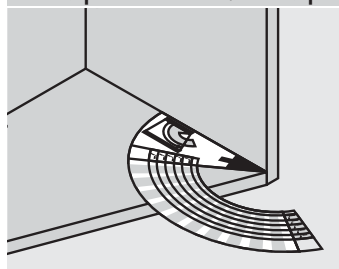
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

CLIP top BLUMOTION/CLIP top



Obróbka systemu zawiasów

- przyłożyć wzornik w korpusie kątowym
- odczytać kąt korpusu i rozwiązanie kątowe
- kąt korpusu lub rozwiązanie kątowe określa pasujący zawias



Wzornik pozycjonowania płytek magnetycznych

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com



Zdjęcie

- wzornik do określania pozycji płytki TIP-ON na klej lub na wkręt
- przeznaczony do sytuacji kątowych, nakładanych i wpuszczanych
- naniesienie wymiarów przez punktowanie pozycji lub bezpośrednie naklejanie
- materiał: tworzywo/stal

Możliwości obróbki

AVENTOS

CLIP top

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
Wzornik pozycjonowania płytek magnetycznych	65.5210

Elementy składowe:

Wzornik do płytki na wkręty	1 x
Wzornik do płytki na klej	1 x

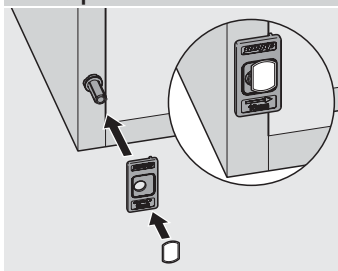
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

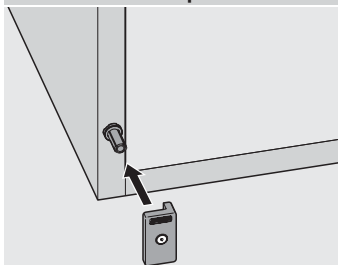
CLIP top



Obróbka TIP-ON – płytka na klej

- wzornik umieścić na okuciu TIP-ON
- włożyć płytkę
- usunąć folię ochronną
- zamknąć delikatnie drzwi
- docisnąć płytkę magnetyczną

AVENTOS/CLIP top



Obróbka TIP-ON – płytka na wkręty

- wzornik umieścić na okuciu TIP-ON
- zamknąć delikatnie drzwi
- zamocować płytkę w wyznaczonym miejscu

Pomoce montażowe



► Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

Wbijak do zawiasów



Zdjęcie

- umożliwia wbijanie wszystkich zawiasów CLIP top BLUMOTION, CLIP top, CLIP i MODUL z puszką na wcisk
- materiał: tworzywo

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

CLIP top BLUMOTION/CLIP top
MODUL

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
Wbijak do zawiasów	ZME.0710

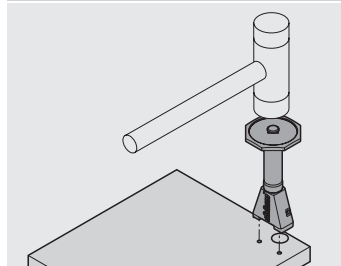
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Obróbka systemu zawiasów

- wywiercić układ otworów pod zawias
- nałożyć zawias na wbijak i uderzyć



Wbijak do przewodników



Zdjęcie

- umożliwia wbijanie przewodników
- materiał: tworzywo/stal

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

CLIP top BLUMOTION/CLIP top
MODUL

Informacje o zamawianiu

Wbijak	Nr art.
Prowadnik	65.6100
Prowadnik prosty ze stali	ZME.0730

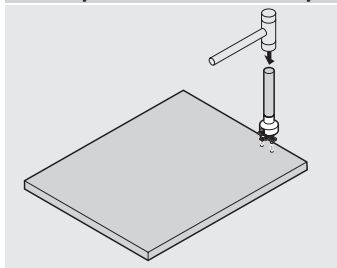
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do
montażu

609

Możliwości obróbki

CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Obróbka korpusu

- wywiercić otwory pod przewody
- nałożyć przewód na wbijak i uderzyć



► Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

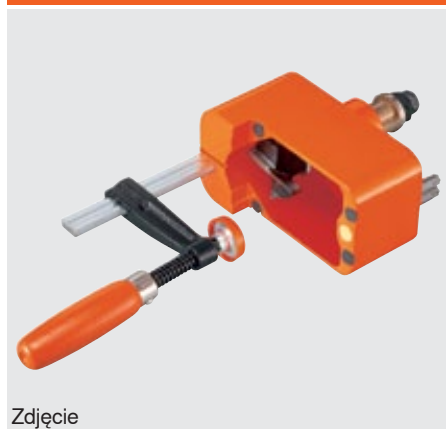
Wzornik wiertarski do włącznika SERVO-DRIVE

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

AVENTOS



Zdjęcie

- proste, ręczne urządzenie do precyzyjnego wiercenia otworu pod włącznik SERVO-DRIVE
- napędzane za pomocą ręcznej wiertarki
- wzornik wiertarski można stosować na zmontowanym lub niezmontowanym korpusie
- obróbka na kreskę
- materiał: aluminiowy odlew

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
Wzornik wiertarski do włącznika SERVO-DRIVE	M31.2000

a Akcesoria	
Wiertło do okuć Ø 35 mm	Nr art. M31.ZB35.02

Elementy składowe:

Wzornik wiertarski	1 x
Wiertło do okuć Ø 35 mm	1 x
Bity	2 x

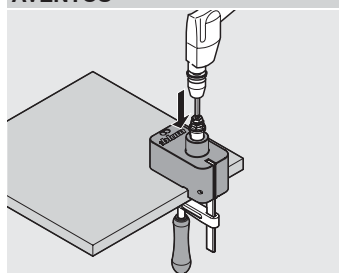
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

AVENTOS



Obróbka SERVO-DRIVE

- zaznaczyć pożądaną pozycję włącznika SERVO-DRIVE
- przyłożyć wzornik do kreski i zamocować za pomocą zacisków
- za pomocą ręcznej wiertarki wywiercić otwór pod włącznik SERVO-DRIVE



Wzornik wiertarski do złącz

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

Pozostałe produkty



Zdjęcie

- wzornik do czołowego wiercenia otworów pod złącza (42.0700)
- odległość od dolnej krawędzi do środka otworu 9.5 mm
- obróbka na kreskę
- materiał: tworzywo/stal

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
Wzornik wiertarski do złącz	65.5040

Elementy składowe:

Wzornik wiertarski do złącz	1 x
Ogranicznik głębokości wiercenia Ø 5 mm	1 x

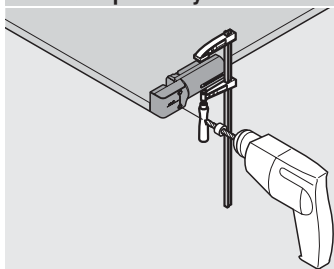
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

Pozostałe produkty



Obróbka pozostałych produktów

- wzornik nałożyć na wieniec dolny lub górny korpusu
- zamocować wzornik i wywiercić otwór (Ø 5 mm)



► Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

BOXFIX M



Zdjęcie

- urządzenie do montażu szuflad standardowych i z wysokim frontem
- rodzaj montażu: na wkręty
- długość 270 do 650 mm
- szerokość korpusu 275 do 1200 mm
- wysokość ścianki tylnej do 350 mm (drewno i stal)
- materiał: aluminium/stal

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
BOXFIX M	ZMM.3350

Elementy składowe:

BOXFIX M	1 x
Zderzak szerokości	1 x
Wiertło samocentrujące	1 x

a Akcesoria		
	Zderzak szerokości	Nr art.
		MZS.5010
	Wiertło samocentrujące	Nr art.
		M01.ZZ03

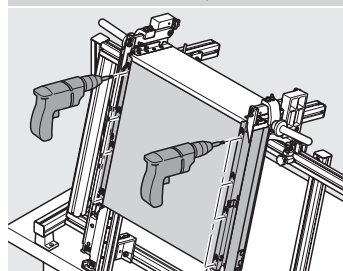
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus



Montaż szuflady

- ustawić długość i szerokość szuflady, powtarzające się wymiary można zdefiniować za pomocą dodatkowego zderzaka szerokości
- ułożyć w BOXFIX ściankę tylną, dno i boki szuflady i je zamocować
- skrócić dno szuflady z bokami TANDEMBOX



BOXFIX PRO



Zdjęcie

- urządzenie do montażu szuflad standardowych i z wysokim frontem
- rodzaj montażu: zaczepy
- długość 270 do 650 mm
- szerokość korpusu 275 do 1200 mm
- wysokość ścianki tylnej do 350 mm (drewno i stal)
- materiał: aluminium/stal

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
BOXFIX PRO	ZMM.7350

Elementy składowe:

BOXFIX PRO	1 x
Zderzak szerokości	1 x
Wiertło samocentrujące	1 x

a Akcesoria

	Zderzak szerokości	Nr art. MZS.5030
--	--------------------	---------------------

	Wiertło samocentrujące	Nr art. M01.ZZ03
--	------------------------	---------------------

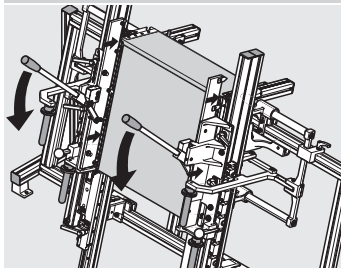
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

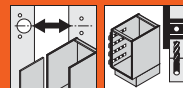
Możliwości obróbki

TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus



Montaż szuflady

- ustawić długość i szerokość szuflady, powtarzające się wymiary można zdefiniować za pomocą dodatkowego zderzaka szerokości
- ułożyć w BOXFIX ściankę tylną, dno i boki szuflady i je zamocować
- boki TANDEMBOX są łączone z dnem szuflady za zaczepy



► Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

Listwa montażowa



Zdjęcie

- matryca do wiercenia pozycji mocowania pod prowadnice korpusu, siłowniki, prowadniki i adaptory
- wzornik można stosować na zmontowanym lub niezmontowanym korpusie
- regulacja wysokości i głębokości za pomocą skali
- przeznaczony do sytuacji kątowych, nakładanych i wpuszczanych
- do EURO wkrętów i wkrętów do płyty wiórowej
- możliwa obróbka na kreskę
- materiał: tworzywo/stal/aluminium/cynk

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

AVENTOS
CLIP top BLUMOTION/CLIP top
MODUL
TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus
METABOX
MOVENTO
TANDEM
STANDARD

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
Listwa montażowa	65.1000.01

Elementy składowe:

Listwa montażowa 1000 mm	1 x
Matryca uniwersalnej listwy montażowej	4 x
Ogranicznik głębokości wiercenia Ø 5 mm	1 x
Tulejka redukcyjna Ø 5 na Ø 2.5 mm	1 x
Klucz imbusowy	1 x

a Akcesoria

	Listwa montażowa 2200 mm	Nr art. 65.7590
	Matryca uniwersalnej listwy montażowej	Nr art. 65.1001.01

	Matryca do SPACE CORNER	Nr art. 65.1106
--	-------------------------	--------------------

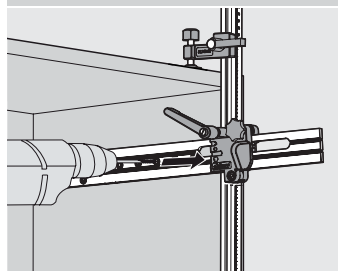
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

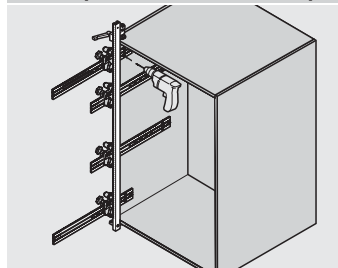
AVENTOS



Obróbka korpusu

- za pomocą skali ustawić na matrycy pozycję wysokości i głębokości
- wywiercić pozycje mocowania pod bolce siłownika

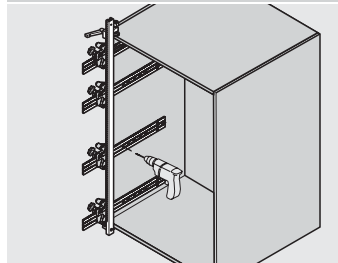
CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Obróbka systemu zawiasów

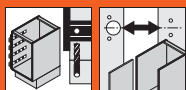
- za pomocą skali ustawić na matrycy pozycję wysokości i głębokości
- przyłożyć listwę w korpusie
- wywiercić pozycje mocowania pod prowadniki i adaptory (BLUMOTION/TIP-ON do drzwi)

TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus/METABOX/MOVENTO/TANDEM/STANDARD



Obróbka korpusu

- za pomocą skali ustawić na matrycy pozycję wysokości i głębokości
- przyłożyć listwę w korpusie
- wywiercić prowadnice korpusu
- nawiercanie pozycji mocowania pod BLUMOTION do METABOX
- dodatkowa część (65.1106) umożliwia obróbkę SPACE CORNER



Wzornik uniwersalny



Zdjęcie

- matryca do wiercenia pozycji mocowania pod prowadnice korpusu, siłowniki, prowadniki i adaptery
- wzornik można stosować na zmontowanym lub niezmontowanym korpusie
- ustawienie pozycji głębokości za pomocą skali
- przeznaczony do sytuacji kątowych, nakładanych i wpuszczanych
- do EURO wkrętów i wkrętów do płyty wiórowej
- obróbka na kreskę
- materiał: tworzywo/stal/aluminium

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

AVENTOS
CLIP top BLUMOTION/CLIP top
MODUL
TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus
METABOX
MOVENTO
TANDEM
STANDARD

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
Wzornik uniwersalny	65.1051.01

Elementy składowe:

Matryca uniwersalnego wzornika	1 x
Ogranicznik głębokości wiercenia Ø 5 mm	1 x
Tulejka redukcyjna Ø 5 na Ø 2.5 mm	1 x
Klucz imbusowy	1 x

a Akcesoria

	Matryca do SPACE CORNER	Nr art.
		65.1107

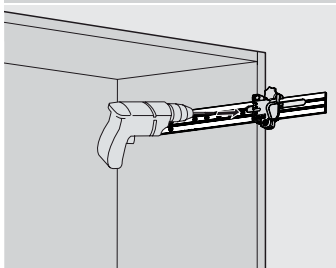
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

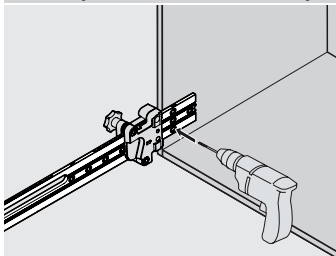
AVENTOS



Obróbka korpusu

- ustawić pozycję głębokości na matrycy za pomocą skali
- wzornik nałożyć na krawędź korpusu
- wywiercić pozycje mocowania pod bolce siłownika

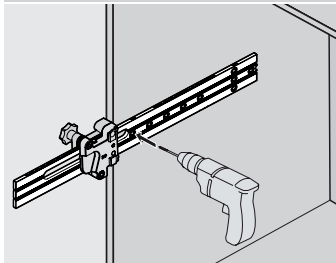
CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Obróbka systemu zawiasów

- ustawić pozycję głębokości na matrycy za pomocą skali
- przyłożyć wzornik do kreski
- wywiercić pozycje mocowania pod prowadniki i adaptery (BLUMOTION/TIP-ON do drzwi)

TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus/METABOX/MOVENTO/TANDEM/STANDARD



Obróbka korpusu

- ustawić pozycję głębokości na matrycy za pomocą skali
- przyłożyć wzornik do kreski
- wywiercić prowadnice korpusu
- nawiercanie pozycji mocowania pod BLUMOTION do METABOX
- dodatkowa część (65.1107) umożliwia obróbkę SPACE CORNER



► Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

MINIFIX



Zdjęcie

- matryca do przykręcania prowadnic korpusu pod kątem prostym
- obróbka na kreskę
- materiał: tworzywo

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

METABOX
STANDARD

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
MINIFIX	65.3300

a Akcesoria



Wiertło samocentrujące

Nr art.
M01.ZZ03

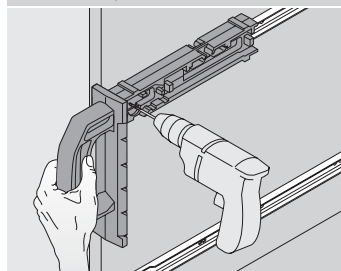
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

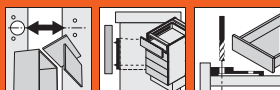
Możliwości obróbki

METABOX/STANDARD



Obróbka korpusu

- zaznaczyć krawędź odniesienia
- nałożyć prowadnicę korpusu na MINIFIX
- przyłożyć MINIFIX do kreski
- przykręcić prowadnicę korpusu (zalecane nawiercanie za pomocą wiertła centrującego M01.ZZ03)



Wzornik wiertarski uniwersalny

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com



Zdjęcie

- wzornik do znakowania lub wiercenia otworów pod mocowania frontu wraz z relingiem, ściankę tylną oraz dno szuflady (tylko METABOX-wersja wciskana C15) jak również do okuć frontu z podnośnikiem AVENTOS
- ustawianie zderzaków za pomocą skali
- materiał: tworzywo/stal

Możliwości obróbki

AVENTOS
TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus
METABOX
MOVENTO
TANDEM

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
Wzornik wiertarski uniwersalny	ZML.0040

Elementy składowe:

Wzornik wiertarski uniwersalny	1 x
Ogranicznik głębokości wiercenia Ø 10 mm	1 x
Ogranicznik głębokości wiercenia Ø 5 mm	1 x
Punktak Ø 10 mm	1 x
Punktak Ø 5 mm	1 x

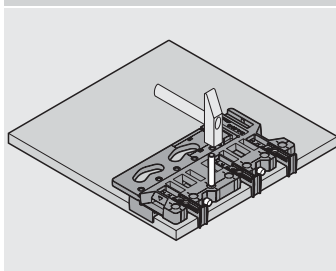
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

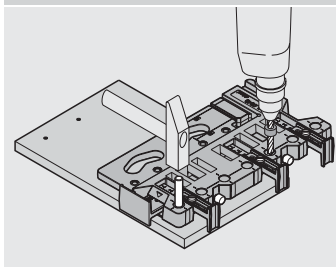
AVENTOS



Obróbka frontu

- ustawić zderzaki za pomocą skali
- wywiercić lub zapunktować pozycje mocowania przewodników prostych lub krzyżakowych do AVENTOS HF jak również okuć frontu do AVENTOS HS, HL, HK, HK-S

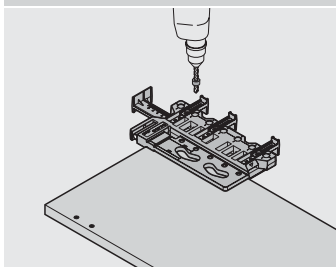
TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus/METABOX/MOVENTO/TANDEM



Obróbka frontu

- ustawić zderzaki za pomocą skali
- wywiercić lub zapunktować pozycje mocowania okuć frontu łącznie z relingiem

METABOX



Obróbka szuflady – ścianka tylna

- ustawić zderzaki za pomocą skali
- napunktować pozycje mocowania

Obróbka szuflady – dno METABOX C15

- przyłożyć wzornik do dna szuflady
- wywiercić otwory pod bolce za pomocą wiertła (Ø 5 mm)



► Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

Wzornik wiertarski do odbojników



Zdjęcie

- wzornik do wiercenia otworów pod dystans specjalny w zmontowanych lub niezmontowanych frontach względnie korpusach
- możliwe pozycjonowanie według kreski i zderzaków (wymiar stały 20)
- materiał: tworzywo/stal

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

AVENTOS
TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus
MOVENTO
TANDEM

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
Wzornik wiertarski do odbojników	ZML.1090

Elementy składowe:

Wzornik wiertarski do odbojników	1 x
Ogranicznik głębokości wiercenia Ø 8 mm	1 x
Tulejka redukcyjna Ø 8 na Ø 5 mm	1 x

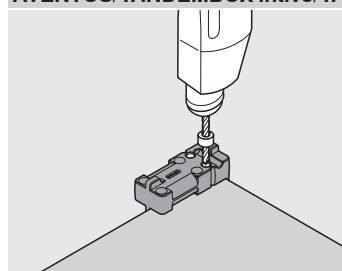
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

AVENTOS/TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus/MOVENTO/TANDEM



Obróbka SERVO-DRIVE

- przyłożyć wzornik
- wywiercić otwór pod dystans specjalny (Ø 8 lub Ø 5 mm)



Wzornik wiertarski do TIP-ON do TANDEMBOX

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com



Zdjęcie

- wzornik do nawiercania pozycji mocowań pod zaczep i synchronizator
- wzornik wiertarski można stosować na zmontowanej lub niezmontowanej szufladzie
- obróbka na kreskę
- materiał: tworzywo/stal/aluminium

Możliwości obróbki

TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus

Informacje o zamawianiu

Wzornik wiertarski do TIP-ON do TANDEMBOX	Nr art. 65.5050
---	--------------------

Elementy składowe:

Wzornik korpusu	1 x
Zderzak	1 x
Ogranicznik głębokości wiercenia Ø 5 mm	1 x
Tulejka redukcyjna Ø 5 na Ø 2.5 mm	1 x
Klucz imbusowy	1 x

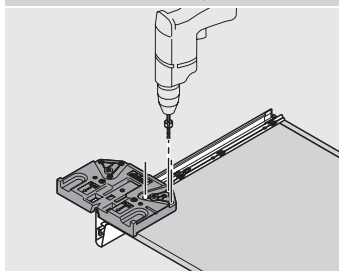
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

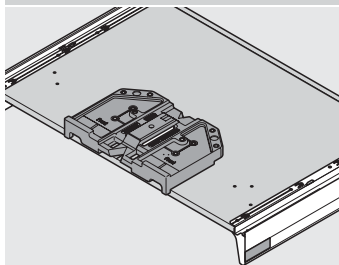
TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus



Obróbka TIP-ON – zaczep

- przyłożyć wzornik do dna szuflady lub do jej boku (szuflada zmontowana z trzech stron)
- wywiercić otwory pod zaczep

TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus



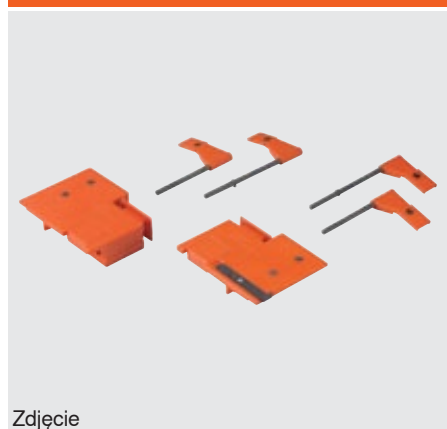
Obróbka TIP-ON – synchronizator

- przyłożyć wzornik do kreski w dnie szuflady
- wywiercić pozycje mocowania pod synchronizator (Ø 2.5 mm)



► Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

Wzornik punktowy



Zdjęcie

- wzornik do znakowania pozycji mocowań frontu
- wzornik do punktowania pozycji wiercenia pod mocowania relingu
- materiał: tworzywo/stal

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus
METABOX

Informacje o zamawianiu

Wzornik punktowy	Nr art.
TANDEMBOX 358N	ZML.3510
TANDEMBOX 35xL/M/K	ZML.3580.01
METABOX 3x0N	ZML.1510
METABOX 3x0M/K/H	ZML.1500

Elementy składowe:

Wzornik korpusu	2 x
Chorągiewki *	4 x
* Tylko dla TANDEMBOX bok szuflady L (mocowanie frontu)	
* Tylko dla TANDEMBOX bok szuflady K (kołki pozycjonujące)	

a Akcesoria

	Punktak do relingów TANDEMBOX 35xL/M/K	Nr art. ZML.3600
--	--	---------------------

	Punktak do relingów METABOX 3x0M/K/H	Nr art. ZML.8000.02
--	--------------------------------------	------------------------

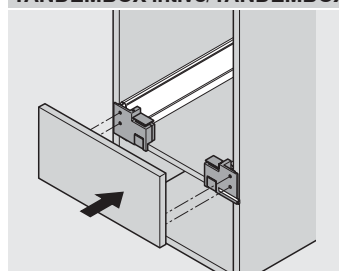
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

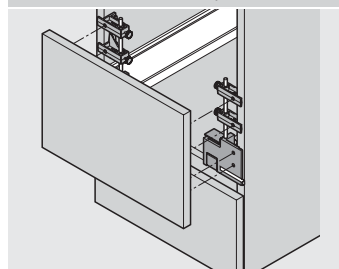
TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus/METABOX



Obróbka frontu – szuflada standardowa

- punktak nałożyć na zmontowaną i zawieszoną już w korpusie szufladę
- ustawić pożądane nałożenie frontu za pomocą zderzaka
- przyłożyć front i przez jedno uderzenie zaznaczyć pozycję mocowania na froncie

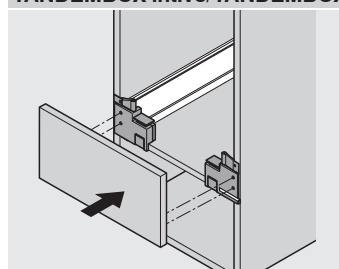
TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus/METABOX



Obróbka frontu – szuflada z relingiem

- nałożyć punktak na zmontowaną i zawieszoną już w korpusie szufladę z wysokim frontem
- ustawić pożądane nałożenie frontu za pomocą zderzaka
- w przypadku szuflady z wysokim frontem i z relingiem stosować punktak
- przyłożyć front i przez jedno uderzenie zaznaczyć pozycję mocowania na froncie

TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus



Obróbka frontu – bok K/L

- punktak nałożyć na zmontowaną i zawieszoną już w korpusie szufladę
- ustawić pożądane nałożenie frontu za pomocą zderzaka
- stosować chorągiewki przy bokach L TANDEMBOX intivo
- stosować chorągiewki przy bokach K TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus
- przyłożyć front i przez jedno uderzenie zaznaczyć pozycję mocowania na froncie



Znacznik



Zdjęcie

- wzornik do określania pozycji mocowania pod reling INSERTA (wysokość ścianki tylnej B)
- materiał: tworzywo

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus
METABOX

Informacje o zamawianiu

Znacznik	Nr art.
TANDEMBOX	ZML.8030
METABOX	ZML.805S

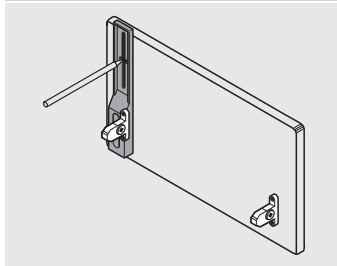
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus/METABOX



Obróbka frontu

- nałożyć znacznik na zamontowane mocowanie frontu
- zaznaczyć pozycję wiercenia pod reling INSERTA
- za pomocą wiertarki wywiercić otwór



► Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

Wzornik wiertarski do MOVENTO/TANDEM

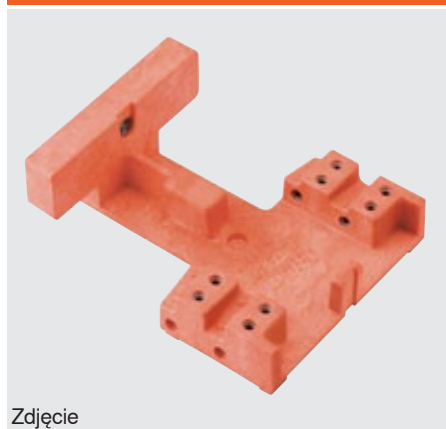
Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

MOVENTO

TANDEM



Zdjęcie

- wzornik do wiercenia otworów pod bolce mocujące
- wiercenie pozycji mocowania pod sprzęgło MOVENTO/TANDEM
- materiał: tworzywo/stal

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
Wzornik wiertarski do MOVENTO/TANDEM	T65.1000.02

a Akcesoria		
	Zestaw narzędzi	Nr art.
		T65.9000

Elementy składowe:

Wzornik wiertarski do MOVENTO/TANDEM	1 x
Ogranicznik głębokości wiercenia Ø 6 mm	1 x

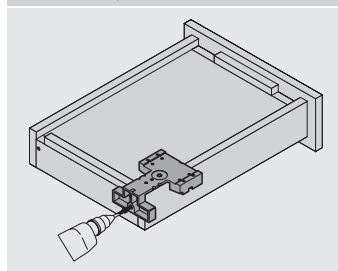
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

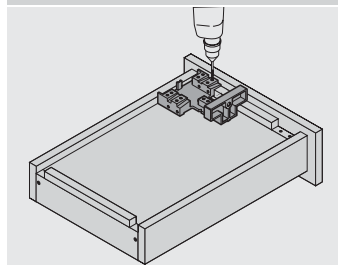
MOVENTO/TANDEM



Obróbka szuflady – otwory pod bolce

- przyłożyć wzornik do zmontowanej szuflady drewnianej
- wywiercić otwory pod bolce

MOVENTO/TANDEM



Obróbka szuflady – sprzęgło MOVENTO/TANDEM

- przyłożyć wzornik do zmontowanej szuflady drewnianej
- wywiercić pozycje mocowania pod sprzęgło



Wzornik wiertarski do TANDEM

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

TANDEM



Zdjęcie

- wzornik do wiercenia pozycji mocowania bolców oraz zabezpieczenia przed nieoczekiwanym wyjęciem
- wzornik do wiercenia otworów pod bolce mocujące
- materiał: tworzywo/stal

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
Wzornik wiertarski do TANDEM	T65.1100

Elementy składowe:

Wzornik wiertarski do TANDEM 561H/551H	1 x
Ogranicznik głębokości wiercenia Ø 6 mm	1 x
Ogranicznik głębokości wiercenia Ø 8 mm	1 x

a Akcesoria

	Zestaw narzędzi	Nr art.
		T65.9000

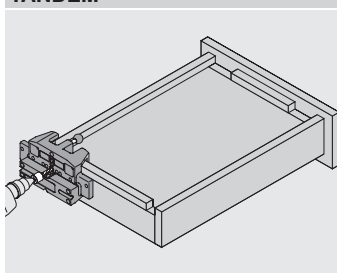
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

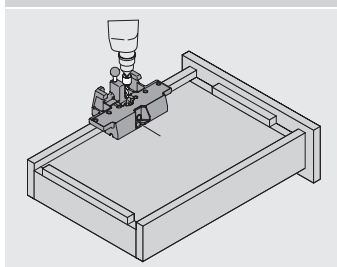
TANDEM



Obróbka szuflady – otwory pod bolce

- przyłożyć wzornik do zmontowanej szuflady drewnianej
- wywiercić otwory pod bolce

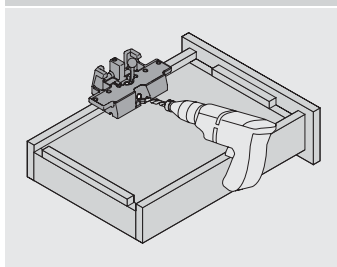
TANDEM



Obróbka szuflady – wiercenie pod bolce

- przyłożyć wzornik do kreski w zmontowanej szufladzie
- wywiercić otwory pod bolce mocujące

TANDEM



Obróbka szuflady – otwór pod blokadę wyjęcia

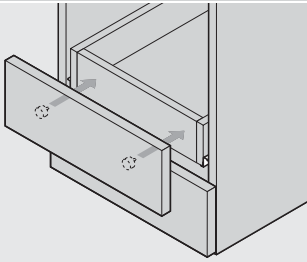
- przyłożyć wzornik do zmontowanej szuflady drewnianej
- włożyć bolce w wcześniej przygotowany otwór
- wywiercić otwór pod blokadę wyjęcia



► Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

Punktak		Link do strony internetowej
		assemblydevices.blum.com
		Możliwości obróbki
		MOVENTO
		TANDEM
		STANDARD
Zdjęcie		
Informacje o zamawianiu		
	Nr art.	
Punktak	65.2950	

Strony ze wskazówkami	
Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu	609

Możliwości obróbki	
MOVENTO/TANDEM/STANDARD	
	Obróbka szuflady
	- osadzić punktak w otworach regulatorów frontu (295.1000) - przyłożyć front do zmontowanej, wsuniętej do korpusu szuflady i przez jedno uderzenie zaznaczyć pozycje mocowania - wywiercić otwory



Wzornik wiertarski do szuflady tackowej

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

MOVENTO

TANDEM

STANDARD



Zdjęcie

- wzornik do wiercenia pozycji mocowania pod narożniki szuflady tackowej
- materiał: tworzywo/stal

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
Wzornik wiertarski do szuflady tackowej	ZML.0010

Elementy składowe:

Wzornik wiertarski do szuflady tackowej	1 x
Wiertła Ø 2.5 mm	3 x
Wkrętak krzyżakowy	1 x

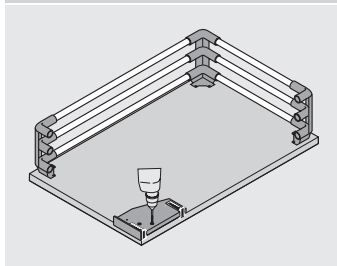
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

MOVENTO/TANDEM/STANDARD



Obróbka szuflady

- ustawić boczną odległość otworu za pomocą zderzaka
- przyłożyć wzornik do dna szuflady
- wywiercić otwory pod narożniki szuflady tackowej



► Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

Wzornik wiertarski do okuć frontu szuflady MOVENTO/TANDEM

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

MOVENTO
TANDEM



Zdjęcie

- wzornik do wiercenia otworów pod regulatory frontu (295.1000) przy 4-stronnej szufladzie drewnianej
- zastosowanie w kombinacji z regulatorem frontu (295.1000) i programem DYNAPLAN
- materiał: stal

Informacje o zamawianiu

Wzornik wiertarski do okuć frontu szuflady MOVENTO/TANDEM

Nr art.

ZML.0050

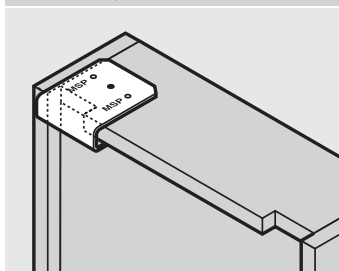
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

MOVENTO/TANDEM



Obróbka szuflady

- stosować tylko w kombinacji: MOVENTO, TANDEM prowadnica DYNAPLAN i regulator frontu (295.1000)
- pobrać pozycję mocowania regulatora frontu z wyników planowania w programie DYNAPLAN
- przyłożyć wzornik do szuflady drewnianej i wywiercić otwory



Wzornik wiertarski do SPACE CORNER z SYNCROMOTION

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com



Zdjęcie

- wzornik do wiercenia pozycji mocowania pod okucia SPACE CORNER SYNCROMOTION
- materiał: tworzywo/stal

Możliwości obróbki

TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus

Informacje o zamawianiu

Wzornik wiertarski do SPACE CORNER z SYNCROMOTION	Nr art. ZML.0330
--	---------------------

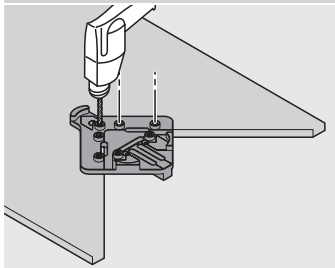
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do
montażu

609

Możliwości obróbki

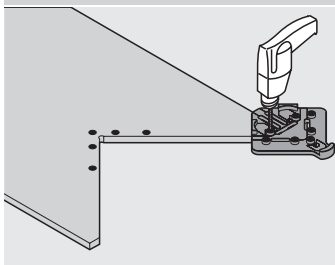
TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus



Obróbka szuflady

- umieścić wzornik w narożniku
- wywiercić otwory pod okucia SYNCROMOTION

TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus



Obróbka szuflady

- umieścić wzornik w narożniku
- wywiercić otwory pod okucia frontu narożnego



► Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

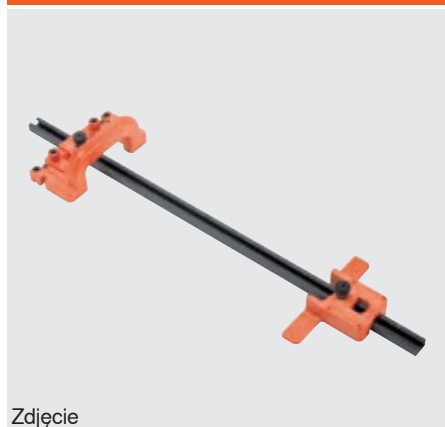
Wzornik wiertarski do uchwytu profilu nośnego SERVO-DRIVE

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus
MOVENTO
TANDEM



Zdjęcie

- wzornik do zaznaczania lub wiercenia pozycji mocowania pod uchwyty profilu nośnego SERVO-DRIVE
- wzornik wiertarski można stosować na zmontowanym lub niezmontowanym korpusie jak również na pojedynczych komponentach (górny względnie dolny wieniec lub trawers)
- obróbka na kreskę
- materiał: tworzywo/stal/aluminium

Informacje o zamawianiu

Wzornik wiertarski do uchwytu profilu nośnego SERVO-DRIVE	Nr art. ZML.1150.02
---	--------------------------------------

Elementy składowe:

Wzornik wiertarski do uchwytu profilu nośnego SERVO-DRIVE	1 x
Ogranicznik głębokości wiercenia Ø 10 mm	1 x
Punktak Ø 10 mm	1 x

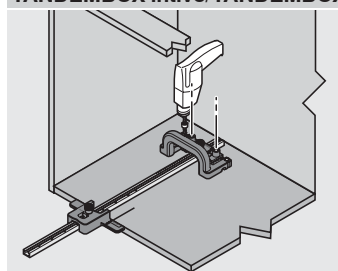
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus/MOVENTO/TANDEM



Obróbka korpusu

- zaznaczyć krawędź odniesienia
- przyłożyć wzornik do kreski
- przeprowadzić regulację głębokości za pomocą skali
- wywiercić lub zapunktować otwory pod uchwyty profilu nośnego



Wtyczka kontrolna do SERVO-DRIVE

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com



Zdjęcie

- umożliwia kontrolę prawidłowego okablowania komponentów SERVO-DRIVE
- stosować tylko w połączeniu z zasilaczem SERVO-DRIVE
- materiał: tworzywo/stal

Możliwości obróbki
TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus
MOVENTO
TANDEM

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
Wtyczka kontrolna do SERVO-DRIVE	ZML.1290

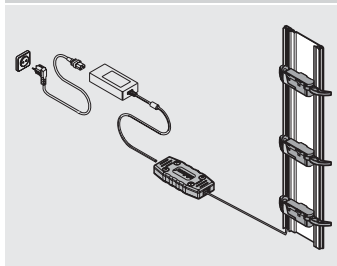
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus/MOVENTO/TANDEM



Obróbka SERVO-DRIVE

- połączyć zasilacz z wtyczką kontrolną i komponentami SERVO-DRIVE
- połączenie względnie okablowanie pojedynczych komponentów jest wtedy prawidłowe, jeśli świecą wszystkie lampki kontrolne LEDs



► Matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

Zestaw do cięcia szkła

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

TANDEMBOX intivo

TANDEMBOX antaro



Zdjęcie

- zestaw do przycinania dekoru ze szkła

Informacje o zamawianiu

	Nr art.
Zestaw do cięcia szkła	65.8000

Elementy składowe:

Olej	1 x
Płyn do cięcia	1 x
Pilnik diamentowy	1 x

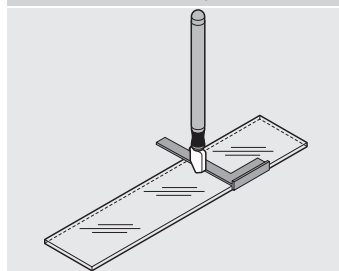
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro



Obróbka szuflady

- oznaczyć zbędną część dekoru szklanego
- przyłożyć kątownik do kreski
- dekor szklany naciąć nożykiem
- złamać szkło i zeszlifować krawędzie



Wbijak do szuflad



Zdjęcie

- umożliwia wbijanie mocowań frontu z kołkiem
- materiał: tworzywo/stal

Link do strony internetowej

assemblydevices.blum.com

Możliwości obróbki

TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus
METABOX

Informacje o zamawianiu

Wbijak	Nr art.
TANDEMBOX (ZSF.5320)	ZME.5320
TANDEMBOX (ZSF.3602)	ZME.2700
METABOX (ZSF.1300/1800)	ZME.1600.01
METABOX (ZSF.1610)	ZME.1610

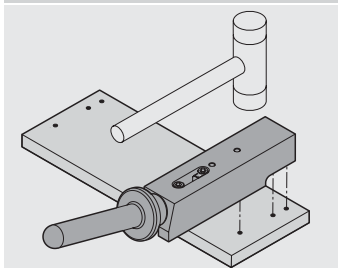
Strony ze wskazówkami

Przegląd – matryce, zderzaki i urządzenia do montażu

609

Możliwości obróbki

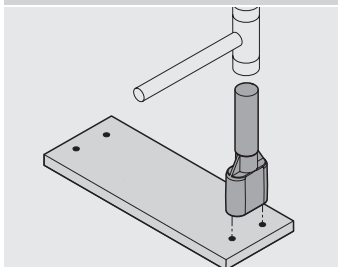
TANDEMBOX intivo



Obróbka frontu

- wywiercić otwory pod mocowania frontu szuflady TANDEMBOX intivo
- nałożyć mocowanie frontu (ZSF.5320) na wbijak i uderzyć

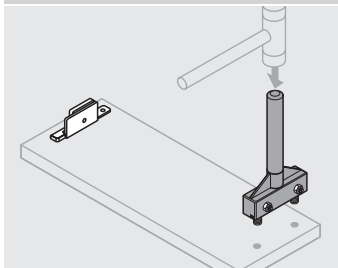
TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus



Obróbka frontu

- wywiercić otwory pod mocowania frontu szuflady TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus
- nałożyć mocowanie frontu (ZSF.3602) na wbijak i uderzyć

METABOX



Obróbka frontu

- wywiercić otwory pod mocowania frontu szuflady METABOX
- nałożyć mocowanie frontu (ZSF.1xx0) na wbijak i uderzyć

► Maszyny do nawiercania i osadzania okuć

Łatwa obróbka za pomocą maszyn na nawiercania i osadzania okuć



Maszyny do nawiercania i osadzania okuć są zaprojektowane do obróbki produktów Blum. Pozwalają na precyzyjne nawiercanie i osadzanie okuć.

Szeroka oferta maszyn i uzupełniających je akcesoriów umożliwia realizację każdego układu otworów. Szybkie przebrzanie i prosta obsługa zapewniają racjonalną obróbkę wszystkich okuć Blum.

Maszyny do nawiercania i osadzania okuć Blum



PRO-CENTER

- wiercenie poziome/pionowe i wprasowywanie
- zmiana głowic i liniałów bez użycia narzędzi



MINIPRESS PRO

- wiercenie pionowe i wprasowywanie
- zmiana głowic i liniałów bez użycia narzędzi



MINIPRESS P

- wiercenie pionowe i wprasowywanie
- wymiana dodatkowych głowic bez użycia narzędzi



MINIPRESS M

- mobilny
- wiercenie pionowe i wprasowywanie

Przykłady zastosowania maszyn do nawiercania i osadzania okuć



Wiercenie pod zawias



Wprasowanie



Wiercenie pod kołki (możliwe tylko z PRO-CENTER)



Rząd otworów



► PRO-CENTER



Zdjęcie

▶▶ Przegląd – możliwości obróbki	650
▶▶ Urządzenie podstawowe	654
▶▶ Możliwości obróbki	662

► MINIPRESS PRO



Zdjęcie

▶▶ Przegląd – możliwości obróbki	650
▶▶ Urządzenie podstawowe	658
▶▶ Możliwości obróbki	662

► MINIPRESS P



Zdjęcie

▶▶ Przegląd – możliwości obróbki	650
▶▶ Urządzenie podstawowe	670
▶▶ Możliwości obróbki	678

► MINIPRESS M



Zdjęcie

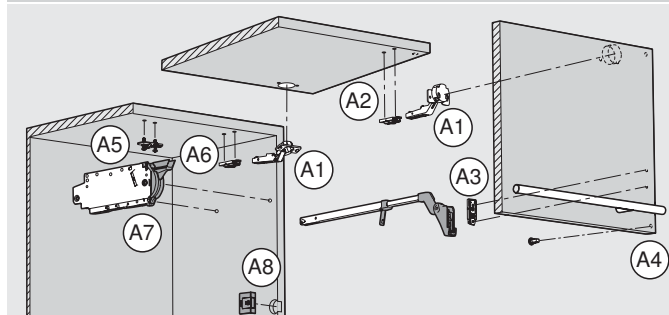
▶▶ Przegląd – możliwości obróbki	650
▶▶ Urządzenie podstawowe	674
▶▶ Możliwości obróbki	678

i Piktogramy

	Artykuł na zapytanie
	Akcesoria
	Informacje ogólne
	PRO-CENTER
	MINIPRESS PRO
	MINIPRESS P
	MINIPRESS M
	Maszyny do nawiercania i osadzania okuć – wiercenie poziome
	Maszyny do nawiercania i osadzania okuć – wiercenie pionowe
	Maszyny do nawiercania i osadzania okuć – funkcja wprasowywania

- Maszyny do nawiercania i osadzania okuć
- Przegląd – możliwości obróbki

Możliwości obróbki



Obróbka systemów podnośników (AVENTOS HF)

Front

- A1 Zawias
- A2 Prowadnik prosty
- A3 Prowadnik prosty podnośnika teleskopowego
- A4 Dystans Blum

Korpus

- A5 Prowadnik krzyżakowy
- A6 Prowadnik prosty
- A7 Siłownik
- A8 Włącznik SERVO-DRIVE

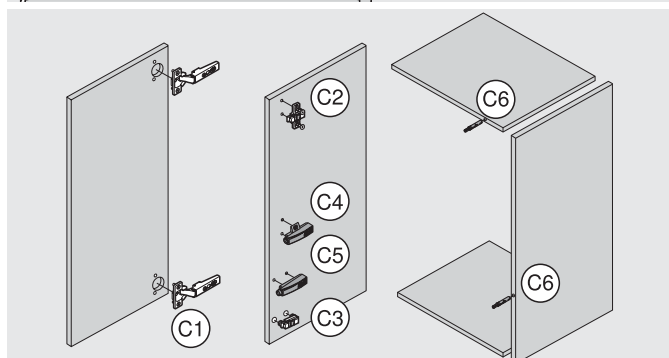
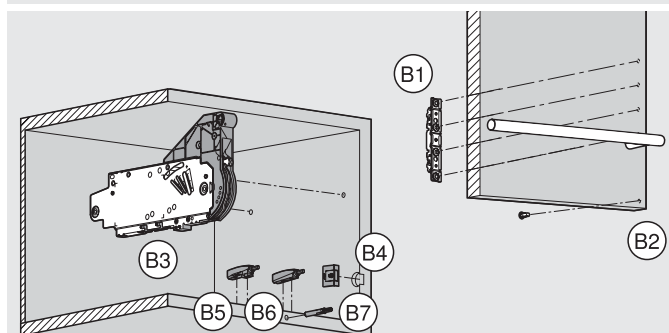
Obróbka systemów podnośników (AVENTOS HS, HL, HK, HK-S)

Front

- B1 Mocowanie frontu
- B2 Dystans Blum

Korpus

- B3 Siłownik
- B4 Włącznik SERVO-DRIVE
- B5 TIP-ON – adapter krzyżakowy
- B6 TIP-ON – adapter prosty
- B7 TIP-ON – do nawiercania



Obróbka zawiasów

Front

- C1 Zawias

Korpus

- C2 Prowadnik krzyżakowy
- C3 Prowadnik prosty
- C4 BLUMOTION/TIP-ON – adapter krzyżakowy
- C5 BLUMOTION/TIP-ON – adapter prosty
- C6 BLUMOTION/TIP-ON – wpuszczany

Obróbka systemów szuflad

Front

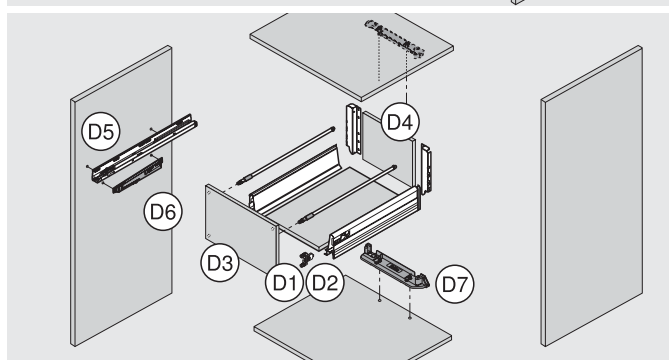
- D1 Mocowania frontu TANDEMBOX/METABOX
- D2 MOVENTO-/TANDEM-regulator frontu
- D3 Dystans Blum

Szuflada standardowa

- D4 Dno/ścianka tylna

Korpus

- D5 Prowadnice korpusu
- D6 BLUMOTION do METABOX
- D7 Uchwyt profilu nośnego SERVO-DRIVE

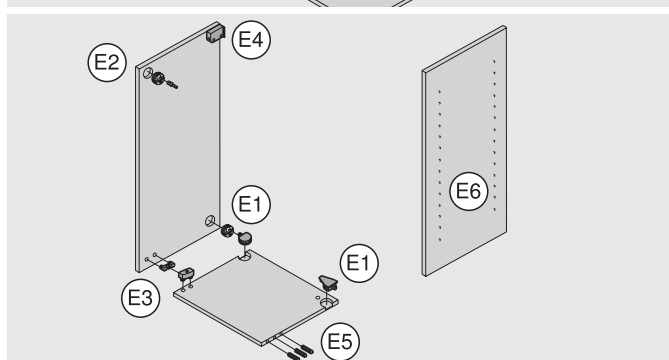


Obróbka pozostałych produktów

- E1 Złącza korpusu
- E2 Czołowe złącza korpusu
- E3 Złącza korpusu
- E4 Zawieszki do szafek

Obróbka korpusu

- E5 Czołowe wiercenie pod kołki
- E6 Wiercenie rzędu otworów

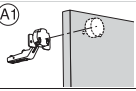
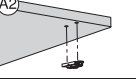
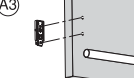
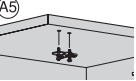
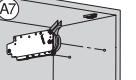
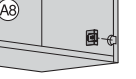
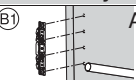
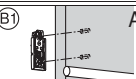
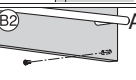
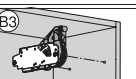
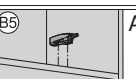
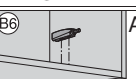




■ Polecany

○ Możliwy

– Niemożliwy

	PRO-CENTER	MINIPRESS PRO	MINIPRESS P	MINIPRESS M
				
Rodzaj montażu	  	 	 	 
Urządzenie podstawowe	654	658	670	674
Akcesoria	655	659	671	675
Możliwości obróbki	662	662	678	678
Obróbka systemów podnośników (AVENTOS HF)				
A1 	■ 662	■ 662	■ 678	■ 678
A2 	■ 662	■ 662	■ 678	■ 678
A3 	■ 662	■ 662	○ 678	○ 678
A4 	■ 662	■ 662	■ 678	■ 678
A5 	■ 662	■ 662	■ 678	■ 678
A6 	■ 663	■ 663	■ 679	■ 679
A7 	■ 663	■ 663	○ 679	○ 679
A8 	■ 663	■ 663	■ 679	■ 679
Obróbka systemów podnośników (AVENTOS HS, HL, HK, HK-S)				
B1  AVENTOS HS, HL, HK	○ 663	○ 663	○ 679	○ 679
B1  AVENTOS HK-S	■ 663	■ 663	○ 679	○ 679
B2  AVENTOS HS, HL, HK	■ 663	■ 663	■ 679	■ 679
B3 	■ 664	■ 664	○ 679	○ 679
B4  AVENTOS HS, HL, HK	■ 664	■ 664	■ 680	■ 680
B5  AVENTOS HK, HK-S	■ 664	■ 664	■ 680	■ 680
B6  AVENTOS HK, HK-S	■ 664	■ 664	■ 680	■ 680

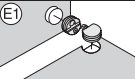
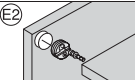
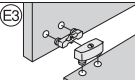
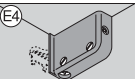
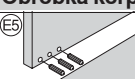
Pomoce montażowe



- Maszyny do nawiercania i osadzania okuć
- Przegląd – możliwości obróbki

		PRO-CENTER	MINIPRESS PRO	MINIPRESS P	MINIPRESS M
■ Polecany ○ Możliwy – Niemożliwy					
Rodzaj montażu					
Obróbka systemów podnośników (AVENTOS HS, HL, HK, HK-S)					
	AVENTOS HK, HK-S	■ 664	–	–	–
Obróbka zawiasów					
		■ 664	■ 664	■ 680	■ 680
		■ 665	■ 665	■ 680	■ 680
		■ 665	■ 665	■ 680	■ 680
		■ 665	■ 665	■ 681	■ 681
		■ 665	■ 665	■ 681	■ 681
		■ 665	–	–	–
Obróbka systemów szuflad					
	TANDEMBOX intivo	■ 666	■ 666	○ 681	○ 681
	TANDEMBOX antaro/ TANDEMBOX plus	■ 666	■ 666	○ 681	○ 681
	METABOX	■ 666	■ 666	○ 682	○ 682
		■ 666	■ 666	■ 682	■ 682
		■ 666	■ 666	■ 682	■ 682
		■ 667	■ 667	○ 682	○ 682
		■ 667	■ 667	○ 682	○ 682
	METABOX	■ 667	■ 667	○ 682	○ 682
		■ 667	■ 667	○ 683	○ 683



	PRO-CENTER	MINIPRESS PRO	MINIPRESS P	MINIPRESS M
■ Polecany ○ Możliwy – Niemożliwy				
Rodzaj montażu	  	 	 	 
Obróbka pozostałych produktów				
E1 	■ 668	■ 668	■ 683	■ 683
E2 	■ 668	–	–	–
E3 	■ 668	■ 668	■ 683	■ 683
E4 	■ 668	■ 668	■ 683	■ 683
Obróbka korpusu				
E5 	■ 668	–	–	–
E6 	■ 669	■ 669	○ 683	○ 683

Pomoce montażowe



- Maszyny do nawiercania i osadzania okuć
- Urządzenie podstawowe

PRO-CENTER



Zdjęcie

PRO-CENTER: Multitalent

PRO-CENTER to profesjonalista wśród maszyn do nawiercania i osadzania okuć. Dzięki PRO-CENTER można z łatwością przeprowadzić wszystkie pionowe i poziome nawiercania. Możliwe jest również pionowe osadzanie okuć. Obszerny system obróbki szuflad (plany przezbrajania, głowice wiertarskie i liniały) pozwala na dopasowanie sprawdzonego PRO-CENTER do indywidualnych potrzeb.

- Pionowe nawiercanie i osadzanie okuć
- Poziome nawiercanie
- Szybka wymiana uzbrojonych głowic i matryc
- Łatwe pozycjonowanie dzięki szybkiej wymianie zdefiniowanych linii
- Rewolwerowe ustawianie głębokości i odległości wiercenia

Przykłady zastosowania



W planie przezbrajania pokazane są dokładnie jego etapy i przypisane danym ustawieniom kody barwne



System kodów barwnych ułatwia właściwe ustawienie maszyny PRO-CENTER



Uzbrojoną głowicę, również określoną kodem barwnym osadza się bez użycia narzędzi przy pomocy uchwytu ustalającego



Ustawione są pozycje do nawiercania pod zawiasy, przewodniki, złącza, rząd otworów i kołki drewniane. Inne wymiary, które są regularnie wykorzystywane można również określić



Liniał z oznaczonymi barwnie zderzakami można z łatwością wymieniać



Za pomocą barwnie oznaczonego uchwytu rewolwerowego można ustawiać głębokość wiercenia



PRO-CENTER



- głowica horyzontalna (3-wrzecionowa)
- system zderzaków, stół roboczy, narzędzia
- inne napięcie silnika na zapytanie
- liniały, głowice wiertarskie i pozostałe akcesoria nie stanowią standardowego wyposażenia maszyny

Informacje o zamawianiu	
PRO-CENTER	Nr art.
3 x 400 V, 50/60 Hz	M65.2000
1 x 230 V, 50 Hz	M65.2050

Strony ze wskazówkami	
Przegląd – maszyny do nawiercania i osadzania okuć	649
Przegląd – możliwości obróbki	650
Możliwości obróbki	662

Zdjęcie

a Akcesoria – ogólne

		Nr art.
	Liniał przedłużający, 1700 mm (praw. i lew., skala od 850 - 2550 mm)	MZL.2090
	Liniał przedłużający, 1700 mm (lew., skala od 850 - 2550 mm)	MZL.2090.03
	Przedłużka liniału-podpórka	MZV.2100
	Zderzak pozycjonujący	MZS.1000
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.	MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.	MZS.2000
	Zderzak „zero“	MZR.1200
	MINISTICK	MZS.0040
	Wiertło do okuć, 35 x 57 mm, praw.	M01.ZB35.OS
	Wiertło bez kołki, 8 x 57 mm, lew.	M01.ZB08.OS
	Wiertło pod kołki, 5 x 57 mm, praw.	M01.ZB05.D2
	Wiertło pod kołki, 5 x 57 mm, lew.	M01.ZB05.D3
	Szybkołączka, praw.	MZF.2000
	Szybkołączka, lew.	MZF.2000

Pomoce montażowe



- Maszyny do nawiercania i osadzania okuć
- Urządzenie podstawowe

PRO-CENTER

a Akcesoria – ogólne

		Nr art.
	Uchwyt wiertła do szybkozłączki	MZF.1030
	Zaślepka szybkozłączki	MZF.1050
	Statyw do głowic MINIPRESS PRO/PRO-CENTER i liniałów	MZA.2600

Strony ze wskazówkami

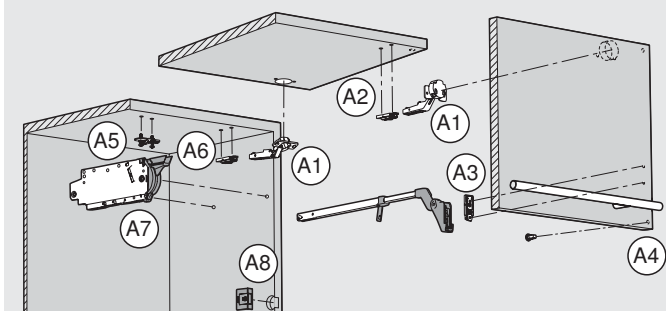
Możliwości obróbki

662



PRO-CENTER

Możliwości obróbki



Obróbka systemów podnośników (AVENTOS HF)

Front

- A1 Zawias
- A2 Prowadnik prosty
- A3 Prowadnik prosty podnośnika teleskopowego
- A4 Dystans Blum

Korpus

- A5 Prowadnik krzyżakowy
- A6 Prowadnik prosty
- A7 Siłownik
- A8 Włącznik SERVO-DRIVE

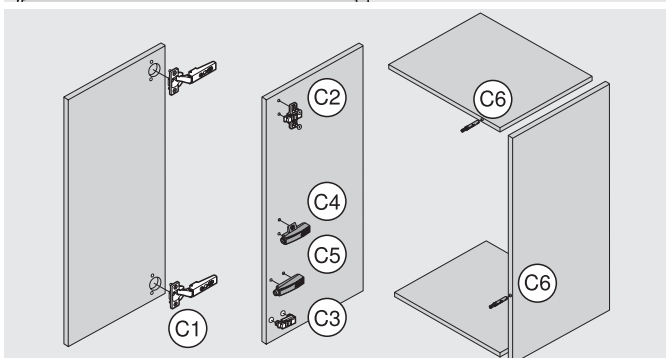
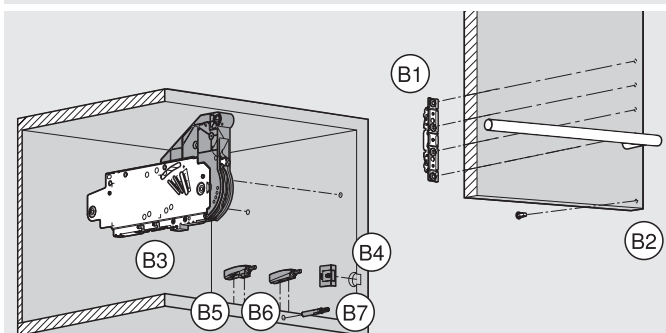
Obróbka systemów podnośników (AVENTOS HS, HL, HK, HK-S)

Front

- B1 Mocowanie frontu
- B2 Dystans Blum

Korpus

- B3 Siłownik
- B4 Włącznik SERVO-DRIVE
- B5 TIP-ON – adapter krzyżakowy
- B6 TIP-ON – adapter prosty
- B7 TIP-ON – do nawiercania



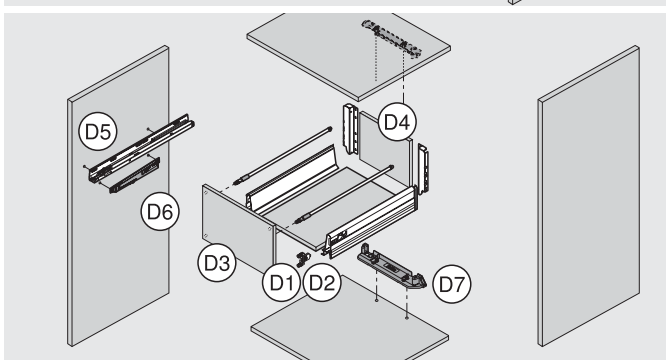
Obróbka zawiasów

Front

- C1 Zawias

Korpus

- C2 Prowadnik krzyżakowy
- C3 Prowadnik prosty
- C4 BLUMOTION/TIP-ON – adapter krzyżakowy
- C5 BLUMOTION/TIP-ON – adapter prosty
- C6 BLUMOTION/TIP-ON – wpuszczany



Obróbka systemów szuflad

Front

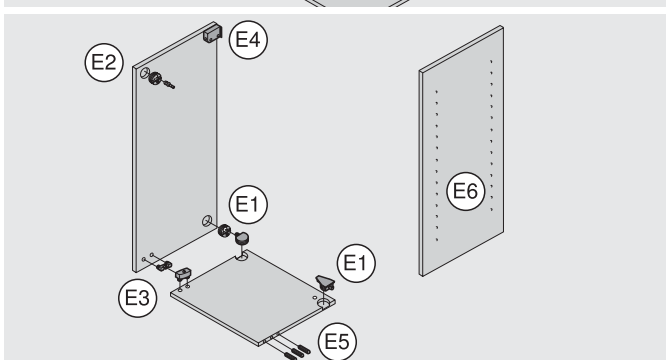
- D1 Mocowania frontu TANDEMBOX/METABOX
- D2 MOVENTO-/TANDEM-regulator frontu
- D3 Dystans Blum

Szuflada standardowa

- D4 Dno/ścianka tylna

Korpus

- D5 Prowadnice korpusu
- D6 BLUMOTION do METABOX
- D7 Uchwyt profilu nośnego SERVO-DRIVE



Obróbka pozostałych produktów

- E1 Złącza korpusu
- E2 Czołowe złącza korpusu
- E3 Złącza korpusu
- E4 Zawieszki do szafek

Obróbka korpusu

- E5 Czołowe wiercenie pod kołki
- E6 Wiercenie rzędu otworów

- Polecany
- Możliwy
- Niemożliwy

Pomoce montażowe



- Maszyny do nawiercania i osadzania okuć
- Urządzenie podstawowe

MINIPRESS PRO



Zdjęcie

MINIPRESS PRO: Wszechstronny

Korzystajcie Państwo z komfortowej, wszechstronnej obróbki korpusów, drzwi i frontów dzięki MINIPRESS PRO. Daje ona możliwość wykonania poziomych otworów i wprasowywania okuć.

- Pionowe nawiercanie i osadzanie okuć
- Szybka wymiana uzbrojonych w wiertła i matryce głowic
- Łatwe pozycjonowanie dzięki szybkiej wymianie zdefiniowanych liniałów
- Ustawianie głębokości i wymiaru wiercenia za pomocą głowicy wrzecionowej lub uchwytu rewolwerowego

Przykłady zastosowania



W planie przeobrażenia pokazane są dokładnie jego etapy i przypisane danym ustawieniom kody barwne



System kodów barwnych ułatwia właściwe ustawienie maszyny MINIPRESS PRO



Uzbrojoną głowicę, również określoną kodem barwnym osadza się bez użycia narzędzi przy pomocy uchwytu ustalającego



Wymiar wiercenia jest określany za pomocą głowicy wrzecionowej



Liniał z oznaczonymi barwnie zderzakami można z łatwością wymieniać



Za pomocą barwnie oznaczonego uchwytu rewolwerowego można ustawiać głębokość wiercenia



MINIPRESS PRO



- system zderzaków, stół roboczy, narzędzia
- inne napięcie silnika na zapytanie
- liniały, głowice wiertarskie i pozostałe akcesoria nie stanowią standardowego wyposażenia maszyny

Informacje o zamawianiu		
MINIPRESS PRO		Nr art.
3 x 400 V, 50/60 Hz		M54.2000
3 x 400 V, 50/60 Hz	z	M54.2000
z łącznie z akcesoriami		

Strony ze wskazówkami	
Przegląd – maszyny do nawiercania i osadzania okuć	649
Przegląd – możliwości obróbki	650
Możliwości obróbki	662

Zdjęcie

a Akcesoria				
■ Urządzenie zawiera ○ W opcji		M54.2000	M54.2000 z	Nr art.
	Znacznik laserowy	○	■	MZR.5400

a Akcesoria – ogólne		Nr art.	
	Liniał przedłużający, 1700 mm (praw. i lew., skala od 850 - 2550 mm)	MZL.2090	
	Liniał przedłużający, 1700 mm (lew., skala od 850 - 2550 mm)	MZL.2090.03	
	Przedłużka liniału-podpórka	MZV.2100	
	Zderzak pozycjonujący	MZS.1000	
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.	MZS.2000	
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.	MZS.2000	
	Zderzak „zero“	MZR.1200	
	MINISTICK	MZS.0040	
	Wiertło do okuć, 35 x 57 mm, praw.	M01.ZB35.OS	
	Wiertło bez kołki, 8 x 57 mm, lew.	M01.ZB08.OS	
	Wiertło pod kołki, 5 x 57 mm, praw.	M01.ZB05.D2	



- Maszyny do nawiercania i osadzania okuć
- Urządzenie podstawowe

MINIPRESS PRO

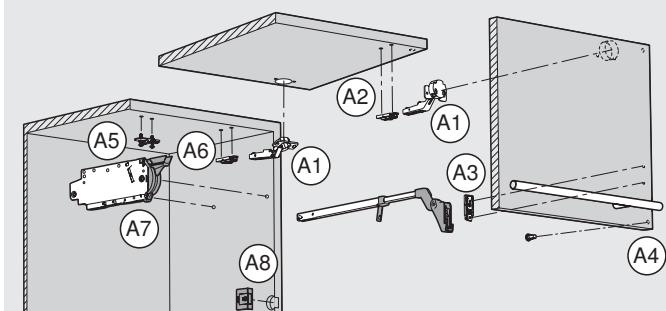
a Akcesoria – ogólne

		Nr art.
	Wiertło pod kołki, 5 x 57 mm, lew.	M01.ZB05.D3
	Szybkozłączka, praw.	MZF.2000
	Szybkozłączka, lew.	MZF.2000
	Uchwyt wiertła do szybkozłączki	MZF.1030
	Zaślepka szybkozłączki	MZF.1050
	Statyw do głowic MINIPRESS PRO/PRO-CENTER i liniiatów	MZA.2600
	Pojemnik na narzędzia	M51.0802



MINIPRESS PRO

Możliwości obróbki



Obróbka systemów podnośników (AVENTOS HF)

Front

- A1 Zawias
- A2 Prowadnik prosty
- A3 Prowadnik prosty podnośnika teleskopowego
- A4 Dystans Blum

Korpus

- A5 Prowadnik krzyżakowy
- A6 Prowadnik prosty
- A7 Siłownik
- A8 Włącznik SERVO-DRIVE

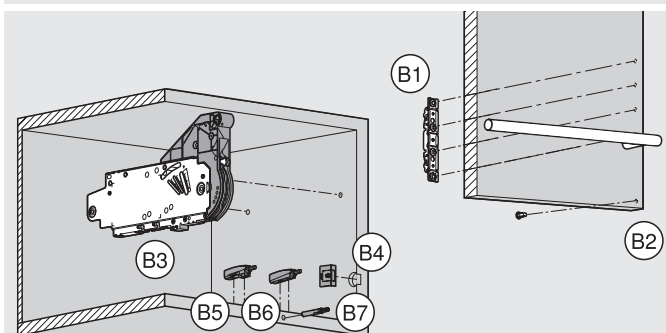
Obróbka systemów podnośników (AVENTOS HS, HL, HK, HK-S)

Front

- B1 Mocowanie frontu
- B2 Dystans Blum

Korpus

- B3 Siłownik
- B4 Włącznik SERVO-DRIVE
- B5 TIP-ON – adapter krzyżakowy
- B6 TIP-ON – adapter prosty
- B7 TIP-ON – do nawiercania



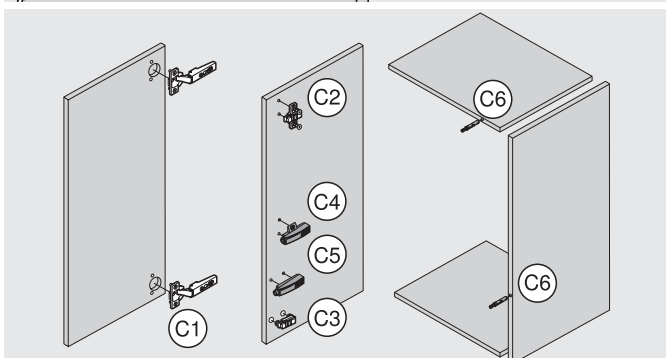
Obróbka zawiasów

Front

- C1 Zawias

Korpus

- C2 Prowadnik krzyżakowy
- C3 Prowadnik prosty
- C4 BLUMOTION/TIP-ON – adapter krzyżakowy
- C5 BLUMOTION/TIP-ON – adapter prosty
- C6 BLUMOTION/TIP-ON – wpuszczany



Obróbka systemów szuflad

Front

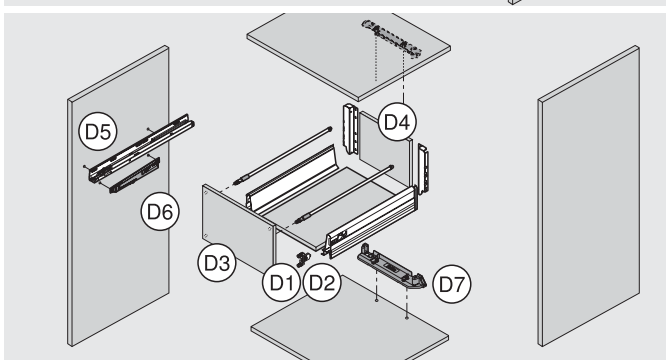
- D1 Mocowania frontu TANDEMBOX/METABOX
- D2 MOVENTO-/TANDEM-regulator frontu
- D3 Dystans Blum

Szuflada standardowa

- D4 Dno/ścianka tylna

Korpus

- D5 Prowadnice korpusu
- D6 BLUMOTION do METABOX
- D7 Uchwyt profilu nośnego SERVO-DRIVE

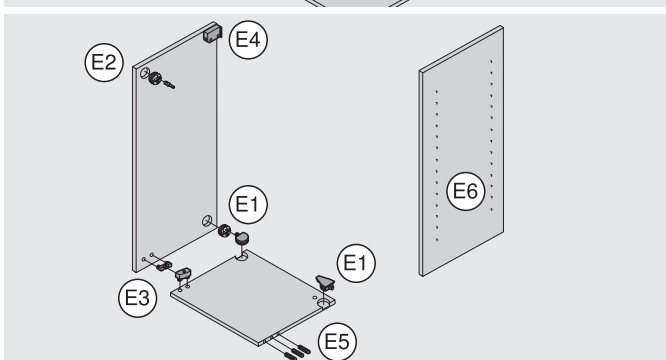


Obróbka pozostałych produktów

- E1 Złącza korpusu
- E2 Czołowe złącza korpusu
- E3 Złącza korpusu
- E4 Zawieszki do szafek

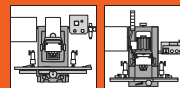
Obróbka korpusu

- E5 Wiercenie pod kołki drewniane
- E6 Wiercenie rzędu otworów



- Polecany
- Możliwy
- Niemożliwy

Pomoce montażowe

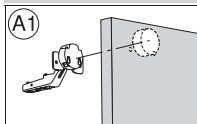


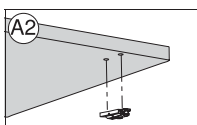
- Maszyny do nawiercania i osadzania okuć
- Możliwości obróbki

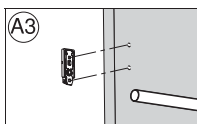
PRO-CENTER/MINIPRESS PRO

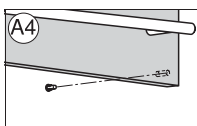
Obróbka systemów podnośników (AVENTOS HF)

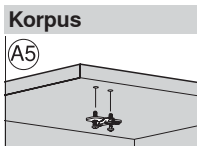
Front

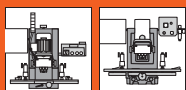
	Zawias	PRO-CENTER MINIPRESS PRO	Niezbędna ilość	Nr art.
	Głowica, ilość wrzecion 3, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2000
	Wiertło do okuć, 35 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB35.02
	Wiertło, 8 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB08.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB02.D3
	Liniał z ustawianym punktem „zero”, 1250 mm (1 szt., skala od 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2010
	Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Zderzak pozycjonujący		4 x	MZS.1000

	Prowadnik prosty	PRO-CENTER MINIPRESS PRO	Niezbędna ilość	Nr art.
	Głowica, ilość wrzecion 2, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2100
	Wiertło, 10 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB10.02
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB10.03
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB05.02
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB05.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB02.D3
	Liniał z ustawianym punktem „zero”, 1250 mm (1 szt., skala od 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2010
	Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Zderzak pozycjonujący		4 x	MZS.1000
	Matryca do wciskania, prowadniki proste		1 x	MZM.0050
	Matryca do wciskania, prowadniki 177H31x0		1 x	MZM.0053

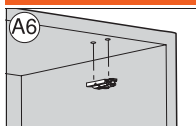
	Prowadnik prosty podnośnika teleskopowego	PRO-CENTER MINIPRESS PRO	Niezbędna ilość	Nr art.
	Głowica, ilość wrzecion 2, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2110
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB05.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB02.D3
	Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000

	Dystans Blum	PRO-CENTER MINIPRESS PRO	Niezbędna ilość	Nr art.
	Głowica, ilość wrzecion 2, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2100
	Wiertło, 8 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB08.02
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB05.02
	Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000

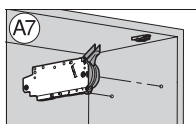
Korpus				
	Prowadnik krzyżakowy	PRO-CENTER MINIPRESS PRO	Niezbędna ilość	Nr art.
	Głowica, ilość wrzecion 2, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2110
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB05.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB02.D3
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB10.03
	Liniał z ustawianym punktem „zero”, 1250 mm (1 szt., skala od 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2010
	Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Zderzak pozycjonujący		4 x	MZS.1000
	Matryca do wciskania, prowadniki 174H71xx		1 x	MZM.0061.01



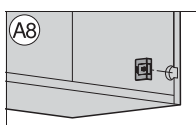
PRO-CENTER/MINIPRESS PRO



Prowadnik prosty	PRO-CENTER MINIPRESS PRO	Niezbędna ilość	Nr art.
Głowica, ilość wrzecion 2, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2100
Wiertło, 10 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB10.02
Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB10.03
Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB05.02
Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB05.03
Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB02.D3
Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB02.D2
Liniał z ustawianym punktem „zero”, 1250 mm (1 szt., skala od 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2010
Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
Zderzak pozycjonujący		4 x	MZS.1000
Matryca do wciskania, prowadniki proste		1 x	MZM.0050
Matryca do wciskania, prowadniki 177H31x0		1 x	MZM.0053



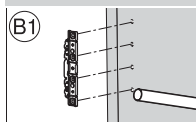
Siłownik	PRO-CENTER MINIPRESS PRO	Niezbędna ilość	Nr art.
Głowica, ilość wrzecion 8, nawiercanie		1 x	MZK.2200.01
Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		2 x	M01.ZB05.02
Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000



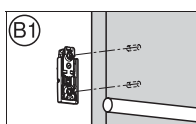
Włącznik SERVO-DRIVE	PRO-CENTER MINIPRESS PRO	Niezbędna ilość	Nr art.
Głowica, ilość wrzecion 2, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2100
Wiertło do okuć, 35 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB35.02
Wiertło do okuć, 35 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB35.OS
Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000

Obróbka systemów podnośników (AVENTOS HS, HL, HK, HK-S)

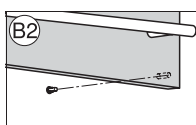
Front



Mocowanie frontu AVENTOS HS, HL, HK	PRO-CENTER MINIPRESS PRO	Niezbędna ilość	Nr art.
Głowica, ilość wrzecion 9, nawiercanie		1 x	MZK.2810.01
Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		2 x	M01.ZB02.D2
Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB02.D3
Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000

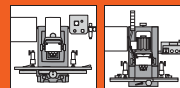


Mocowanie frontu AVENTOS HK-S	PRO-CENTER MINIPRESS PRO	Niezbędna ilość	Nr art.
Głowica, ilość wrzecion 2, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2100
Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB02.D3
Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000
Matryca do wciskania, prowadniki 177H31x0		1 x	MZM.0053



Dystans Blum AVENTOS HS, HL, HK	PRO-CENTER MINIPRESS PRO	Niezbędna ilość	Nr art.
Głowica, ilość wrzecion 2, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2100
Wiertło, 8 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB08.02
Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB05.02
Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000

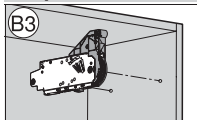
Pomoce montażowe

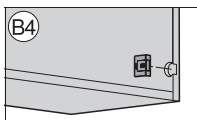


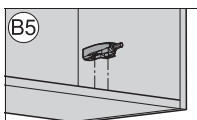
- Maszyny do nawiercania i osadzania okuć
- Możliwości obróbki

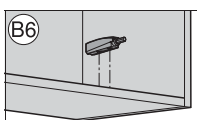
PRO-CENTER/MINIPRESS PRO

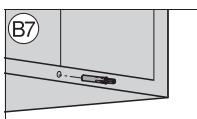
Korpus

	Siłownik	PRO-CENTER	Niezbędna	Nr art.
	AVENTOS HS, HL, HK, HK-S	MINIPRESS PRO	ilość	
	Głowica, ilość wrzecion 8, nawiercanie		1 x	MZK.2200.01
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		2 x	M01.ZB05.02
	Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000

	Włącznik SERVO-DRIVE	PRO-CENTER	Niezbędna	Nr art.
	AVENTOS HS, HL, HK	MINIPRESS PRO	ilość	
	Głowica, ilość wrzecion 2, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2100
	Wiertło do okuć, 35 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB35.02
	Wiertło do okuć, 35 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB35.OS
	Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000

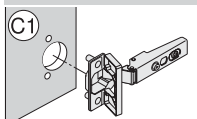
	TIP-ON – adapter krzyżakowy	PRO-CENTER	Niezbędna	Nr art.
	AVENTOS HK, HK-S	MINIPRESS PRO	ilość	
	Głowica, ilość wrzecion 2, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2110
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB02.D3
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB05.03
	Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000

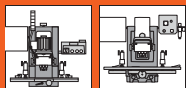
	TIP-ON – adapter prosty	PRO-CENTER	Niezbędna	Nr art.
	AVENTOS HK, HK-S	MINIPRESS PRO	ilość	
	Głowica, ilość wrzecion 2, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2100
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB02.D3
	Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000

	TIP-ON – do nawiercania	PRO-CENTER	Niezbędna	Nr art.
	AVENTOS HK, HK-S		ilość	
	Wiertło, 10 x 77 mm, praw.		1 x	M65.ZB10.02
	Liniał poziomy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2060
	Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000

Obróbka zawiasów

Front

	Zawias	PRO-CENTER	Niezbędna	Nr art.
		MINIPRESS PRO	ilość	
	Głowica, ilość wrzecion 3, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2000
	Wiertło do okuć, 35 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB35.02
	Wiertło, 8 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB08.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB02.D3
	Wiertło do okuć, 26 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB26.02
	Liniał z ustawianym punktem „zero”, 1250 mm (1 szt., skala od 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2010
	Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Zderzak pozycjonujący		4 x	MZS.1000
	Matryca do wciskania, zawiasy, wszystkie kąty otwarcia – oprócz MINI		1 x	MZM.0040



PRO-CENTER/MINIPRESS PRO

Korpus

C2	Prowadnik krzyżakowy	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS PRO		
	Głowica, ilość wrzecion 2, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2110
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB05.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB02.D3
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB10.03
	Liniał z ustawianym punktem „zero”, 1250 mm (1 szt., skala od 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2010
	Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Zderzak pozycjonujący		4 x	MZS.1000
	Matryca do wciskania, prowadniki 174H71xx		1 x	MZM.0061.01

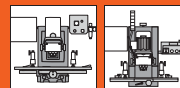
C3	Prowadnik prosty	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS PRO		
	Głowica, ilość wrzecion 2, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2100
	Wiertło, 10 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB10.02
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB10.03
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB05.02
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB05.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB02.D3
	Liniał z ustawianym punktem „zero”, 1250 mm (1 szt., skala od 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2010
	Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Zderzak pozycjonujący		4 x	MZS.1000
	Matryca do wciskania, prowadniki proste		1 x	MZM.0050
	Matryca do wciskania, prowadniki 177H31x0		1 x	MZM.0053

C4	BLUMOTION/TIP-ON Adapter krzyżakowy	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS PRO		
	Głowica, ilość wrzecion 2, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2110
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB05.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB02.D3
	Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000

C5	BLUMOTION/TIP-ON Adapter prosty	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS PRO		
	Głowica, ilość wrzecion 2, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2100
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB02.D3
	Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000

C6	BLUMOTION/TIP-ON Wpuszczany	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
	Wiertło, 10 x 77 mm, praw.		1 x	M65.ZB10.02
	Liniał poziomy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2060
	Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000

Pomoce montażowe

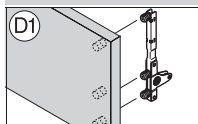


- Maszyny do nawiercania i osadzania okuć
- Możliwości obróbki

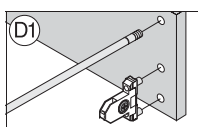
PRO-CENTER/MINIPRESS PRO

Obróbka systemów szuflad

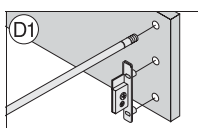
Front



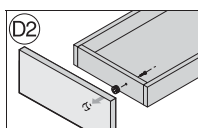
Mocowanie frontu TANDEMBOX intivo	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
	MINIPRESS PRO		
Głowica, ilość wrzecion 8, nawiercanie		1 x	MZK.2200.01
Wiertło, 10 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB10.02
Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB10.03
Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB02.D2
Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB02.D3
Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000



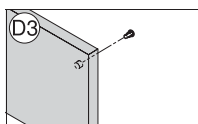
TANDEMBOX antaro-/TANDEMBOX plus-mocowania frontu	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
	MINIPRESS PRO		
Głowica, ilość wrzecion 8, nawiercanie		1 x	MZK.2200.01
Wiertło, 10 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB10.02
Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		3 x	M01.ZB10.03
Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB02.D2
Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB02.D3
Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000



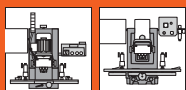
Mocowanie frontu METABOX	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
	MINIPRESS PRO		
Głowica, ilość wrzecion 8, nawiercanie		1 x	MZK.2200.01
Głowica, ilość wrzecion 8, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2230
Wiertło, 10 x 57 mm, praw.		4 x	M01.ZB10.02
Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB10.03
Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		2 x	M01.ZB02.D2
Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB02.D3
Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000
Matryca do wciskania, mocowanie frontu ZSF.1300/1800		1 x	MZM.0292.01



MOVENTO-/TANDEM-regulator frontu 295.1000	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
	MINIPRESS PRO		
Głowica, ilość wrzecion 2, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2100
Wiertło do okuć, 20 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB20.02
Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000
Matryca do wciskania, mocowanie frontu 295.1000		1 x	MZM.0095



Dystans Blum	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
	MINIPRESS PRO		
Głowica, ilość wrzecion 2, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2100
Wiertło, 8 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB08.02
Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB05.02
Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000



PRO-CENTER/MINIPRESS PRO

Szuflada standardowa

D4	Dno/ścianka tylna	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS PRO		
	Głowica, ilość wrzecion 8, nawiercanie		1 x	MZK.2200.01
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		2 x	M01.ZB05.02
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB05.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		2 x	M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB02.D3
	Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000

Korpus

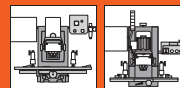
D5	Prowadnice korpusu	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS PRO		
	Głowica 17-wrzecionowa			
	Głowica, ilość wrzecion 17, nawiercanie		1 x	MZK.2880
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		2 x	M01.ZB05.02
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB05.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		2 x	M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB02.D3
	Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Liniał z ustawianym punktem „zero”, 1250 mm (1 szt., skala od 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2010
	Zderzak pozycjonujący		10 x	MZS.1000

D5	Prowadnice korpusu	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS PRO		
	Głowica 8-wrzecionowa			
	Głowica, ilość wrzecion 8, nawiercanie		1 x	MZK.2200.01
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		2 x	M01.ZB05.02
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB05.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		2 x	M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB02.D3
	Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Liniał z ustawianym punktem „zero”, 1250 mm (1 szt., skala od 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2010
	Zderzak pozycjonujący		10 x	MZS.1000

D6	BLUMOTION do METABOX	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS PRO		
	Głowica, ilość wrzecion 8, nawiercanie		1 x	MZK.2200.01
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB05.02
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB05.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB02.D3
	Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000

D7	Uchwyt profilu nośnego SERVO-DRIVE	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS PRO		
	Głowica, ilość wrzecion 9, nawiercanie		1 x	MZK.2810.01
	Wiertło, 10 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB10.02
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB10.03
	Wiertło do okuć, 25 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB25.02
	Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000

Pomoce montażowe



- Maszyny do nawiercania i osadzania okuć
- Możliwości obróbki

PRO-CENTER/MINIPRESS PRO

Obróbka pozostałych produktów

E1	Złącza korpusu 40.0500N, 40.0600N, 40.4001, 40.5001	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS PRO		
	Głowica, ilość wrzecion 2, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2100
	Wiertło do okuć, 28 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB28.02
	Wiertło do okuć, 25 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB25.02
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB10.03
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB05.02
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		2 x	MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		2 x	MZS.2000
	Matryca do wciskania, obudowa złącz 40.0200/40.0500/40.0600/40.0700		1 x	MZM.0070
	Matryca do wciskania, złącze 40.0500/40.0600		1 x	MZM.0071
	Matryca do wciskania, złącze 40.4001/40.5001		1 x	MZM.0075

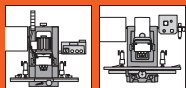
E2	Czołowe złącza korpusu 42.0700.01, 40.0200	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
	Głowica, ilość wrzecion 2, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2100
	Wiertło do okuć, 25 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB25.02
	Wiertło, 5 x 77 mm, praw.		1 x	M65.ZB05.02
	Linia pozioma, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2060
	Zderzak pozycjonujący		4 x	MZS.1000
	Matryca do wciskania, obudowa złącz 40.0200/40.0500/40.0600/40.0700		1 x	MZM.0070
	Matryca do wciskania, złącze 42.07		1 x	MZM.0077

E3	Złącza korpusu 40.2100.02	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS PRO		
	Głowica, ilość wrzecion 2, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2110
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB10.03
	Linia podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Zderzak pozycjonujący		4 x	MZS.1000

E4	Zawieszki do szafek 48N0610.02/03	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS PRO		
	Głowica, ilość wrzecion 2, nawiercanie i osadzanie okuć		1 x	MZK.2100
	Wiertło, 10 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB10.02
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB10.03
	Linia podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Zderzak pozycjonujący		2 x	MZS.1000
	Matryca do wciskania, zawieszki do szafek 48N0610		1 x	MZM.0078

Obróbka korpusu

E5	Wiercenie pod kołki drewniane Głowica 17-wrzecionowa	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
	Głowica, ilość wrzecion 17, nawiercanie		1 x	MZK.2880
	Wiertło, 8 x 57 mm, praw.		5 x	M01.ZB08.02
	Wiertło, 8 x 57 mm, lew.		4 x	M01.ZB08.03
	Wiertło, 10 x 57 mm, praw.		5 x	M01.ZB10.02
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		4 x	M01.ZB10.03
	Wiertło, 8 x 77 mm, praw.		1 x	M65.ZB08.02
	Wiertło, 8 x 77 mm, lew.		2 x	M65.ZB08.03
	Wiertło, 10 x 77 mm, praw.		1 x	M65.ZB10.02
	Wiertło, 10 x 77 mm, lew.		2 x	M65.ZB10.03
	Linia pozioma, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2060
	Zderzak pozycjonujący		8 x	MZS.1000



PRO-CENTER/MINIPRESS PRO

E5	Wiercenie pod kołki drewniane Głowica 3-wrzecionowa	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
	Głowica, ilość wrzecion 3, nawiercanie		1 x	MZK.2400
	Wiertło, 8 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB08.02
	Wiertło, 8 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB08.03
	Wiertło, 10 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB10.02
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB10.03
	Wiertło, 8 x 77 mm, praw.		1 x	M65.ZB08.02
	Wiertło, 8 x 77 mm, lew.		2 x	M65.ZB08.03
	Wiertło, 10 x 77 mm, praw.		1 x	M65.ZB10.02
	Wiertło, 10 x 77 mm, lew.		2 x	M65.ZB10.03
	Liniał poziomy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2060
	Zderzak pozycjonujący		6 x	MZS.1000

E6	Wiercenie rzędu otworów Głowica 17-wrzecionowa	PRO-CENTER	Niezbędna ilość	Nr art.
	Głowica, ilość wrzecion 17, nawiercanie		1 x	MZK.2880
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		9 x	M01.ZB05.02
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		8 x	M01.ZB05.03
	Wiertło, 3 x 57 mm, praw.		9 x	M01.ZB03.02
	Wiertło, 3 x 57 mm, lew.		8 x	M01.ZB03.03
	Liniał do rzędu otworów, 953 mm (praw. i lew., skala 0 - 832 mm)		1 x	MZL.2080
	Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Zderzak pozycjonujący		8 x	MZS.1000

E6	Wiercenie rzędu otworów Głowica 9-wrzecionowa	PRO-CENTER MINIPRESS PRO	Niezbędna ilość	Nr art.
	Głowica, ilość wrzecion 9, nawiercanie		1 x	MZK.2810.01
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		5 x	M01.ZB05.02
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		4 x	M01.ZB05.03
	Wiertło, 3 x 57 mm, praw.		5 x	M01.ZB03.02
	Wiertło, 3 x 57 mm, lew.		4 x	M01.ZB03.03
	Liniał do rzędu otworów, 953 mm (praw. i lew., skala 0 - 832 mm)		1 x	MZL.2080
	Liniał podstawowy, 1700 mm (1 szt., skala od 850 do 0 do 850 mm)		1 x	MZL.2000
	Zderzak pozycjonujący		14 x	MZS.1000

Pomoce montażowe



- ▶ Maszyny do nawiercania i osadzania okuć
- ▶▶ Urządzenie podstawowe

MINIPRESS P



Zdjęcie

MINIPRESS P: specjalista

MINIPRESS P jest specjalistą od wiercenia otworów pod zawiasy. Raz ustawiony pewnie i precyzyjnie przeprowadza rutynowe prace. Pneumatyczny posuw przy wierceniu i wprasowywaniu jak również regulacja wymiaru wiercenia za pomocą pokrętki sprawiają, że praca z MINIPRESS P jest bezpieczna i precyzyjna.

- Pionowe wiercenie i osadzanie okuć
- Ustawianie wymiaru wiercenia za pomocą pokrętki
- Pneumatyczny posuw

Przykłady zastosowania



Wiercenie różnych układów otworów

Obrotowa głowica maszyny umożliwia szybkie oraz precyzyjne wykonanie różnych układów otworów pod okucia meblowe



Osadzanie okuć Blum

MINIPRESS P umożliwia także proste i racjonalne osadzanie okuć



Praktyczny i dokładny system liniałów

Ustawianie wymiaru wiercenia przebiega za pomocą pokrętki



Szybkozłączka

Uchwyt wiertarski do szybkiej i komfortowej zmiany wiertła. Szybkozłączki mogą być dozbierane pojedynczo



Głowica 9-wrzecionowa

Głowica do wiercenia rzędu otworów w systemie 32 mm



Głowica 8- wrzecionowa

Do montażu mocowań frontu i prowadnic korpusu

MINIPRESS P



Zdjęcie

- łącznie z głowicą obrotową (5 wrzcionowa)
- z systemem zderzaków wraz z liniałem bazowym (600 mm)
- inne napięcie silnika na zapytanie
- liniały, głowice wiertarskie i pozostałe akcesoria nie stanowią standardowego wyposażenia maszyny

Informacje o zamawianiu			
MINIPRESS P			Nr art.
1 x 230 V, 50 Hz			M53.1050*
1 x 230 V, 50 Hz	z		M53.1050*
3 x 400 V, 50/60 Hz			M53.1000*
3 x 400 V, 50/60 Hz	z		M53.1000*
z łącznie z akcesoriami			

Strony ze wskazówkami	
Przegląd – maszyny do nawiercania i osadzania okuć	649
Przegląd – możliwości obróbki	650
Możliwości obróbki	678

a Akcesoria

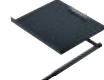
		M53.1050*	M53.1050* z	M53.1000*	M53.1000* z	Nr art.
■ Urządzenie zawiera						
○ W opcji						
	Stół do MINIPRESS P	○	■	○	■	MZA.5300
	Wskaźnik do MINIPRESS P (elektroniczne ustawianie wymiaru wiercenia)	○	■	○	■	MZE.2110
	Docisk (pneumatyczny) do MINIPRESS P	○	■	○	■	M53.0720
	Zbrojenie (16 mm wstępne ustawienie liniału)	○	○	○	■	MZE.1300
	Znacznik laserowy	○	■	○	■	MZR.5300.02

a Akcesoria – ogólne

		Nr art.
	Liniał przedłużający, 1250 mm (1 szt., skala od 300 - 1550 mm)	MZL.1250
	Liniał przedłużający, 1250 mm (1 szt., skala od 1550 - 2800 mm)	MZL.2500
	Przedłużka liniału-podpórka	MZV.2100
	Zderzak pozycjonujący	MZS.1000
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.	MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.	MZS.2000
	Zderzak „zero”	MZR.1000

- Maszyny do nawiercania i osadzania okuć
- Urządzenie podstawowe

MINIPRESS P

a Akcesoria – ogólne		Nr art.
	MINIPRESS zderzak do drzwi bliźniaczych	MZR.2000
	MINISTICK	MZS.0040
	Wiertło do okuć, 35 x 57 mm, praw.	M01.ZB35.OS
	Wiertło bez kołki, 8 x 57 mm, lew.	M01.ZB08.OS
	Wiertło pod kołki, 5 x 57 mm, praw.	M01.ZB05.D2
	Wiertło pod kołki, 5 x 57 mm, lew.	M01.ZB05.D3
	Zestaw szybkozłączy (5 szt., uchwyt, zaślepka), praw. i lew.	MZF.1000.01
	Szybkozłączka, praw.	MZF.1020
	Szybkozłączka, lew.	MZF.1010
	Uchwyt wiertła do szybkozłączy	MZF.1030
	Zaślepka szybkozłączy	MZF.1050
	Sprzęgło do MZK.1900/8800/190S/880S	MZK.1120
	Sprzęgło do szybkozłączy do MZK.1900/8800/190S/880S	MZK.1130
	Ogranicznik głębokości wiercenia do MINIPRESS M/P od roku 2010	M30.1304.02
	Zestaw do przeobrażenia pod nową głowicę – MINIPRESS M/P od roku 2010	M30.1313.UM
	Pojemnik na narzędzia	M51.0802
	Półka na plany obróbki	M54.2117

Strony ze wskazówkami

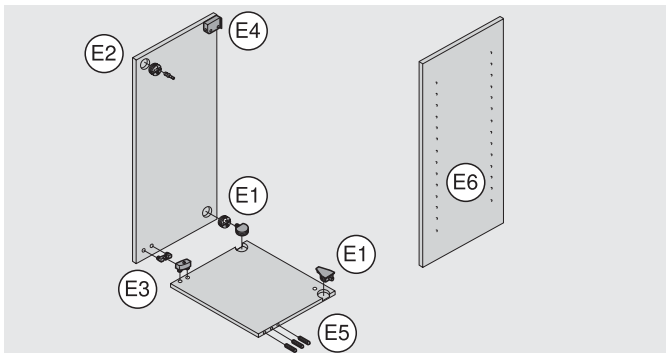
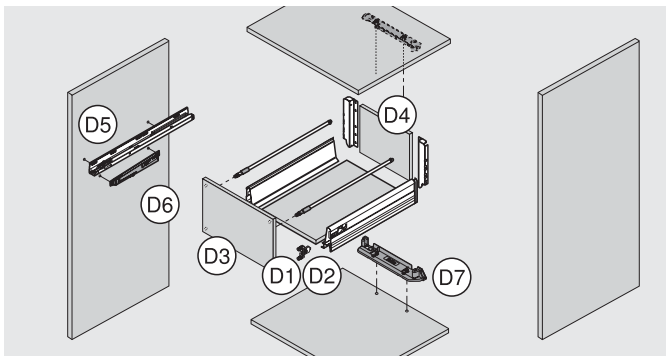
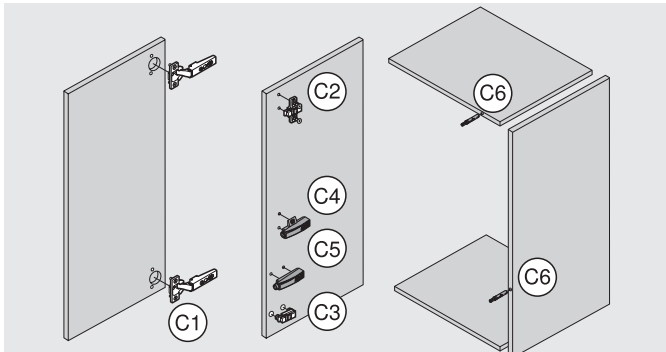
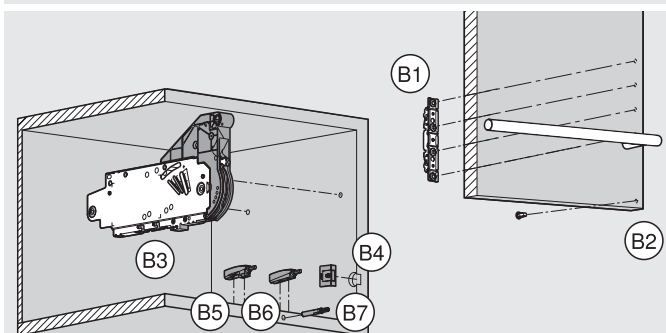
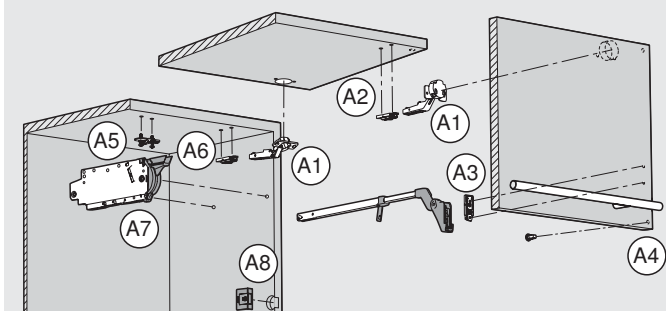
Możliwości obróbki

678



MINIPRESS P

Możliwości obróbki



Obróbka systemów podnośników (AVENTOS HF)

Front

- A1 Zawias ■
- A2 Prowadnik prosty ■
- A3 Prowadnik prosty podnośnika teleskopowego ○
- A4 Dystans Blum ■

Korpus

- A5 Prowadnik krzyżakowy ■
- A6 Prowadnik prosty ■
- A7 Siłownik ○
- A8 Włącznik SERVO-DRIVE ■

Obróbka systemów podnośników (AVENTOS HS, HL, HK, HK-S)

Front

- B1 Mocowanie frontu ○
- B2 Dystans Blum ■

Korpus

- B3 Siłownik ○
- B4 Włącznik SERVO-DRIVE ■
- B5 TIP-ON – adapter krzyżakowy ■
- B6 TIP-ON – adapter prosty ■
- B7 TIP-ON – do nawiercania –

Obróbka zawiasów

Front

- C1 Zawias ■

Korpus

- C2 Prowadnik krzyżakowy ■
- C3 Prowadnik prosty ■
- C4 BLUMOTION/TIP-ON – adapter krzyżakowy ■
- C5 BLUMOTION/TIP-ON – adapter prosty ■
- C6 BLUMOTION/TIP-ON – wpuszczany –

Obróbka systemów szuflad

Front

- D1 Mocowania frontu TANDEMBOX/METABOX ○
- D2 MOVENTO-/TANDEM-regulator frontu ■
- D3 Dystans Blum ■

Szuflada standardowa

- D4 Dno/ścianka tylna ○

Korpus

- D5 Prowadnice korpusu ○
- D6 BLUMOTION do METABOX ○
- D7 Uchwyt profilu nośnego SERVO-DRIVE ○

Obróbka pozostałych produktów

- E1 Złącza korpusu ■
- E2 Czołowe złącza korpusu –
- E3 Złącza korpusu ■
- E4 Zawieszki do szafek ■

Obróbka korpusu

- E5 Czołowe wiercenie pod kołki –
- E6 Wiercenie rzędu otworów ○

- Polecany
- Możliwy
- Niemożliwy

Pomoce montażowe



- ▶ Maszyny do nawiercania i osadzania okuć
- ▶▶ Urządzenie podstawowe

MINIPRESS M



Zdjęcie

MINIPRESS M: mobilny

Poprzez MINIPRESS M Blum oferuje trwałą pomoc do elastycznego zastosowania w miejscu montażu lub w warsztacie. MINIPRESS M nie wymaga ani sprężonego powietrza, ani napięcia 400 V – wystarczy napięcie, by go uruchomić.

- Pionowe wiercenie i osadzanie okuć
- Manualny posuw do wiercenia i wprasowywania

Przykłady zastosowania



Wiercenie różnych układów otworów

Obrotowa głowica maszyny umożliwia szybkie oraz precyzyjne wykonanie różnych układów otworów pod okucia meblowe



Osadzanie okuć Blum

MINIPRESS M umożliwia także łatwe i racjonalne osadzanie okuć meblowych Blum



Wiercenie i wprasowywanie

Dźwignia do manualnego wiercenia lub wprasowywania jest poruszana w dół



Szybkozłączka

Uchwyt wiertarski do szybkiej i komfortowej zmiany wiertła. Szybkozłączki mogą być dozbrajane pojedynczo



Głowica 9-wrzecionowa

Głowica do wiercenia rzędu otworów w systemie 32 mm



Głowica 8- wrzecionowa

Do montażu mocowań frontu i prowadnic korpusu



MINIPRESS M



Zdjęcie

- łącznie z głowicą obrotową (5 wrzcionowa)
- z systemem zderzaków wraz z liniałem bazowym (600 mm)
- inne napięcie silnika na zapytanie
- liniały, głowice wiertarskie i pozostałe akcesoria nie stanowią standardowego wyposażenia maszyny

Informacje o zamawianiu		
MINIPRESS M	Nr art.	
1 x 230 V, 50 Hz	M52.1050*	
1 x 230 V, 50 Hz	z	M52.1050*

z łącznie z akcesoriami

Strony ze wskazówkami	
Przegląd – maszyny do nawiercania i osadzania okuć	649
Przegląd – możliwości obróbki	650
Możliwości obróbki	678

a Akcesoria

		M52.1050*	M52.1050* z	Nr art.
■ Urządzenie zawiera				
○ W opcji				
	Stół do MINIPRESS M	○	■	MZA.5200

a Akcesoria – ogólne

		Nr art.
	Liniał przedłużający, 1250 mm (1 szt., skala od 300 - 1550 mm)	MZL.1250
	Liniał przedłużający, 1250 mm (1 szt., skala od 1550 - 2800 mm)	MZL.2500
	Przedłużka liniału-podpórka	MZV.2100
	Zderzak (ustawianie wymiaru wiercenia)	MZS.1020
	Zderzak pozycjonujący	MZS.1000
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.	MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.	MZS.2000
	Zderzak „zero”	MZR.1000
	MINIPRESS zderzak do drzwi bliźniaczych	MZR.2000
	MINISTICK	MZS.0040
	Wiertło do okuć, 35 x 57 mm, praw.	M01.ZB35.OS

- Maszyny do nawiercania i osadzania okuć
- Urządzenie podstawowe

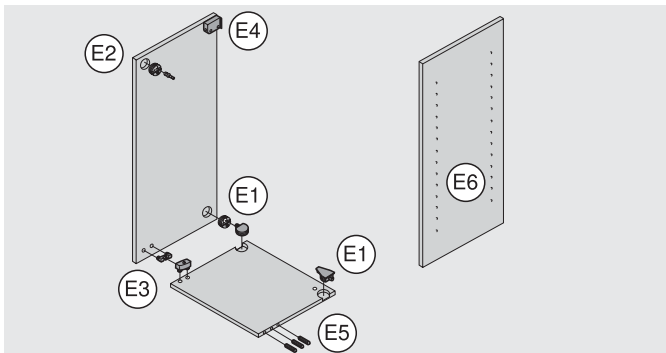
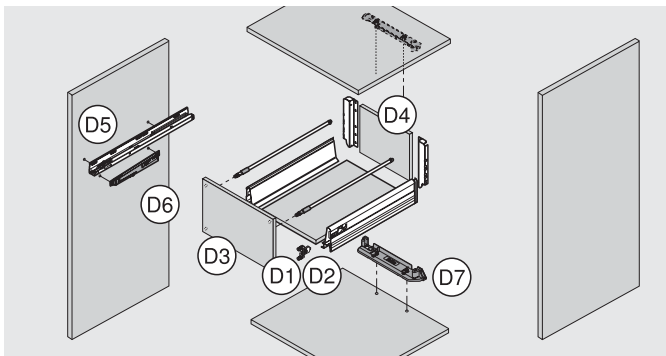
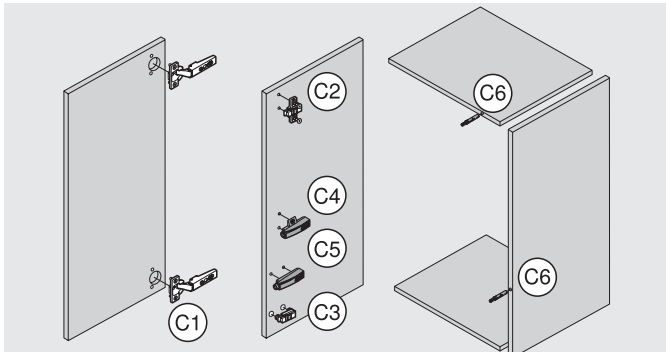
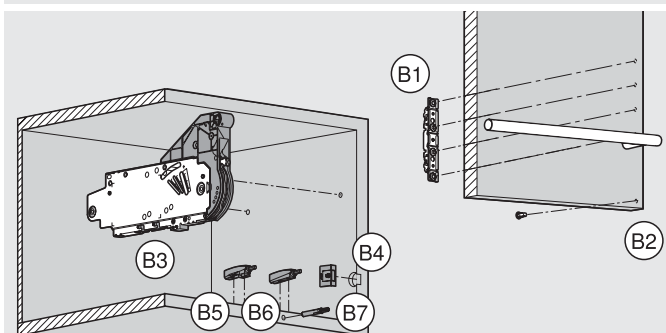
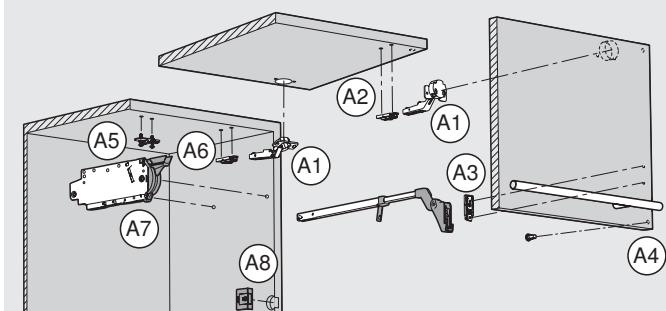
MINIPRESS M

a Akcesoria – ogólne		Nr art.
	Wiertło bez kołki, 8 x 57 mm, lew.	M01.ZB08.OS
	Wiertło pod kołki, 5 x 57 mm, praw.	M01.ZB05.D2
	Wiertło pod kołki, 5 x 57 mm, lew.	M01.ZB05.D3
	Zestaw szybkozłączek (5 szt., uchwyt, zaślepka), praw. i lew.	MZF.1000.01
	Szybkozłączka, praw.	MZF.1020
	Szybkozłączka, lew.	MZF.1010
	Uchwyt wiertła do szybkozłączki	MZF.1030
	Zaślepka szybkozłączki	MZF.1050
	Sprzęgło do MZK.1900/8800/190S/880S	MZK.1120
	Sprzęgło do szybkozłączek do MZK.1900/8800/190S/880S	MZK.1130
	Ogranicznik głębokości wiercenia do MINIPRESS M/P od roku 2010	M30.1304.02
	Zestaw do przezbierania pod nową głowicę – MINIPRESS M/P od roku 2010	M30.1313.UM



MINIPRESS M

Możliwości obróbki



Obróbka systemów podnośników (AVENTOS HF)

Front

- A1 Zawias
- A2 Prowadnik prosty
- A3 Prowadnik prosty podnośnika teleskopowego
- A4 Dystans Blum

Korpus

- A5 Prowadnik krzyżakowy
- A6 Prowadnik prosty
- A7 Siłownik
- A8 Włącznik SERVO-DRIVE

Obróbka systemów podnośników (AVENTOS HS, HL, HK, HK-S)

Front

- B1 Mocowanie frontu
- B2 Dystans Blum

Korpus

- B3 Siłownik
- B4 Włącznik SERVO-DRIVE
- B5 TIP-ON – adapter krzyżakowy
- B6 TIP-ON – adapter prosty
- B7 TIP-ON – do nawiercania

Obróbka zawiasów

Front

- C1 Zawias

Korpus

- C2 Prowadnik krzyżakowy
- C3 Prowadnik prosty
- C4 BLUMOTION/TIP-ON – adapter krzyżakowy
- C5 BLUMOTION/TIP-ON – adapter prosty
- C6 BLUMOTION/TIP-ON – wpuszczany

Obróbka systemów szuflad

Front

- D1 Mocowania frontu TANDEMBOX/METABOX
- D2 MOVENTO-/TANDEM-regulator frontu
- D3 Dystans Blum

Szuflada standardowa

- D4 Dno/ścianka tylna

Korpus

- D5 Prowadnice korpusu
- D6 BLUMOTION do METABOX
- D7 Uchwyt profilu nośnego SERVO-DRIVE

Obróbka pozostałych produktów

- E1 Złącza korpusu
- E2 Czołowe złącza korpusu
- E3 Złącza korpusu
- E4 Zawieszki do szafek

Obróbka korpusu

- E5 Czołowe wiercenie pod kołki
- E6 Wiercenie rzędu otworów

- Polecany
- Możliwy
- Niemożliwy

Pomoce montażowe

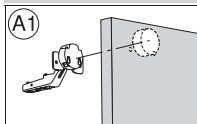


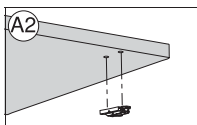
- Maszyny do nawiercania i osadzania okuć
- Możliwości obróbki

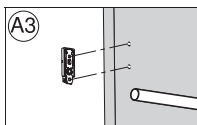
MINIPRESS P/MINIPRESS M

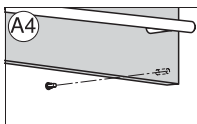
Obróbka systemów podnośników (AVENTOS HF)

Front

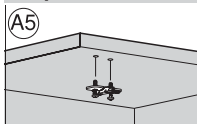
	Zawias	MINIPRESS P MINIPRESS M	Niezbędna ilość	Nr art.
	Wiertło do okuć, 35 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB35.02
	Wiertło, 8 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB08.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB02.D3
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		2 x	MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		2 x	MZS.2000

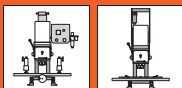
	Prowadnik prosty	MINIPRESS P MINIPRESS M	Niezbędna ilość	Nr art.
	Wiertło, 10 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB10.02
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB10.03
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB05.02
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB05.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB02.D3
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		2 x	MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		2 x	MZS.2000
	Matryca do wciskania, prowadniki proste		1 x	MZM.0050
	Matryca do wciskania, prowadniki 177H31x0		1 x	MZM.0053

	Prowadnik prosty podnośnika teleskopowego	MINIPRESS P MINIPRESS M	Niezbędna ilość	Nr art.
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB05.02
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB05.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB02.D3
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		1 x	MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		1 x	MZS.2000

	Dystans Blum	MINIPRESS P MINIPRESS M	Niezbędna ilość	Nr art.
	Wiertło, 8 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB08.02
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB05.02
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		1 x	MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		1 x	MZS.2000

Korpus

	Prowadnik krzyżakowy	MINIPRESS P MINIPRESS M	Niezbędna ilość	Nr art.
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB05.02
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB05.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB02.D3
	Wiertło, 10 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB10.02
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB10.03
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		2 x	MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		2 x	MZS.2000
	Matryca do wciskania, prowadniki 174H71xx		1 x	MZM.0061.01

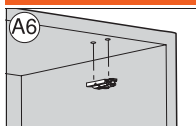


Pomoce montażowe

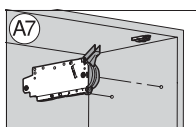
Maszyny do nawiercania i osadzania okuć ◀

Możliwości obróbki ◀◀

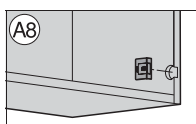
MINIPRESS P/MINIPRESS M



Prowadnik prosty	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
	MINIPRESS M		
Wiertło, 10 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB10.02
Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB10.03
Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB05.02
Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB05.03
Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB02.D2
Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB02.D3
Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		2 x	MZS.2000
Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		2 x	MZS.2000
Matryca do wciskania, prowadniki proste		1 x	MZM.0050
Matryca do wciskania, prowadniki 177H31x0		1 x	MZM.0053



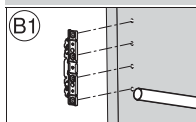
Siłownik	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
	MINIPRESS M		
Głowica, ilość wrzecion 8, nawiercanie		1 x	MZK.880S
Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		2 x	M01.ZB05.02
Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		1 x	MZS.2000
Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		1 x	MZS.2000



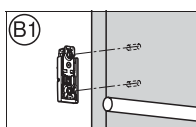
Włącznik SERVO-DRIVE	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
	MINIPRESS M		
Wiertło do okuć, 35 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB35.02
Wiertło do okuć, 35 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB35.0S
Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		1 x	MZS.2000
Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		1 x	MZS.2000

Obróbka systemów podnośników (AVENTOS HS, HL, HK, HK-S)

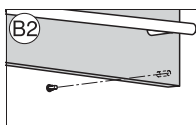
Front



Mocowanie frontu AVENTOS HS, HL, HK	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
	MINIPRESS M		
Głowica, ilość wrzecion 9, nawiercanie		1 x	MZK.190S
Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		2 x	M01.ZB02.D2
Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB02.D3
Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		2 x	MZS.2000
Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		2 x	MZS.2000

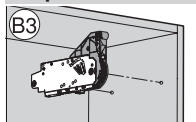


Mocowanie frontu AVENTOS HK-S	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
	MINIPRESS M		
Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB02.D2
Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB02.D3
Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		1 x	MZS.2000
Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		1 x	MZS.2000



Dystans Blum AVENTOS HS, HL, HK	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
	MINIPRESS M		
Wiertło, 8 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB08.02
Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB05.02
Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		1 x	MZS.2000
Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		1 x	MZS.2000

Korpus



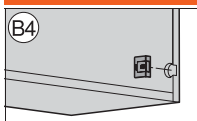
Siłownik AVENTOS HS, HL, HK, HK-S	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
	MINIPRESS M		
Głowica, ilość wrzecion 8, nawiercanie		1 x	MZK.880S
Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		2 x	M01.ZB05.02
Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		1 x	MZS.2000
Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		1 x	MZS.2000

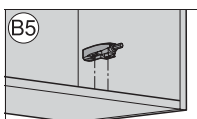
Pomoce montażowe

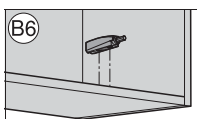
- Maszyny do nawiercania i osadzania okuć
- Możliwości obróbki



MINIPRESS P/MINIPRESS M

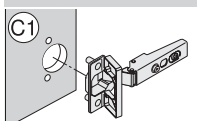
	Włącznik SERVO-DRIVE AVENTOS HS, HL, HK	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS M		
	Wiertło do okuć, 35 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB35.02
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		1 x	MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		1 x	MZS.2000

	TIP-ON – adapter krzyżakowy AVENTOS HK, HK-S	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS M		
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB05.02
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB05.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB02.D3
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		1 x	MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		1 x	MZS.2000

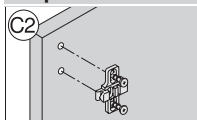
	TIP-ON – adapter prosty AVENTOS HK, HK-S	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS M		
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB02.D3
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		1 x	MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		1 x	MZS.2000

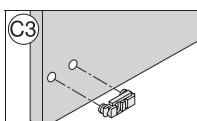
Obróbka zawiasów

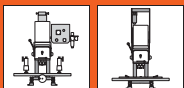
Front

	Zawias	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS M		
	Wiertło do okuć, 35 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB35.02
	Wiertło, 8 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB08.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB02.D3
	Wiertło do okuć, 26 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB26.02
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		4 x	MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		4 x	MZS.2000
	Matryca do wciskania, zawiasy, wszystkie kąty otwarcia – oprócz MINI		1 x	MZM.0040

Korpus

	Prowadnik krzyżakowy	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS M		
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB05.02
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB05.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB02.D3
	Wiertło, 10 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB10.02
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB10.03
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		4 x	MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		4 x	MZS.2000
	Matryca do wciskania, prowadniki 174H71xx		1 x	MZM.0061.01

	Prowadnik prosty	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS M		
	Wiertło, 10 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB10.02
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB10.03
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB05.02
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB05.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB02.D3
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		4 x	MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		4 x	MZS.2000
	Matryca do wciskania, prowadniki proste		1 x	MZM.0050
	Matryca do wciskania, prowadniki 177H31x0		1 x	MZM.0053



MINIPRESS P/MINIPRESS M

	BLUMOTION/TIP-ON	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
	Adapter krzyżakowy	MINIPRESS M		
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.			M01.ZB05.02
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.			M01.ZB05.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.			M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.			M01.ZB02.D3
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.			MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		1 x	MZS.2000

	BLUMOTION/TIP-ON	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
	Adapter prosty	MINIPRESS M		
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.			M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.			M01.ZB02.D3
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.			MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		1 x	MZS.2000

Obróbka systemów szuflad

Front

	Mocowanie frontu TANDEMBOX	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS M		
	Wiertło, 10 x 57 mm, praw.			M01.ZB10.02
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.			M01.ZB10.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.			M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.			M01.ZB02.D3
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.			MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		1 x	MZS.2000

	Mocowanie frontu TANDEMBOX intivo	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
	Głowica 8-wrzecionowa	MINIPRESS M		
	Głowica, ilość wrzecion 8, nawiercanie			MZK.880S
	Wiertło, 10 x 57 mm, praw.			M01.ZB10.02
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.			M01.ZB10.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.			M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.			M01.ZB02.D3
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.			MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.			MZS.2000

	Mocowanie frontu TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus z relingiem	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
	Głowica 8-wrzecionowa	MINIPRESS M		
	Głowica, ilość wrzecion 8, nawiercanie			MZK.880S
	Wiertło, 10 x 57 mm, praw.			M01.ZB10.02
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.			M01.ZB10.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.			M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.			M01.ZB02.D3
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.			MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.			MZS.2000

	Mocowanie frontu METABOX	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS M		
	Wiertło, 10 x 57 mm, praw.			M01.ZB10.02
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.			M01.ZB10.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.			M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.			M01.ZB02.D3
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.			MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.			MZS.2000
	Matryca do wciskania, mocowanie frontu ZSF.1300/1800			MZM.0092.01
	Matryca do wciskania, mocowanie frontu ZSF.1610		1 x	MZM.0093.02

Pomoce montażowe

- Maszyny do nawiercania i osadzania okuć
- Możliwości obróbki



MINIPRESS P/MINIPRESS M

	Mocowanie frontu METABOX z relingiem	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
	Głowica 8-wrzecionowa	MINIPRESS M		
	Głowica, ilość wrzecion 8, nawiercanie		1 x	MZK.880S
	Wiertło, 10 x 57 mm, praw.		4 x	M01.ZB10.02
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB10.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		2 x	M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB02.D3
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		1 x	MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		1 x	MZS.2000

	MOVENTO-/TANDEM-regulator frontu 295.1000	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS M		
	Wiertło do okuć, 20 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB20.02
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		1 x	MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		1 x	MZS.2000
	Matryca do wciskania, mocowanie frontu 295.1000		1 x	MZM.0095

	Dystans Blum	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS M		
	Wiertło, 8 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB08.02
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB05.02
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		1 x	MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		1 x	MZS.2000

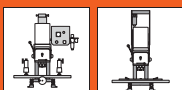
Szuflada standardowa

	Dno/ścianka tylna	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS M		
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB05.02
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB05.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB02.D3
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		2 x	MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		2 x	MZS.2000

Korpus

	Prowadnice korpusu	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
	Głowica 8-wrzecionowa	MINIPRESS M		
	Głowica, ilość wrzecion 8, nawiercanie		1 x	MZK.880S
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		2 x	M01.ZB05.02
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB05.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		2 x	M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		2 x	M01.ZB02.D3
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		5 x	MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		5 x	MZS.2000

	BLUMOTION do METABOX	MINIPRESS P	Niezbędna ilość	Nr art.
		MINIPRESS M		
	Głowica, ilość wrzecion 8, nawiercanie		1 x	MZK.880S
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB05.02
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB05.03
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, praw.		1 x	M01.ZB02.D2
	Wiertło pod kołki, 2,5 x 57 mm, lew.		1 x	M01.ZB02.D3
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		1 x	MZS.2000
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		1 x	MZS.2000



MINIPRESS P/MINIPRESS M

	Uchwyt profilu nośnego SERVO-DRIVE	MINIPRESS P	Niezbędna	Nr art.
		MINIPRESS M	ilość	
	Głowica, ilość wrzecion 9, nawiercanie		1 x	
	Wiertło, 10 x 57 mm, praw.		1 x	
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		1 x	
	Wiertło do okuć, 25 x 57 mm, praw.		1 x	
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		1 x	
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		1 x	MZS.2000

Obróbka pozostałych produktów

	Złącza korpusu	MINIPRESS P	Niezbędna	Nr art.
	40.0500N, 40.0600N, 40.0200, 42.0700	MINIPRESS M	ilość	
	Wiertło do okuć, 28 x 57 mm, praw.		1 x	
	Wiertło do okuć, 25 x 57 mm, praw.		1 x	
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		1 x	
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		2 x	
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		2 x	
	Matryca do wciskania, obudowa złącz 40.0200/40.0500/40.0600/40.0700		1 x	
	Matryca do wciskania, złącze 40.0500/40.0600		1 x	
	Matryca do wciskania, złącze 42.07		1 x	MZM.0077

	Złącza korpusu	MINIPRESS P	Niezbędna	Nr art.
	40.2100.02	MINIPRESS M	ilość	
	Wiertło, 10 x 57 mm, praw.		1 x	
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		1 x	
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		2 x	
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		2 x	MZS.2000

	Zawieszki do szafek	MINIPRESS P	Niezbędna	Nr art.
	48N0610.02/03	MINIPRESS M	ilość	
	Wiertło, 10 x 57 mm, praw.		1 x	
	Wiertło, 10 x 57 mm, lew.		1 x	
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		1 x	
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		1 x	
	Matryca do wciskania, zawieszki do szafek 48N0610		1 x	MZM.0078

Obróbka korpusu

	Wiercenie rzędu otworów	MINIPRESS P	Niezbędna	Nr art.
	Głowica 9-wrzecionowa	MINIPRESS M	ilość	
	Głowica, ilość wrzecion 9, nawiercanie		1 x	
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		4 x	
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		5 x	
	Wiertło, 3 x 57 mm, praw.		4 x	
	Wiertło, 3 x 57 mm, lew.		5 x	
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		11 x	
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		11 x	
				MZS.2000

	Wiercenie rzędu otworów	MINIPRESS P	Niezbędna	Nr art.
	Głowica 3-wrzecionowa	MINIPRESS M	ilość	
	Wiertło, 5 x 57 mm, praw.		1 x	
	Wiertło, 5 x 57 mm, lew.		2 x	
	Wiertło, 3 x 57 mm, praw.		1 x	
	Wiertło, 3 x 57 mm, lew.		2 x	
	Wąski zderzak do montażu od góry, praw.		10 x	
	Wąski zderzak do montażu od góry, lew.		10 x	
				MZS.2000